

# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 工程机械配套设备生产项目

建设单位(盖章): 洛阳振航智能装备有限公司

编制日期: 2023年8月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1691368143000

## 编制单位和编制人员情况表

项目编号	v5h336		
建设项目名称	工程机械配套设备生产项目		
建设项目类别	32—070采矿、冶金、建筑专用设备制造；化工、木材、非金属加工专用设备制造；食品、饮料、烟草及饲料生产专用设备制造；印刷、制药、日化及日用品生产专用设备制造；纺织、服装和皮革加工专用设备制造；电子和电工机械专用设备制造；农、林、牧、渔专用机械制造；医疗仪器设备及器械制造；环保、邮政、社会公共服务及其他专用设备制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
<b>一、建设单位情况</b>			
单位名称（盖章）	洛阳振航智能装备有限公司		
统一社会信用代码	91410308MACM5DNK1H		
法定代表人（签章）	文益林		
主要负责人（签字）	文益林		
直接负责的主管人员（签字）	文益林		
<b>二、编制单位情况</b>			
单位名称（盖章）	河南宇坤工程咨询有限公司		
统一社会信用代码	91410307MA9FJWB08M		
<b>三、编制人员情况</b>			
<b>1 编制主持人</b>			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
温事业	12354143512410429	BH019956	温事业
<b>2 主要编制人员</b>			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
温事业	项目基本情况、工程分析、现状调查与评价、主要环境影响和保护措施、结论、附图、附件	BH019956	温事业

## 建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位河南宇坤工程咨询有限公司（统一社会信用代码91410307MA9FJWB08M）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的工程机械配套设备生产项目项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为温事业（环境影响评价工程师职业资格证书管理号12354143512410429，信用编号BH019956），主要编制人员包括温事业（信用编号BH019956）（依次全部列出）等1人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。





统一社会信用代码  
91410307MA9FJWB08M

# 营业执照



电子营业执照文件仅供信息参考，具体信息请登录公示系统查验或用电子营业执照软件扫码查验。

名称 河南宇坤工程咨询有限公司

注册资本 叁佰万圆整

类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

成立日期 2020年08月12日

法定代表人 温事业

营业期限 长期

经营范围 工程造价咨询；工程招标代理服务；工程项目管理服务；工程技术咨询服务；环保技术咨询、技术开发、技术服务、技术转让；环境影响评价；节能评估服务；水土保持方案编制；建设项目建议书与可行性研究报告的编制；环保设备的设计、生产（限分支机构）、安装、调试、销售；环境保护检测服务；大气污染治理；水污染治理；固体废物治理；土壤污染治理与修复服务。

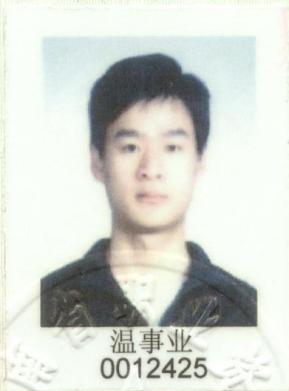
住所 河南省洛阳市洛龙区王城大道与古城路交叉口盛唐至尊4号楼1单元701室

登记机关 洛阳市洛龙区市场监督管理局

说明：

- 1、本营业执照于2021年11月09日10时18分03秒由温事业(法定代表人)留存(打印)
- 2、数字签名： ADBFAiBmqCQN62VR0yyXFcnjVfez+KwppwXmoXJlaXz2jb1R7gIhAMB3BWFA56b4f3zhE9CfKqjUMjFVfPkaopDZF1srb6OR

2021 年 11 月 08 日



持证人签名:  
Signature of the Bearer

管理号: 12354143512410429

File No. 证书编号: 0012425

姓名: 温事业

Full Name

性别: 男

Sex

出生年月: 1985. 03

Date of Birth

专业类别: /

Professional Type

批准日期: 2012. 05

Approval Date

签发单位盖章:

Issued by

签发日期: 2013 年 2 月 4 日

Issued on



表单验证号码832b3889212b44d09c162258ae76d356



## 河南省社会保险个人参保证明 (2023年)

单位: 元

证件类型	居民身份证	证件号码				
社会保障号码			姓名	温事业	性别	男
单位名称		险种类型	起始年月	截止年月		
河南哈勃环境检测有限公司		企业职工基本养老保险	202005	202009		
中色科技股份有限公司		企业职工基本养老保险	201205	201803		
河南宇坤工程咨询有限公司		企业职工基本养老保险	202010	-		
(市本级)中色科技股份有限公司		工伤保险	201205	201412		
(市本级)中色科技股份有限公司		失业保险	201904	202002		
(市本级)中铝国际工程股份有限公司洛阳分公司		失业保险	201501	201903		
(市本级)中色科技股份有限公司		工伤保险	201904	202002		
(市本级)洛阳有色金属加工设计研究院有限公司		工伤保险	200709	201204		
洛阳有色金属加工设计研究院有限公司		企业职工基本养老保险	200707	201204		
河南宇坤工程咨询有限公司		失业保险	202010	-		
河南宇坤工程咨询有限公司		工伤保险	202010	-		
(市本级)中铝国际工程股份有限公司洛阳分公司		企业职工基本养老保险	200707	201903		
(市本级)中铝国际工程股份有限公司洛阳分公司		工伤保险	201501	201903		
中色科技股份有限公司		企业职工基本养老保险	201903	202002		
(市本级)洛阳有色金属加工设计研究院有限公司		失业保险	200709	201204		
(市本级)中色科技股份有限公司		失业保险	201205	201412		
河南哈勃环境检测有限公司		失业保险	202005	202009		
河南哈勃环境检测有限公司		工伤保险	202005	202009		
缴费明细情况						
月份	基本养老保险		失业保险		工伤保险	
	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态
	2019-03-01	参保缴费	2007-09-01	参保缴费	2007-09-01	参保缴费
	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况
01	3409	●	3409	●	3409	-
02	3409	●	3409	●	3409	-
03	3409	●	3409	●	3409	-
04	3409	●	3409	●	3409	-
05	3409	●	3409	●	3409	-
06	3409	●	3409	●	3409	-
07	3750	●	3750	●	3750	-
08	3750	●	3750	●	3750	-

表单验证号码832b3889212b44d09c162258ae76d356

		-		-		-
		-		-		-
		-		-		-
12		-		-		-

说明：

- 1、本证明的信息，仅证明参保情况及在本年内缴费情况，本证明自打印之日起三个月内有效。
- 2、扫描二维码验证表单真伪。
- 3、●表示已经实缴，△表示欠费，○表示外地转入，-表示未制定计划。
- 4、工伤保险个人不缴费，如果工伤保险基数正常显示，-表示正常参保。
- 5、若参保对象存在在多个单位参保时，以参加养老保险所在单位为准。



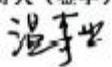
打印时间：2023-08-25

## 洛阳市建设项目环境影响报告表承诺制审批

### 申请及承诺书

一、建设单位信息：			
建设单位名称		洛阳振航智能装备有限公司	
建设单位统一社会信用代码		91410308MACM5DNK1H	
项目名称		工程机械配套设备生产项目	
项目环评文件名称		环境影响报告表	
项目建设地点		河南省洛阳市孟津区先进制造业开发区空港园区洛阳献通工贸有限公司厂区内	
是否未批先建	是 <input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/>	是否按要求处理到位	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
项目主要建设内容		租用区洛阳献通工贸有限公司厂区内闲置生产车间，投资 900 万元，建设“工程机械配套设备生产项目”，该项目占地面积 2700m <sup>2</sup> ，生产规模为：年产 2000 件配重，年产 1000 吨模具。	
建设单位联系人姓名		文益林	联系电话 <span style="background-color: black; color: black;">XXXXXXXXXX</span>
二、授权经办人信息：			
经办人姓名		文益林	联系电话 <span style="background-color: black; color: black;">XXXXXXXXXX</span>
身份证号码		<span style="background-color: black; color: black;">XXXXXXXXXX</span>	
三、环评单位信息：			
环评单位名称		河南宇坤工程咨询有限公司	
环评单位统一社会信用代码		91410307MA9FJWB08M	
编制主持人职业资格证书编号		I2354143512410429	
环评单位联系人		温事业	联系电话 <span style="background-color: black; color: black;">XXXXXXXXXX</span>
审批机关告知事项	<p>一、环评承诺制审批的适用范围</p> <p style="padding-left: 20px;">属于《洛阳市生态环境局关于进一步优化环评与排污许可审批服务产业发展的通知》（洛市环〔2022〕36号）附件1洛阳市建设项目环评告知承诺制审批正面清单（2022年版）提出的承诺范围；</p> <p>二、准予行政许可的条件</p> <p>1.项目建设应符合国家、省及所在区域产业政策要求；</p> <p>2.建设项目应符合区域开发建设规划和环境功能区划的要求；</p> <p>3.建设项目环评文件的编制应符合《环境影响评价技术导则》以及相关标准、技术规范等</p>		

	<p>要求,不存在《建设项目环境保护管理条例》第十一条规定情形以及《建设项目环境影响报告书(表)编制监督管理办法》第二十六条第二款、第二十七条所列问题;</p> <p>4.建设项目向环境排放的污染物应达到国家、行业和当地的污染物排放标准,污染物排放满足区域环境质量和总量管控要求,污染物排放总量替代符合区域替代要求,环评文件中明确污染物排放总量指标及区域削减措施,建设单位承诺在项目投运前取得总量指标;</p> <p>5.改、扩建项目环评文件已对项目原有的环境问题进行了梳理分析,并采取“以新带老”等措施治理原有的污染;</p> <p>6.项目环境风险防范措施和污染事故处理应急预案切实可行,满足环境管理要求;</p> <p>7.建设项目符合法律、法规、规章、标准规定的各项环境保护要求。</p>
<p>建设单 位承诺</p>	<p>一、本单位已仔细阅读过审批机关告知事项,本项目所提交的各项材料合法、真实、准确、有效,对填报的内容负责,同意生态环境部门将本次申请纳入社会信用考核范畴,若存在失信行为,依法接受信用惩戒。</p> <p>二、本单位已仔细阅读过项目环评文件及相关材料,对其进行了审查,认为该建设项目属于《洛阳市生态环境局关于进一步优化环评与排污许可审批服务产业发展的通知》(洛市环〔2022〕36号)附件1洛阳市建设项目环评告知承诺制审批正面清单(2022年版)适用范围中第23条,三十二、专用设备制造业—采矿、冶金、建筑专用设备制造351,化工、木材、非金属加工专用设备制造352,环评文件符合审批机关告知的审批条件,建设项目排放的污染物排放符合标准,环评文件中明确了污染物排放总量指标及区域削减措施,排放总量为:化学需氧量0.0134吨,氨氮0.001吨,二氧化硫0吨,氮氧化物0吨,挥发性有机污染物0吨,重金属铅0吨,铬0吨,砷0吨,镉0吨,汞0吨。</p> <p>三、本单位将自觉落实环境保护主体责任,履行环境保护义务,严格按照本承诺及项目环评文件所列性质、规模、地点、采用的生产工艺及拟采取的环境保护措施进行项目建设和生产经营;若建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的,将依法重新办理相关环评手续。</p> <p>四、本单位将严格遵守各项法律法规,坚持守法生产经营,若存在环境违法行为隐瞒不报的,自觉接受查处,一切后果由本单位自行承担。</p> <p>五、本单位将严格执行各项环境保护标准,把环境保护工作贯穿于项目建设和经营过程,落实配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度,确保污染物达标排放,在项目投产前,取得污染物排放总量指标,并申报排污许可证,按照规定开展环境保护验收,经验收合格后,项目方正式投入使用。</p> <p>如违反上述承诺,我单位承担相应责任。因虚假承诺骗取环评批复,被撤销环评批复所造成的经济和法律后果,愿意自行承担。</p> <p style="text-align: right;">建设单位(盖章) 申请日期:</p> 

环评编制单位以及编制主持人承诺	<p>(一) 本单位(人)严格按照各项法律、法规、规章以及标准、技术导则的规定,接受申请人的委托,依法开展环评文件的编制工作,并按照规范的要求编制。</p> <p>(二) 本单位(人)已经知晓生态环境主管部门告知的全部内容,本项目符合实施告知承诺的条件,接受生态环境主管部门对建设项目环评文件质量的监督检查,如存在失信行为,依法接受信用惩戒。</p> <p>(三) 本单位(人)基于独立、专业、客观、公正的工作态度,对项目建设可能造成的环境影响进行评价,并按照国家、省、市、县有关生态环境保护的要求,提出切实可行的环境保护对策和措施建议,对建设项目环评文件所得出的环评结论负责。项目环评文件不存在《建设项目环境保护管理条例》第十一条规定不予批准的情形,不存在《建设项目环境影响报告书(表)编制监督管理办法》第二十六条第二款、第二十七条所列问题。</p> <p>(四) 本单位(人)接受生态环境主管部门对建设项目环评文件质量的监督检查,如存在失信行为,依法接受信用惩戒。</p> <p>如违反上述承诺,我单位承担相应责任。</p> <p>环评编制单位(盖章) </p> <p>编制主持人(签字) </p>
-----------------	--

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	工程机械配套设备生产项目		
项目代码	2307-410308-04-01-941032		
建设单位联系人	文益林	联系方式	*****
建设地点	河南省 洛阳市 孟津区先进制造业开发区空港园区洛阳献通工贸有限公司厂区内		
地理坐标	112 度 22 分 38.008 秒, 34 度 44 分 49.101 秒		
国民经济行业类别	C3514 建筑工程用机械制造 C3525 模具制造	建设项目行业类别	三十二、专用设备制造业 35—70 采矿、冶金、建筑专用设备制造 351, 化工、木材、非金属加工专用设备制造 352;
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	洛阳市孟津区发展和改革委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	900	环保投资（万元）	41
环保投资占比（%）	4.6	施工工期	3 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	0
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《河南省洛阳市洛阳空港产业集聚区总体发展规划（2016-2030）》； 审批机关：河南省发展和改革委员会； 审批文件名称及文号：《河南省发展和改革委员会关于洛阳空港产业集聚区总体发展规划的批复》（豫发改工业〔2016〕135号）。		
规划环境影响评价情况	规划环评文件名称：《洛阳空港产业集聚区规划环境影响报告书》（2019年4月）； 审查机关：河南省生态环境厅； 审查文件名称及文号：《河南省生态环境厅关于洛阳空港产业集聚区规划环境影响报告书的审查意见》（豫环函〔2019〕190号）。		

规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>一、《河南省洛阳市洛阳空港产业集聚区总体规划》符合性分析</p> <p>洛阳空港产业集聚区位于洛阳市孟津区南部，地跨麻屯、常袋两乡镇，属于省级产业集聚区，主导产业为装备制造业和以科技服务为主的现代服务业。</p> <p>①规划范围</p> <p>规划范围：东至华山路、西至滨湖大道（规划路）、南至麻屯镇界（即洛阳市区北外环路）、北至横一路（规划路），总规划面积 12.86km<sup>2</sup>。</p> <p>集聚区由南区和北区两部分组成，其中：</p> <p>南区规划范围：东、南、西至麻屯镇镇界，北至机场路，规划面积 2.23km<sup>2</sup>。</p> <p>北区规划范围：西至滨湖大道（规划路）、东方大道（规划路）、安顺街（规划路）、华泰路（规划路）、阿新大道北段西 500m，东至机场交界、东环路（规划路）、建设路（规划路），南至机场路，北至横一路（规划路）和鹏兴路，规划面积 10.63km<sup>2</sup>。</p> <p>②发展定位</p> <p>中原经济区承接装备制造业转移重要基地，洛阳市装备制造配套产业基地重要组成部分；洛阳市经济重要增长点，孟津县经济的核心增长极，以装备制造业和以科技服务业为主导产业的现代化城镇功能区。</p> <p>③产业空间布局</p> <p>规划形成装备制造业产业园、装备制造业及配套产业园、现代服务业科技园、物流仓储园、配套生活区。</p> <p>装备制造业产业园：在阿新大道和建设路以东、开元路以西、新 G310 以南、机场北边界以北的区域，围绕浙商工业园内的洛阳世英机械制造有限公司、洛阳路通重工机械有限公司、河南杭萧钢构有限公司等现状企业，发展装备制造业。该园区规划占地面积约 163hm<sup>2</sup>。</p> <p>装备制造业及配套产业园：在连霍高速公路以北规划集聚区的装备制造业及配套产业园，围绕洛阳隆华传热节能股份有限公司、洛阳福格森机械装备有限公司、东方红（洛阳）车轮制造有限公司、洛阳华众机械制造有限公司等现状企业，</p>
------------------	--

发展装备制造业，并发展配套产业。该园区规划占地面积约 456hm<sup>2</sup>。

现代服务业科技园：在集聚区南部，龙泉路以东、华山路以西、机场路以南、规划二路和龙华路以北的区域，以隆华传热节能股份有限公司为代表，配合建设中的洛阳空港国际现代服务业科技园共同打造以孵化器、加速器为核心的现代服务业科技园。该园区规划占地面积约 177hm<sup>2</sup>。

物流仓储片区：在开元路以东、东环路以西、规划新 G310 以南、机场北边界以北的区域，利用新 G310 便捷的对外交通联系，发展物流仓储，形成集聚区的物流仓储片区。该片区规划占地面积约 82hm<sup>2</sup>。

配套生活片区：在滨湖大道以东、阿新大道和建设路以西、机场路以北、新 G310 以南的区域，龙翔路以东、华山路以西、龙华路以南、洛阳北外环路以北的区域以及临近麻屯镇区国安路以东、小浪底专用线以西、横一路以南、鹏兴路以北的区域，规划配套生活区，用于集聚区内村民的安置。该片区共规划占地面积约 398hm<sup>2</sup>。

本项目位于洛阳空港产业集聚区洛阳献通工贸有限公司厂区内，根据《洛阳空港产业集聚区空间规划（2016-2030）—产业空间布局规划图》（见附图6），本项目位于先进装备制造业及配套产业园，符合空港产业集聚区的产业布局规划，根据麻屯镇人民政府出具的证明，同意本项目入驻（见附件3）。根据《洛阳空港产业集聚区空间规划（2016-2030）—土地使用规划图》（见附图5），用地性质为二类工业用地，符合规集聚区用地规划要求。

## 二、《洛阳空港产业集聚区规划环境影响报告书》及审查意见符合性分析

2018年11月机械工业第四设计研究院有限公司编制完成了《洛阳空港产业集聚区规划环境影响报告书》，原河南省环境保护厅于2019年08月以豫环函〔2019〕190号文出具了审查意见。根据《洛阳空港产业集聚区规划环境影响报告书》，本项目位于规划已实施区域，集聚区规划已实施部分基本按照发展规划和空间规划要求布局，各功能区能够按照规划入驻相应的产业项目，现状主导产业为以装备制造业和以科技服务业为主的现代服务业等。洛阳空港产业集聚区负面清单见表1和环境准入条件见表2，《洛阳空港产业集聚区规划环境影响报告书》的审查意见

符合性分析见下表3。

**表 1 产业发展负面清单**

类别	行业、工艺及产品	本项目情况	相符性
禁止类	《产业结构调整指导目录（2011年本）》（2013年修正）中落后生产工艺装备、落后产品生产项目	本项目为专用设备制造业，不属于《产业结构调整指导目录》（2019年，2021年修订版）中限制类及淘汰类项目。	相符
	传统煤化工、冶金、钢铁、焦化、电解铝、铁合金、铸造、平板玻璃等行业单纯新建和单纯扩大产能的项目（符合省重大产业布局的项目除外）；水泥、焦炭、有色冶炼、工业硅、金刚砂等高耗能、高污染项目； 火电、新建燃煤设施钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃等行业不再实施产能置换	本项目不属于左列传统煤化工、冶金、钢铁、焦化、电解铝、铁合金、铸造、平板玻璃行业，不属于水泥、焦炭、有色冶炼、工业硅、金刚砂等高耗能、高污染项目。	相符
	耗水量大、废水排放量大的煤化工、化学原料药及生物发酵制药、制浆造纸、制革及毛皮鞣制、印染等项目（符合省重大产业布局的项目除外）；涉及铅、铬、镉、汞、砷等重金属污染物排放的相关项目	本项目用水量较小，无生产废水排放，不涉及重金属污染物排放。	相符
	粘土砂干型/芯、油砂制芯、七〇砂制型/芯等落后铸造工艺； 无芯工频感应电炉、0.25吨及以上无磁扼的铝壳中频感应电炉、铸造用燃油加热炉； 采用铸造用燃油加热炉	本项目不涉及	/
	露天喷涂项目； 使用高VOCs含量的溶剂型涂料	本项目不涉及	/
	耐火材料、陶瓷等行业新建、扩建以煤炭为燃料的项目	本项目不涉及	/
限制类	《产业结构调整指导目录（2011年本）》（2013年修正）中限制类项目	本项目不属于目录中的限制类项目	/

**表 2 洛阳空港产业集聚区规划准入条件**

类别	准入条件	本项目情况	相符性
----	------	-------	-----

产业类别	原则上仅允许入驻符合产业集聚区产业定位及产业规划,符合产业集聚区循环经济发展产业链的补链项目; 杜绝入驻不符合国家产业政策、行业发展规划、行业准入条件及地方环保管理要求或国家产业政策命令淘汰、落后生产工艺装备; 依托现有企业入驻的项目,应满足产业负面清单要求。	本项目属于专用设备制造业,符合产业集聚区产业定位,符合国家产业政策,不涉及淘汰、落后生产工艺装备。	相符
生产规模和工艺技术先进性要求	在工艺技术水平上,要求入驻项目达到国内同行业领先水平、或具备国际先进水平; 建设规模应符合国家相关行业准入条件中的经济、产品规模和生产工艺要求; 环保搬迁入驻企业应进行产品和生产技术的升级改造,达到国家相关规定要求。	本项目工艺技术达到国内同行业领先水平,建设规模符合国家相关行业准入条件要求。	相符
清洁生产水平	应符合国家和行业环境保护标准和清洁生产标准要求; 入驻项目的单位产品水耗、电耗、综合能耗等清洁生产指标应达到国内相关行业指标要求; 入驻企业清洁生产水平应达到国内同行业先进水平或领先水平。	本项目符合国家和行业环境保护标准和清洁生产标准要求,清洁生产水平达到国内同行业先进水平。	相符
污染物排放总量控制	新建项目的污染物排放指标需满足产业集聚区总量控制指标要求; 环保搬迁项目,污染物排放指标不能超过2015年现状污染物排放量(以达标排放计); 入驻项目单位产品污染物排放必须满足行业污染物排放标准。	本项目污染物排放指标满足产业集聚区总量控制指标要求。	相符

**表 3 洛阳空港产业集聚区规划环境影响报告书审查意见**

规划环评审查意见	本项目情况	相符性
规划主导产业为装备制造业和科技服务业。	本项目为专用设备制造业,属于装备制造配套产业,符合主导产业定位。	相符
合理用地布局。 进一步加强与城市总体规划、土地利用总体规划的衔接,保持规划之间一致;优化用地布局,在开发过程中不应随意改变各用地功能区的使用功能,并注重节约集约用地;	本项目位于空港产业集聚区中部先进装备制造及配套产业园内,用地布局合理。	相符

	<p>加强与《洛阳市北郊机场总体规划（2006—2035）》的衔接，应满足机场净空要求；工业区生活居住区之间设置绿化隔离带，以防止工业区对居住区造成不良影响；认真落实饮用水源地一级保护区的保护要求，加强对集聚区内麻屯镇取水井的保护，防止集聚区建设对水源地水质产生不良影响；集聚区位于邙山陵墓群西段的建设控制地带内，应执行文物保护有关规定；按照《报告书》要求，对现有的与集聚区规划不相符的企业，限制其发展，对部分企业进行搬迁；新建项目的大气环境防护范围内，不得规划新建居住区、学校、医院等环境敏感目标。</p>		
	<p>优化产业结构。          入驻项目应遵循循环经济理念，实施清洁生产，逐步优化产业结构，构筑循环经济产业链；鼓励发展主导产业，并不断完善产业链条；禁止传统煤化工、冶金、钢铁、焦化、电解铝、铁合金、铸造、平板玻璃等行业单纯新建和单纯扩大产能的项目(符合省重大产业布局项目除外)；禁止水泥、有色冶炼、工业硅、金刚砂等高耗能、高污染的项目；禁止耗水量大、废水排放量大的煤化工、化学原料药及生物发酵制药、制浆造纸、制革及毛坯鞣制、印染等项目以及涉及铅、镉、铬、汞、砷等重金属污染物排放的项目；禁止耐火材料、陶瓷等行业新建、扩建以煤炭为燃料的项目；禁止露天喷涂项目和使用高VOCs含量的溶剂型涂料项目；对于电镀项目，产业集聚区应按高标准环保要求建设电镀产业园，含重金属废水回用不外排。</p>	<p>本项目属于专用设备制造业，不属于左列禁止类项目。</p>	<p>相符</p>
	<p>尽快完善环保基础设施。          按照“清污分流、雨污分流、中水回用”的要求，加快污水处理厂建设，完善配套污水管网，确保入区企业外排废水全部经管网收集后进入污水处理厂处理，入园企业均不得单独设置废水排放口。进一步优化能源结构，加快集中供热配套管网建设，逐步实现集中供热。          按照循环经济的要求，提高固体废物的综合利用率，积极探索固废综合利用途径，提高一般工业固废综合利用率，严禁企业随意弃置；危险固废的收集、贮存应满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)的要求，并送有资质的危险废物处置单位处置，危险废物的转运应执行《危险废物转移联单管理办法》的有关规定。</p>	<p>本项目无生产废水排放，生活污水经厂区化粪池处理后排至麻屯污水处理厂；一般固废收集后全部外售，危废在危废间暂存后交有资质的单位处置，危险废物的转运执行《危险废物转移联单管理办法》的有关规定。</p>	<p>相符</p>
	<p>严格控制污染物排放。          严格执行污染物排放总量控制制度，采取调整能源结构、加</p>	<p>本项目废气污染物颗粒物排放符合《大气污</p>	<p>相符</p>

	<p>强污染治理，提标改造等措施，严格控制烟粉尘、二氧化硫、氮氧化物、VOCs等大气污染物的排放。加强污水处理厂运营管理，保证污水处理设施的正常运行，确保污水处理厂出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级标准的A标准，优化常袋镇污水处理厂、麻屯镇污水处理厂及规划污水处理厂排水路线，出水采用管道沿小浪底大道向南排入邙山渠，减少对金水河水库影响。尽快实现集聚区集中供水，定期对地下水水质进行监测，发现问题，及时采取有效防治措施，避免对地下水造成污染。</p>	<p>染物综合排放标准》(GB16297-1996)、《水泥工业大气污染物排放标准》(DB41/1953-2020)标准要求；本项目无生产废水产生，生活污水经厂区化粪池处理后排至麻屯污水处理厂。</p>	
	<p>建立事故风险防范和应急处理体系。</p> <p>加快环境风险预警体系建设，健全环境风险单位信息库。严格危险化学品管理；建立完善有效的环境风险防控设施和有效的拦截、降污、导流等措施，优化雨水管网规划，防止对地表水环境造成危害；制定园区级综合环境应急预案，不断完善各类突发环境事件应急预案，有计划地组织应急培训和演练，全面提升园区风险防控和事故应急处置能力。</p>	<p>本次评价要求企业按要求完善突发环境事件应急预案，并定期有计划地组织应急培训和演练。</p>	<p>相符</p>
<p>本项目属于专用设备制造业，位于洛阳空港产业集聚区装备制造业及配套产业园，不属于产业负面清单中禁止类、限制类项目，不涉及落后生产工艺装备，符合洛阳空港产业集聚区环境准入条件。根据洛阳市孟津区麻屯镇人民政府意见，同意本项目入驻。本项目严格控制污染物排放，采取措施后项目废气均可达标排放；本项目无生产废水排放，生活污水经厂区化粪池处理后排至麻屯污水处理厂。综上所述，本项目符合洛阳空港产业集聚区产业发展负面清单和环境准入条件的要求，也符合规划环评审查意见的相关要求。</p>			
<p>其他符合性分析</p>	<p><b>1、“三线一单”相符性分析</b></p> <p>根据《洛阳市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的意见》（洛政〔2021〕7号）的要求，落实“生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单”约束，本项目位于洛阳市孟津区洛阳空港产业集聚区麻屯镇，属于重点管控单元，不属于优先保护单元。</p> <p>（1）生态保护红线</p> <p>本项目位于洛阳市孟津区洛阳空港产业集聚区，经过现场踏勘，本项目不在自然保护区、风景名胜区、森林公园、地质公园、重要生态功能区、生态敏感区</p>		

和脆弱区以及其他要求禁止建设的环境敏感区内，不在洛阳市生态保护红线及分类管控区内。

综上所述，本项目的实施不会对区域生态保护红线造成影响，符合生态保护红线管理要求。

## （2）环境质量底线

①空气：根据《2022年洛阳市生态环境状况公报》，项目区域SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>年平均浓度，CO<sub>2</sub>4小时平均第95百分位数浓度均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准要求，O<sub>3</sub>日最大8小时平均第90百分位数浓度、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>年均浓度超标，洛阳市正在实施《洛阳市2023年蓝天、碧水、净土保卫战实施方案》（洛环委办〔2023〕24号）等一系列措施，将不断改善区域大气环境质量。本项目废气经治理后达标排放，对环境空气质量影响很小。

②地表水：根据《2022年洛阳市生态环境状况公报》：2022年，全市主要监测河流中，伊河、洛河、北汝河均为Ⅱ类，水质状况为“优”，伊洛河、涧河、瀍河、白降河水质为Ⅲ类，水质状况为“良好”，二道河水质为Ⅳ类。因此，项目区域地表水环境质量状况良好。项目无生产废水排放，新增职工生活污水经厂区化粪池处理后排至麻屯镇污水处理厂深度处理，对地表水环境产生影响很小。

③声环境：根据分析可知，项目厂区西、北厂界噪声贡献值可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准的要求。本项目建设完成后产生的噪声通过基础减震等降噪措施后，不会改变项目所在区域的声环境功能。

## （3）资源能源利用上限

本项目利用现有生产车间内闲置空地进行建设，不新增用地，满足土地资源利用上限管控要求；用水、用电依托现有设施；项目通过设备选型、内部管理和污染防治等多方面的采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效的控制污染，项目的水、电和用地等资源利用不会突破区域的资源利用上线。

## （4）生态环境准入清单

根据《洛阳市生态环境局关于发布洛阳市“三线一单”生态环境准入清单（试行）的函》（洛市环[2021]58号），本项目属于“重点管控单元（环境管控单元编码：ZH41032220002）”，依据洛阳空港产业集聚区环境管控单元生态环境准入清单本项目有关的要求分析列表如下：

**表 4 项目与环境管控单元生态环境准入清单相符性分析**

文件要求		本项目特点	相符性	
环境要素类别	管控要求			
管控单元分类：洛阳空港产业集聚区，环境管控单元编码：ZH41032220002				
大气高排放区、水环境工业污染重点管控区	空间布局约束	1、禁止铸造、平板玻璃等行业单纯新建和单纯扩大产能的项目；禁止有色冶炼等高耗能、高污染项目；禁止耗水量大、废水排放量大的化学原料药及生物发酵制药等项目以及涉及铅、镉、铬、汞、砷等重金属污染物的排放项目；禁止耐火材料、陶瓷等行业新建、扩建以煤炭为燃料的项目；禁止露天喷涂项目和使用高VOCs含量的溶剂型涂料项目；对于电镀项目，产业集聚区应按高标准环保要求建设电镀产业园，含重金属废水回用不外排，重点发展临空经济和高科技现代服务业，支持高端装备制造，对于高耗能、高污染的项目逐步退出。 2、现有化工生产企业按照“成熟一个、搬迁一个”的要求逐步迁出产业集聚区。	本项目为专用设备制造业，用水为生活用水和生产用水，用水量为3.89m <sup>3</sup> /d，无生产废水排放，不属于左列禁止建设项目；不涉及重金属。	相符
	污染物排放管控	1、采取集中供热、调整能源结构等措施，除集中供热设施外，入驻企业禁建燃煤设施，减少废气污染物排放。 2、确保入区企业外排废水全部经管网收集后进入污水处理厂处理，出水执行《河南省黄河流域水污染物排放标准》（DB41/2087-2021）中的相关标准。要加大尾水回用力度，减少外排，逐步实现废水禁排入金水河。 3、重点行业二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、VOCs全面执行大气污染物特别排放限值。新改扩建设项目主要污染物排放应满足总量减排要求。	1、本项目使用清洁能源电能。2、本项目无生产废水排放；生活污水依托现有厂区化粪池处理后进入孟津区麻屯镇污水处理厂。3、本项目不属于重点行业，废气排放均满足相应标准及总量减排要求。	相符
	环境风险	1、建立三级风险防范体系，企业做好风险事故防范，禁止事故废水或处理后的	本项目不涉及重大危险源；项目风险物质为液压	相符

	<p>防控</p> <p>事故废水混入雨水管网排放；产业集聚区加强企业危险物质、危险装置的监控，制定环境风险事故应急预案，孟津区政府协调全面应急工作。</p> <p>2、涉及危化品的企业，建立三级防控措施，即危化品区围堰控制-厂区事故池-管网阀门控制，确保事故状态下，污水不外排。</p> <p>3、涉及危化品企业及污水处理厂严格落实各项污染防渗措施，建设地下水污染防治监控系统，从源头减少污染并加强地下水环境跟踪监测管理。</p>	<p>油、乙炔，无生产废水排放；生活污水依托现有厂区化粪池处理后进入孟津区麻屯镇污水处理厂。危险废物暂存间做重点防渗。项目生产过程中严格落实各项风险防范措施，可将风险事故降至最低。</p>	
	<p>资源开发效率要求</p> <p>企业应不断提高资源能源利用效率，新改扩建项目的清洁生产水平应达到国内先进水平。企业、园区应加大污水回用力度，建设再生水回用配套设施，提高再生水利用率。</p>	<p>本项目资源能源利用效率较高，清洁生产水平达到国内先进水平。</p>	<p>相符</p>

由上述分析可知，本项目建设符合孟津区环境管控单元生态环境准入清单中管控要求。

## 2、与《产业结构调整指导目录》（2019年本，2021年修订版）相符性分析

对照《产业结构调整指导目录（2019年本，2021年修订版）》，本项目为专用设备制造业，不属于鼓励类、限制类或淘汰类项目，为允许建设项目。本项目已经洛阳市孟津区发展和改革委员会同意备案，项目代码：2307-410308-04-01-941032。因此，本项目符合国家产业政策要求。

## 3、项目与《洛阳市生态环境保护委员会办公室关于印发洛阳市 2023 年蓝天、碧水、净土保卫战实施方案的通知》（洛环委办〔2023〕24 号）相符性分析

本项目与《洛阳市生态环境保护委员会办公室关于印发洛阳市 2023 年蓝天、碧水、净土保卫战实施方案的通知》（洛环委办〔2023〕24 号），该方案的符合性分析见下表。

**表 5 项目与洛环委办〔2023〕24 号符合性分析**

洛环委办〔2023〕24 号文要求		本项目情况	相符性
洛阳市 2023 年蓝天保卫战实施方案			
(一) 持续推	(1) 加快落后低效产能淘汰。2023 年 7 月底前制定 2023 年落后产能淘汰退出工作方案,严格执行能耗、	本项目属于专用设备制造业,为改建项	相符

进产业结构优化调整	<p>环保、质量、安全、技术等法规标准，明确落后产能淘汰目标任务，组织开展排查整治专项行动，按期完成年度淘汰落后产能目标任务，对落后产能实施动态“清零”。</p> <p>(2) 实施“散乱污”企业动态清零。持续完善“散乱污”企业监管机制，加强执法检查，定期开展“回头看”，坚决杜绝“散乱污”企业死灰复燃、异地转移，确保动态清零。</p>	<p>目，项目属于允许建设项目，符合产业规划、产业政策，建设内容满足“三线一单”，建设单位为洛阳振航智能装备有限公司，不属于“散乱污”企业。</p>	
<b>洛阳市 2023 年碧水保卫战实施方案</b>			
(六) 开展污水资源化利用	<p>19 实施工业废水循环利用工程。推进企业、工业园区根据内部废水水质特点，围绕过程循环和回用，实施废水循环利用技术改造，完善废水循环利用装备和设施，促进企业间串联用水、分质用水、一水多用和梯级利用，提升企业水重复利用率。新建企业和园区要在规划布局时，统筹供排水、水处理及循环利用设施建设，推动企业间的用水系统集成优化。开展工业废水再生利用水质监测评价和用水管理，推动重点用水企业工业废水循环利用智慧管理平台建设。</p>	<p>项目灌装线中转仓、搅拌机清洗废水经沉淀池处理后回用于搅拌工序，不外排。实现工业废水循环利用。</p>	相符
<p>由以上分析可知，本项目符合《洛阳市生态环境保护委员会办公室关于印发洛阳市2023年蓝天、碧水、净土保卫战实施方案的通知》（洛环委办〔2023〕24号）的相关要求。</p>			
<p><b>4、《河南省深入打好秋冬季重污染天气消除、夏季臭氧污染防治和柴油货车污染治理攻坚战行动方案》（豫环委办〔2023〕3号）</b></p>			
<p>项目与豫环委办〔2023〕3号相符性分析见下表。</p>			
<p><b>表 6 本项目与（豫环委办〔2023〕3号）相符性分析</b></p>			
豫环委办〔2023〕3号文要求		本项目情况	相符性
<b>秋冬季重污染天气消除攻坚战行动方案</b>			
二、大气减污降碳协同增效行动	<p>遏制“两高”项目盲目发展。严格落实国家产业规划、产业政策、“三线一单”、规划环评，以及产能置换、煤炭消费减量替代、区域污染物削减等要求，严把高耗能、高排放、低水平项目准入关口。全省大气污染防治重点区域禁止新增钢铁、电解铝、氧化铝、水泥熟料、平板玻璃（光伏压延玻璃除外）、煤化工、焦化、铝用炭素、含烧结工序的耐火材料和砖瓦制品等行业产能，合理控制煤制油气产能规模，严控新增炼油产能。强化项目环评及“三同时”管理，国家、省绩效分级重点行业以及涉及锅炉炉窑的其</p>	<p>本项目属于专用设备制造业，不属于“两高”项目，项目符合产业规划、产业政策，建设内容满足“三线一单”，本项目不属于左列禁止新增项目之列，项目符合洛阳市通用行业绩效分级指标要求。</p>	相符

	他行业，新建、扩建项目污染物排放限值、污染治理措施、无组织排放控制水平、运输方式等达到 A 级绩效水平，改建项目污染物排放限值、污染治理措施、无组织排放控制水平、运输方式等达到 B 级以上绩效水平。新建、改建、扩建项目大宗货物年货运量 150 万吨及以上的，原则上要接入铁路专用线或管道；具有铁路专用线的，大宗货物铁路运输比例应达到 80%以上。		
--	---	--	--

综上所述，本项目建设符合《河南省深入打好秋冬季重污染天气消除、夏季臭氧污染防治和柴油货车污染治理攻坚战行动方案》（豫环委办〔2023〕3号）相关要求。

**5、《关于“十四五”推进沿黄重点地区工业项目入园及严控高污染、高耗水、高耗能项目的通知》（发改办产业〔2021〕635号）相符性分析**

项目位于洛阳市孟津区洛阳空港产业集聚区，属于沿黄重点地区，项目为专用设备制造业，项目与发改办产业〔2021〕635号相符性分析如下。

**表 7 本项目与（发改办产业〔2021〕635号）相符性分析**

发改办产业〔2021〕635号相关要求	本项目情况	相符性
<p>三、全面清理规范拟建工业项目。各有关地区要坚持从严控制，对已备案但尚未开工的拟建工业项目，要指导督促和协调帮助企业将项目调整转入合规工业园区内建设。对不符合产业政策、“三线一单”生态环境分区管控方案、规划环评以及能耗、水耗等有关要求的工业项目，一律不得批准或备案。拟建工业项目清理规范工作于 2021 年 12 月底前全部完成。“十四五”时期沿黄重点地区拟建的工业项目，一律按要求进入合规工业园区。</p>	<p>项目为改建项目，位于洛阳空港产业集聚区，符合产业政策、集聚区“三线一单”生态环境分区管控要求、符合集聚区规划。</p>	<p>相符</p>
<p>四、严控新上高污染、高耗水、高耗能项目。各有关地区对现有已备案但尚未开工的拟建高污染、高耗水、高耗能项目（对高污染、高耗水、高耗能项目的界定，按照生态环境部、水利部、国家发展改革委相关规定执行）要一律重新进行评估，确有必要建设且符合相关行业要求的方可继续推进。清理规范工作于 2021 年 12 月底前全部完成。“十四五”时期沿黄重点地区新建高污染、高耗水、高耗能项目，一律按本通知要求执行。</p>	<p>项目使用能源为电，用电量约为 80 万 kw·h/a，新鲜水用水量为 3.63m<sup>3</sup>/d，不属于高耗能、高耗水项目，项目废气污染物为颗粒物，采取有效废气收集及治理措施治理后，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）、《水泥工业大气污染物排放标准》（DB41/1953-2020）标准要求，不属于高污染项目。</p>	<p>相符</p>

综上所述，本项目建设符合《关于“十四五”推进沿黄重点地区工业项目入园及严控高污染、高耗水、高耗能项目的通知》（发改办产业〔2021〕635号）相关要求。

### 6、本项目与《洛阳市 2019 年工业企业无组织排放治理方案》（洛环攻坚办[2019]49号）相符性分析

本项目与洛环攻坚办[2019]49号中其它行业无组织排放治理标准相关要求相符性分析见下表。

表 8 与洛环攻坚办[2019]49号相符性分析一览表

文件要求	本项目特点	相符性
<p>八、其它行业无组织排放治理标准</p> <p>（一）料场密闭治理：            1、所有物料（包括原辅料、半成品、成品）进库存放，厂界内无露天堆放物料。料场安装喷干雾抑尘设施。2、密闭料场必须覆盖所有堆场料区（堆放区、工作区和主通道区）。3、车间、料库四面密闭，通道口安装卷帘门、推拉门等封闭性良好且便于开关的硬质门，在无车辆出入时将门关闭，保证空气合理流动不产生湍流。4、所有地面完成硬化，并保证除物料堆放区域外没有明显积尘。5、每个下料口设置独立集气罩，配套的除尘设施不与其他工序混用。6、厂房车间各生产工序须功能区化，各功能区安装固定的喷干雾抑尘装置。7、厂区出口应安装自动感应式车辆冲洗装置，保证出场车辆车轮车身干净、运行不起尘。</p>	<p>本项目铁矿石、砂子贮存至密闭生产车间内，水泥贮存密闭料仓，铁矿石、砂子贮存区设置喷雾抑尘机。生产车间均已四面密闭，安装有封闭性良好的卷帘门，车间地面均已硬化；每个下料口设置独立集气措施不与其他工序混用，并配套有覆膜袋式除尘器除尘设施；车间各生产工序已进行功能分区，并安装喷雾抑尘装置；项目为专用设备制造业，铁矿石、砂子为项目产品辅料，使用量较小，物料运输委托运输公司完成，需确保运输车辆车轮车身干净。</p>	相符
<p>（二）物料输送环节治理：            1、散状物料采用封闭式输送方式，皮带输送机受料点、卸料点应设置密闭罩，并配备除尘设施。2、皮带输送机或物料提升机需在密闭廊道内运行，并在所有落料位置设置集尘装置及配备除尘系统。3、运输车辆装载高度最高点不得超过车辆槽帮上沿 40 厘米，两侧边缘应当低于槽帮上缘 10 厘米，车斗应采用苫布覆盖，苫布边缘至少要遮住槽帮上沿以下 15 厘米，禁止厂内露天转运散状物料。4、除尘器卸灰不直接卸落到地面，卸灰区封闭。除尘灰采用气力输送、罐车等密闭方式运输；</p>	<p>本项目输送采用密闭输送皮带运输，物料料仓设置三面密闭集气罩，同时整条灌装线密闭，设置集气罩，并配套覆膜袋式除尘器除尘设施；严格控制运输车辆装载高度，禁止在厂内露天转运散装物料；除尘器卸灰区进行封闭，卸灰不直接卸落到地面，采用密闭袋包装运输，运输车辆设置苫盖。</p>	改造后相符

	采用非密闭方式运输的，车辆应苫盖，装卸车时应采取加湿等措施抑尘。		
	<p>(一) 生产环节治理：</p> <p>1、物料上料、破碎、筛分、混料应在封闭的厂房内进行，所有产尘点安装集气设施和除尘设施。</p> <p>2、其他方面：禁止生产车间内散放原料，需采用全封闭式/地下料仓，并配备完备的废气收集和处理系统，生产环节必须在密闭良好的车间内运行。</p>	本项目物料上料、混料等各生产工序均在密闭车间内进行，并配套有集气措施和覆膜袋式除尘器除尘设施；生产车间内无散放原料，各生产环节均在密闭车间内运行。	相符
	<p>(四) 厂区、车辆治理：</p> <p>1、厂区道路硬化，平整无破损，无积尘，厂区无裸露空地，闲置裸露空地绿化。2、对厂区道路定期洒水清扫。3、企业出厂口处配备高压清洗装置对所有车辆车轮、底盘进行冲洗，严禁带泥上路。洗车平台四周应设置洗车废水收集防治设施。</p>	本项目厂区道路已全部硬化，无破损和积尘，厂区裸露空地进行了绿化；厂区道路定期洒水清扫。项目为专用设备制造业，铁矿石、砂子为项目产品辅料，使用量较小，物料运输委托运输公司完成，需确保运输车辆车轮车身干净。	相符
	<p>(五) 建设完善监测系统：</p> <p>1、因企制宜安装视频、空气微站、降尘缸、TSP（总悬浮颗粒物）等监控设施。2、安装在线监测、监控和空气质量监测等综合监控信息平台，主要排放数据等应在企业显眼位置随时公开。</p>	因企制宜，根据当地相关部门要求安装视频、空气微站、降尘缸、TSP（总悬浮颗粒物）等监控设施；项目不涉及工业炉窑设施，不安装在线监测、监控和空气质量监测等综合监控信息平台。	相符

综上所述，本项目建设符合《洛阳市 2019 年工业企业无组织排放治理方案》（洛环攻坚办[2019]49 号）中其他行业无组织排放治理标准相关要求。

## 7、企业绩效分级相符性分析

本项目为改建项目，对比《洛阳市 2021 年重污染天气通用行业差异化应急减排措施制定技术指南》（洛市环[2021]47 号）和《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2021 年修订版）中“涉颗粒物企业基本要求”，本项目与其相符性分析如下。

**表 9 本项目与涉颗粒物企业基本要求相符性分析**

		涉颗粒物企业基本要求	本项目
涉颗粒物	能源类型	以电、天然气为能源。	本项目使用能源为电、天然气。
排放工序	生产工艺	不属于《产业结构调整指导目录（2019年版）》淘汰类，不属于省级和市级政府部门明确列入	本项目为《产业结构调整指导目录（2019 年版，2021 年修

差异化管控措施		已经限期淘汰类项目。	订)》允许建设项目,不属于省级和市级政府部门明确列入已经限期淘汰类项目。
	污染治理技术	除尘采用覆膜滤带、滤筒等高效除尘技术(设计除尘效率不低于99%)。	项目废气设置覆膜袋式除尘器处理,设计除尘效率可达99%。
	物料装卸	车辆运输的物料应采取封闭措施。粉状、粒料、块状散装物料在封闭料场内装卸,装卸过程中产尘点应设置集气除尘装置,料堆应采取有效抑尘措施。 不易产尘的袋装物料宜在料棚中装卸,如需露天装卸应采取防止破袋及粉尘外逸措施。	本项目粉料为水泥,设置密闭料仓储存,铁矿石、砂暂存至密闭生产车间内,料堆设置雾炮机降尘,料仓设置密闭管道/集气罩收集废气。项目原辅料无露天装卸及堆放。
	物料储存	一般物料:粉状物料应储存于密闭/封闭料仓中;粒状、块状物料应储存于封闭料场中,并采取喷淋、清扫或其他有效抑尘措施;袋装物料应储存于封闭/半封闭料场中。封闭料场顶棚和四周围墙完整,料场内路面全部硬化,料场货物进出大门为硬质材料门或自动感应门,在确保安全的情况下,所有门窗保持常闭状态。 不产尘物料(如钢材、管件)及产品如露天储存应在规定的储存区域码放整齐。 危险废物:应有符合规范要求的危险废物储存间,危险废物储存间口应张贴标准规范的危险废物标识和危废信息板,建立台账并挂于危废间内,危险废物的记录和货单保存3年以上。 危废间内禁止存放除危险废物和应急工具外的其他物品。	本项目粉料为水泥,设置密闭料仓储存,铁矿石、砂暂存至密闭生产车间内,料堆设置雾炮机降尘,生产车间密闭,为硬质门,在确保安全的情况下,所有门窗保持常闭状态。本项目危险废物暂存项目危废暂存间,危废暂存间需按规定张贴标识、建设管理台账,保证危废间内除危险废物、应急工具外无其他物品。
	物料转移和输送	粉状、粒状等易产尘物料场内转移、输送过程应采用气力输送、密闭输送,块状和粘湿粉状物料采用封闭输送;无法封闭的产尘点(物料转载、下料口等)应采取集气除尘措施,或有效抑尘措施。	本项目粉料为水泥,采用密闭管道输送,项目料仓设置集气罩,且整条灌装生产线二次密闭,产尘工位上方设置集气罩,保证废气有效收集。
	成品包装	卸料口应完全封闭,如不能封闭应采取局部集气除尘措施。卸料口地面应及时清扫,地面无明显积尘。	本项目产品为配重、金属模具,不涉及粉状、粒装、块状物质,不涉及产品卸料机包装过程,生产车间地面由工人及时清扫,地面无明显积尘。
	工艺过程	各种物料破碎、筛分、配料、混料等过程应在封闭厂房内进行,并采取局部收尘/抑尘措施。破碎筛分设备在进、出料口和配料混料过程等产尘点应设置及其除尘设施。 各生产工序的车间地面干净、无积料、积灰现象。	本项目生产工序均在密闭车间内,搅拌机为密闭设备,灌装线含尘废气采取料仓设置集气罩,且整条灌装生产线二次密闭,产尘工位上方设置集气罩收集废气,废气由覆膜袋

		生产车间不得有可见烟粉尘外逸。	式除尘器处理；采取以上措施，可保证车间地面干净、无积料积灰现象。
	排放限值	PM 排放浓度不超过 10mg/m <sup>3</sup> ； 其他特定污染物符合所属行业相关排放要求。	本项目 PM 排放浓度不超过 10mg/m <sup>3</sup> 。
	厂容厂貌	厂区内道路、原辅材料和燃料堆场等路面应硬化。厂区内道路采定期清扫、洒水等措施，保持清洁，路面无明显可见积尘。其他未利用地优先绿化，或进行硬化，无成片裸露土地。	厂区内道路路面均硬化。厂区内道路采取定期清扫、洒水等措施，保持清洁，路面无明显可见积尘。
	监测监控要求	1.重点排污单位按照生态环境部门要求安装烟气排放自动监控设施（CEMS），并按要求联网； 2.有组织排放口按照排污许可证要求开展自行监测； 3.主要涉气生产工序、生产装置及污染治理设施按生态环境部门要求安装用电监管设备，用电监管设备与省、市生态环境部门用电监管平台联网； 4.未安装在线监控的主要涉气生产环节、料场出入口等易产尘点安装高清视频监控系统，相关数据可保存三个月以上。	企业不属于重点排污单位；建成投入运营后需按照排污许可证要求每年开展自行监测；主要涉气生产环节均安装高清视频监控系统；项目建设过程中安装用电监管设备并与平台联网。
环境管理水平	环保档案	1.环评批复文件和竣工验收文件/现状评估文件；2.国家版排污许可证；3.环境管理制度（有组织、无组织排放长效管理机制，主要包括岗位责任制度、达标公示制度和定期巡查维护制度）等；4.废气治理设施运行管理规程；3.一年内废气监测报告（符合排污许可证监测项目及频次要求）。	本项目建成投入运营后，将设置台账记录信息，完善并妥善保存环保档案：a 环评批复文件；b 排污许可证；c 竣工环保验收文件；d 环境管理制度；e 废气治理设施运行管理规程；f 一年内废气监测报告； 人员配置：企业需配备有专（兼）职环保人员，并具备相应的环境管理能力。
	台账记录	1.生产设施运行管理信息（生产时间、运行负荷、产品产量等）； 2.废气污染治理设施运行管理信息（除尘滤料、活性炭等更换量和时间）； 3.监测记录信息（主要污染排放口废气排放记录（手工监测和在线监测）等）； 4.主要原辅材料、燃料消耗记录； 5.电消耗记录	
	人员配置合理	配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力（学历、培训从业经验等）。	
	运输方式	1.公路运输。物料公路运输使用达到国五及以上排放标准重型载货车辆（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新能源车辆比例不低于 80%，其他车辆达到国四排放标准（重型燃气	本项目物料运输、厂区内运输全部使用国五级以上货车，厂区内非道路移动源达到国三级以上标准。

	<p>车辆达到国五及以上排放标准)；</p> <p>2.厂内运输车辆。达到国五及以上排放标准(重型燃气车辆达到国六排放标准)或使用新能源车辆比例不低于80%，其他车辆达到国四排放标准(重型燃气车辆达到国五及以上排放标准)；</p> <p>3.厂内非道路移动机械。国三及以上排放标准或使用新能源机械100%。</p>	
运输监管	<p>日均进出货物的150吨(或载货车辆日进出10辆次)及以上(货物包括原料、辅料、燃料、产品和其他与生产相关物料)的企业，或纳入我省重点行业年产值1000万及以上的企业，应参照《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁视频监控系统 and 电子台账；其他企业建立电子台账。</p>	<p>项目日均进出货物的量小于150吨，不需要建立门禁视频监控系统。项目建成投入运营后，需建立电子台账。</p>

根据以上分析内容，本项目符合《洛阳市2021年重污染天气通用行业差异化应急减排措施制定技术指南》(洛市环[2021]47号)和《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》(2021年修订版)中“涉颗粒物企业基本要求”。

### 8、饮用水源保护区划调查

洛阳空港产业集聚区规划范围内有麻屯镇集中式饮用水水源保护区、常袋镇集中式饮用水水源地保护区，均为河南省人民政府划定的乡镇级饮用水水源保护区。

根据《河南省人民政府办公厅关于印发河南省乡镇集中式饮用水水源保护区划的通知》(豫政办〔2016〕23号)、《河南省人民政府关于划定调整取消部分集中式饮用水水源保护区的通知》(豫政文〔2021〕206号)、《河南省人民政府关于调整取消部分集中式饮用水水源保护区的通知》(豫政文〔2023〕8号)及《孟津县乡镇级集中饮用水水源保护区技术划分报告》等文件要求，项目厂区周边水源地主要为孟津县麻屯镇地下水井(共2眼井)：

(1) 麻屯镇厂区井

一级保护区保护范围：以开采井为中心50m为半径的圆形区域；二级保护区：不设立。

(2) 麻屯镇西井

一级保护区保护范围：以开采井为中心50m为半径的圆形区域；二级保护区：不设立。

本项目位于孟津区麻屯镇洛阳献通工贸有限公司厂区内，与本项目距离最近的地下水井为麻屯镇厂区井，本项目距离麻屯镇厂区井一级保护区范围边界约402m，因此不在水源保护区范围内，符合孟津区饮用水源保护规划。

## 9、文物调查

邙山陵墓群位于洛阳市的北部、东部和东北部的邙山地区，地跨洛阳市区的西工区、老城区、涧西区、瀍河区、洛龙区、孟津县和偃师市等7个县（市、区），涵盖20多个乡镇、360多个自然村。陵墓群所在区域东西长50km，南北宽20km，占地面积756km<sup>2</sup>，年代上从东周、东汉、曹魏、西晋、北魏，一直延续到五代的后唐。陵墓群大致呈东西向长条形分布，可分成4个区段，即西段（北魏陵区）、中段（东周、东汉、后唐陵区）、东段（西晋、曹魏陵区）、夹河段（东汉、西晋墓群）。2001年6月25日，国务院批准“邙山陵墓群”为第五批全国重点文物保护单位。2004年7月河南省文物局公布了邙山陵墓群的保护范围和建设控制地带。为加强对邙山陵墓群的有效保护和合理利用，2012年3月1日起施行《洛阳市邙山陵墓群保护条例》。

根据《洛阳市邙山陵墓群保护条例》中内容，邙山陵墓群保护范围及建设控制地带分为西段、中段和东段。本项目厂址位于邙山陵墓群的西段建设空置地带内。

### （1）西段保护范围和建设控制地带范围

邙山陵墓群西段保护范围：洛阳市北郊、孟津县境内，北魏陵区。北界孟津县朝阳镇游王村至孟津县朝阳镇崔沟村北；西界孟津县朝阳镇崔沟村至洛阳市老城区邙山镇冢头村南；东界孟津县朝阳镇游王村至洛阳市瀍河回族区盘龙冢村；南界洛阳市老城区邙山镇冢头村至洛阳市瀍河回族区盘龙冢村。洛阳市西工区红山乡杨冢村南、西工区新塘屯村东南、红山乡上寨村南、老城区邙山镇中沟村西、洛阳市驾驶员训练场西、营庄村庄王山自然村北、老城区邙山镇苗南村西、洛阳车辆段等9个大冢为中心，向东南西北各延伸300米为保护区。

建设控制地带西段：北界孟津县常袋镇酒流凹村—孟津县长华乡缠阳村—长华乡水泉沟村；西界孟津常袋镇酒流凹村—洛阳市红山乡杨冢村南；南界洛阳市

红山乡杨冢村南—邙山乡苗南村—瀍河区小李村南。

(2) 《洛阳市邙山陵墓群保护条例》保护要求

根据《洛阳市邙山陵墓群保护条例》，邙山陵墓群的保护要求为：第十五条：在邙山陵墓群保护范围内，不得进行与邙山陵墓群保护无关的工程建设或者爆破、钻探、挖掘等作业。确需进行工程建设或者爆破、钻探、挖掘等作业的，应当符合邙山陵墓群保护规划，依法履行相关报批手续。

第十六条：在邙山陵墓群建设控制地带内进行工程建设，应当符合邙山陵墓群保护规划，确保邙山陵墓群的安全，并不得破坏邙山陵墓群的历史风貌。工程设计方案在依法报有关部门批准前，应当征求市文物行政部门的意见。

经调查，本项目位于孟津区洛阳空港产业集聚区麻屯镇，本项目所在区域位于邙山陵墓群建设控制地带内，项目利用现有车间内闲置空地建设，不涉及土建工程。项目运营后污染物达标排放。根据文物保护相关法律法规的要求，建议建设单位办理文物相关手续，具体意见以文物保护行政主管部门审批意见为准，本项目与洛阳市孟津县重点文物分布图关系见附图 8。

## 二、建设项目工程分析

### 1、项目由来

洛阳振航智能装备有限公司成立于 2023 年，统一社会信用代码为 91410308MACM5DNK1H，厂区位于洛阳市孟津区洛阳空港产业集聚区，厂区原从事机械加工零部件制造切割下料相关生产，根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 版），原有工程为“三十一、通用设备制造业 34—通用零部件制造 348—仅分割的”，环评类别豁免管理。由于市场需求变化，洛阳振航智能装备有限公司拟投资 900 万元，拆除现有生产设备 1 台切割机，利用空置生产车间建设“工程机械配套设备生产项目”。项目为改建项目，改建完成后全厂产品生产规模为年产 2000 件配重，年产 1000 吨模具。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》以及《建设项目环境保护管理条例》中的有关规定，本项目应进行环境影响评价。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 版），本项目环评类别确定如下。

**表 10 本项目环评类别确定一览表**

项目产品	生产工艺	《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 版）		本项目环评类别
		项目类别	报告表	
年产 2000 件配重	钢板—下料—焊接—灌装（水泥、砂、铁矿石混合搅拌）—喷砂—涂装（委外）—成品	产品配重为工程机械配套配重产品，属于：三十二、专用设备制造业 35—70 采矿、冶金、建筑专用设备制造 351	其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）	报告表
年产 1000 吨模具	铝板模具：铝板—剪板—下料—折弯—压力成型—成品；钢板模具：钢板—切割下料—焊接—车、铣、精加工—钻孔—打磨—涂装（委外）—成品	三十二、专用设备制造业 35—化工、木材、非金属材料加工专用设备制造 352	其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）	报告表

综上，本项目应编制环境影响报告表。同时，本项目属于《洛阳市生态环境局关于进一步优化环评与排污许可审批服务产业发展的通知》（洛市环〔2022〕36号）附件1洛阳市建设项目环评告知承诺制审批正面清单（2022年版）提出的承诺范围。

建设内容

## 2、建设地点及周围环境概况

本项目建设地点为洛阳市孟津区洛阳空港产业集聚区，项目占地属于工业用地，项目所在厂区内企业为洛阳振航智能装备有限公司、洛阳尚康门窗有限公司、洛阳洛邑美厨电器有限责任公司、洛阳献通工贸有限公司；项目所在厂区外北侧为空地，西侧为建设路，南侧为洛阳尚亿机械设备有限公司，东侧为洛阳国润管业有限公司。厂址中心点地理坐标为：E112°22'38.008"，N34°44'49.101"。本项目区域地理位置见附图1，周围环境概况图见附图2。

## 3、项目主要建设内容

本项目建设内容见表11，项目平面布置见附图3。

**表 11 本项目主要建设内容**

工程类别	建设内容	建设规模	备注
主体工程	生产车间	1座，钢结构厂房，共1层，车间占地面积为4000m <sup>2</sup> ，本项目使用其东边部分，占地面积为2700m <sup>2</sup> ，生产车间设置切割下料区、焊接区、灌装线、机械加工区等。	依托厂区内现有生产车间建设
公用工程	供电	来自洛阳市空港产业集聚区市政电网	依托厂区内现有供电、供水设施
	供水	来自洛阳市空港产业集聚区市政自来水管网	
	排水	雨污分流；雨水经厂区雨水管网排入市政雨水管网。项目无生产废水排放，生活污水依托现有厂区化粪池处理后进入麻屯镇污水处理厂深度处理。	依托现有化粪池
环保工程	废气	<u>(1)切割、焊接废气：切割废气设置集气罩收集，焊接设置二次密闭区，工位上方设置集气罩，切割、焊接废气收集后统一进入一套覆膜袋式除尘器(TA001)处理，由15m高排气筒排放(DA001)；</u> <u>(2)喷砂废气：密闭喷砂房，喷砂房侧面设置集气口，废气收集后进入旋风除尘+覆膜袋式除尘器(TA002)处理，由15m高排气筒排放(DA002)；</u> <u>(3)灌装线废气：水泥料仓废气采用密闭集气管收集，铁矿石、砂料仓、中转仓废气设置侧吸罩收集，灌装线整体二次密闭，上方设置集气罩，搅拌废气由上方集气罩收集，废气收集后统一进入一套覆膜袋式除尘器(TA003)处理，由15m高排气筒排放(DA003)。</u>	新建
	废水	项目灌装线中转仓、搅拌机清洗废水经沉淀池(6m <sup>3</sup> )沉	新建沉淀

		淀处理后，上层清水回用于搅拌工序，无生产废水排放；生活污水依托现有厂区化粪池（10m <sup>3</sup> ）处理后进入麻屯镇污水处理厂深度处理。	池、依托现有化粪池
	噪声	设备基础减震、车间厂房隔声	新建
固体废物	一般固废	设置1处一般固废暂存区20m <sup>2</sup> ，位于生产车间内，用于一般固体废物的收集和临时储存	新建
	危险废物	设置1座危险废物暂存间10m <sup>2</sup> ，位于生产车间内东南角，用于危险固体废物的收集和临时储存	新建
	生活垃圾	生活垃圾收集箱若干个，定期由环卫部门清运	新建

#### 4、主要产品及产能

根据现场调查，项目生产车间已闲置，无产品生产，本项目完成后，厂区主要产品及产能见下表。

**表 12 本项目主要产品及产能一览表**

序号	产品名称		产品产量	备注
1	配重		2000 件/a	产品平均重量为 4t/件，主要用于工程机械配重
2	模具	铝板模具	300t/a	产品模具主要用于金属铸造、矿物材料
3		钢板模具	700t/a	

#### 5、主要生产设备

本项目主要生产设备见下表。

**表 13 项目主要生产设备一览表**

序号	项目主要生产设备			备注
	设备名称	规格/型号	设备数量	
1	液压摆式剪板机	QC12Y-6*4000	1 台	用于铝板下料
2	火焰切割机	/	1 台	用于钢材下料，使用乙炔为燃料
3	切割机	3×2×1.5m	1 台	用于钢材下料
4	等离子切割机	63	1 台	
5	激光切割	YLS-2000-TR	1 台	
6	线切割	DK77	1 台	用于钢材下料，使用线切割液冷却
7	二保焊机	NB250	2 台	设置于焊接区，用于钢材焊接
8		NB350	4 台	
9		NB500	4 台	

10	氩弧焊机	315	2台		
11	压力机	800T	1台	铝板压力成型	
12		315T	1台		
13	数控折弯机	MB8-100*3200	1台	铝板折弯	
14		400-6000	1台		
15	车床	CA6140	2台	使用切削液冷却	
16	水磨床	Y132M-4	1台	使用水冷却	
18	卧铣	/	1台	使用切削液冷却	
19		X52K	1台		
20	摇臂钻	Z3050*16/1	1台	/	
21		Z3034*13/2	1台	/	
23	冲床	160T	2台	/	
24		40T	1台	/	
25	攻丝机	SWJ-20	1台	/	
27	龙门数控加工中心	TOM-SPZZ04B	2台	用切削液冷却	
29	喷砂房	5×3m	1座	用于产品配重件喷砂	
30	灌装线	水泥料仓	60t	1套	密闭料仓，共计3个
31		铁矿石、砂子料仓	20t	1套	共计3个
32		搅拌前中转仓	80×100cm	1个	用于铁矿石、砂子中转
33		搅拌机	/	1台	铁矿石、砂子、水泥、水进行搅拌
34		振动台	/	1台	用于灌装后物料振动压实
35		搅拌后物料中转仓	Φ1m	1个	用于搅拌后物料中转
36	铲车	/	1辆	矿石转运	

对比《产业结构调整指导目录》（2019年本）2021年修正版以及《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录（第一批~第四批）》，本项目所选用的生产设备均不在上述目录之中，无淘汰类生产设备，因此符合相关要求。

## 6、主要原辅材料、能源及动力消耗

本项目主要原辅材料、能源及动力消耗情况见下表。

**表 14 主要原辅材料、能源及动力消耗情况一览表**

序号	原料名称	单位	年消耗量	备注
原辅料	钢板	t/a	3650	外购，用于产品配重、模具生产
	铝板	t/a	310	外购，用于产品模具生产
	铁矿石	t/a	4000	外购铁矿石，直径 10~20cm，不需要进行破碎、筛分处理，直接混合搅拌
	水泥	t/a	500	/

	砂	t/a	600	/
	焊丝	t/a	35	药芯焊丝，二保焊、氩弧焊
	氧气	瓶/a	60	40L/瓶，用于火焰切割
	乙炔	瓶/a	25	40L/瓶，用于火焰切割
	二氧化碳	瓶/a	200	40L/瓶，用于二保焊接
	氩气	瓶/a	40	40L/瓶，用于氩弧焊
	线切割液（原液）	t/a	0.3	外购，桶装，16kg/桶，用于线切割机，与水配比为 1:12，主要成分为乳化剂、防锈剂。每 3 个月更换一次
	切削液（原液）	t/a	1.2	切削液原液和水按照 1:12 配比而成；每 3 个月更换一次
	金刚砂	t/a	2	喷砂使用
	润滑油	t/a	0.3	每年更换一次
	液压油	t/3a	0.9	液压机使用，每 3 年更换一次
资源能源	水	m <sup>3</sup> /a	1167	集聚区给水管网供水
	电	万kw·h/a	80	集聚区市政供电电网供给

## 7、劳动定员及生产制度

本项目劳动定员35人，全年工作时间为300天，每天单班制，8小时/班，每天工作时间为8:00—12:00、14:00—18:00。

## 8、公用工程

### 8.1 给排水

项目用水为生产用水和生活用水，均由市政管网提供。项目生产用水为切削液、线切割液配置用水，水磨机打磨补充用水，灌装线搅拌用水，灌装线中转仓、搅拌机清洗用水；生活用水主要为职工洗漱用水，项目职工不在厂区内食宿。项目总用水量为 1167m<sup>3</sup>/a，由洛阳空港产业集聚区供水管网供给，水质、水量可满足本项目生产、生活使用。

本项目排水实行雨污分流制。雨水排至雨水管网；切削液、线切割液循环使用，定期补充，不外排；水磨机打磨补充水全部蒸发损耗，灌装线搅拌用水全部晾干蒸发，灌装线中转仓、搅拌机清洗水经沉淀池沉淀处理后，上层清水用于搅拌工序，无生产废水排放；铁矿石、砂子原料区配置雾炮机，喷雾降尘用水全部蒸发损耗。

项目职工生活污水依托厂区现有化粪池处理后由市政污水管网，进入孟津区麻屯镇污水处理厂深度处理。

### **8.3 供电**

本项目供电由市政电网，年用电量为80万kwh，供电负荷可满足生产、生活要求。

工  
艺  
流  
程  
和  
产  
排  
污  
环  
节

### 1、运营期生产工艺

#### 1.1 模具生产工艺流程

##### (1) 铝板模具生产工艺

铝板模具生产工艺流程及产污环节如下：

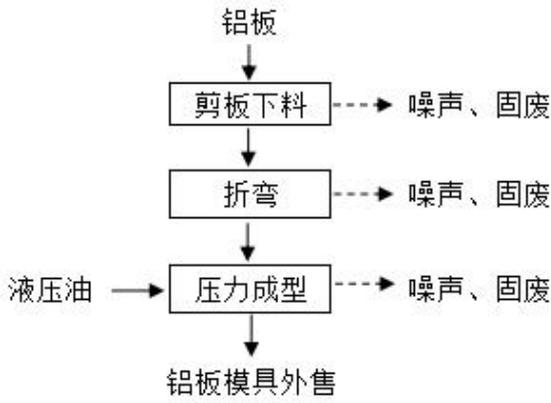


图 1 铝板模具生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

根据客户需求，按照客户提供的产品图纸，外购原料铝板进行机械加工。将外购铝板按照设计图纸使用剪板机进行切割下料，在折弯机上进行折弯，然后在压力机上压力成型，暂存成品区外售。铝板模具生产过程中主要污染物为机械噪声、固体废物废边角料、废液压油。

##### (2) 钢板模具生产工艺

钢板模具生产工艺流程及产污环节如下：

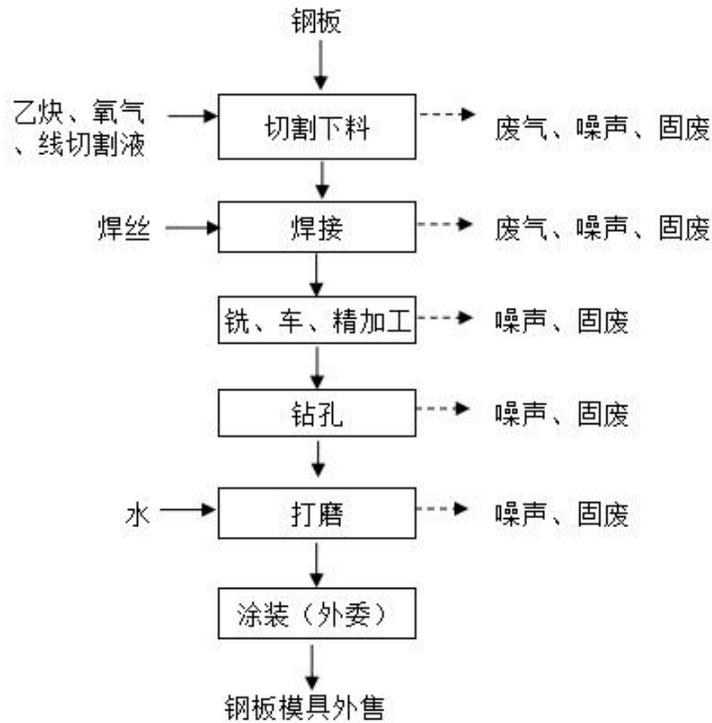


图2 钢板模具生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

下料切割：本项目根据原材料钢板厚度和宽度选择半自动火焰切割机、激光切割、等离子切割、线切割对钢板下料。该工序产生切割废气、机械噪声和固体废物废边角料、废线切割液、废润滑油。

焊接：下料后的工件进行二保焊、氩弧焊接，车间内设置密闭焊接区。该工序产生焊接烟尘、机械噪声和固体废物废焊接材料。

铣、车、精加工：下料后的钢材通过铣床、车床完成铣、车，并在加工中心完成精加工处理。该工序产生机械噪声和固体废物废金属屑、废切削液、废润滑油。

钻孔：工件在钻床、冲床、攻丝机上完成钻孔。该工序产生机械噪声和固体废物废金属屑、废润滑油。

打磨：工件钻孔后存在毛刺，利用水磨床将工件表面打磨光滑，水磨床为湿磨。该工序产生机械噪声和固体废物废金属屑。

打磨后工件外委完成表面涂装，暂存至车间内成品区，定期外售。

## 1.2配重生产工艺流程

项目外购铁矿石已经过破碎、筛分处理，直径为 10~20cm，由密闭运输车辆运输至车间原料区，经铲车转运至料仓；外购铁矿石不需要进行破碎、筛分处理，可直接混合搅拌。项目配重件生产工艺流程及产污环节如下：

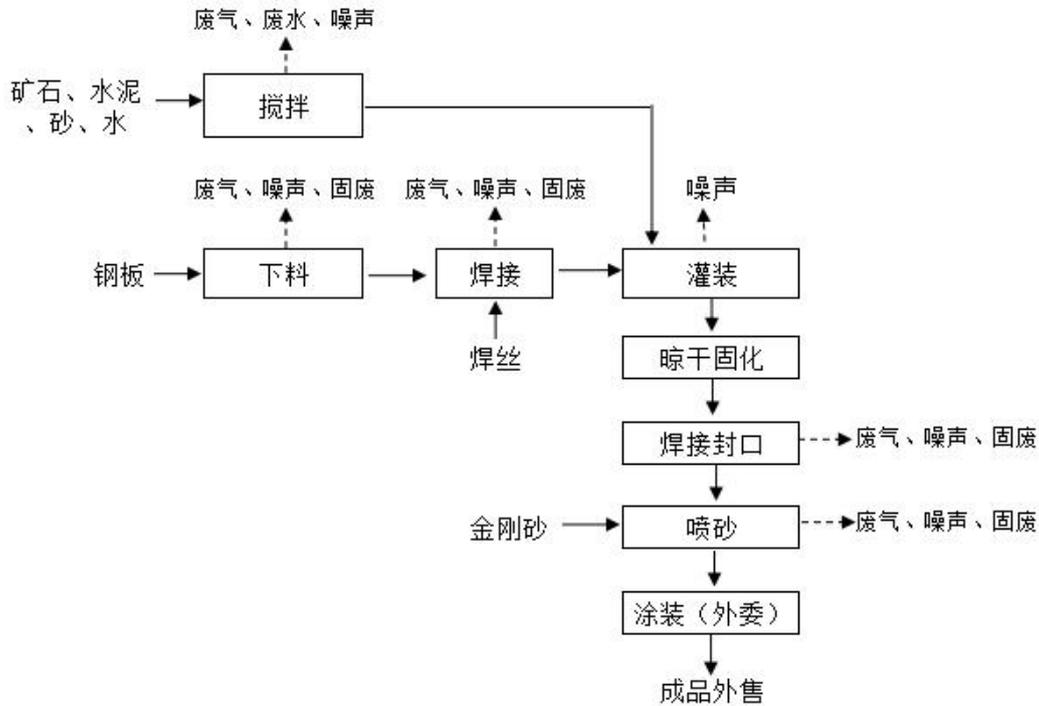


图 3 配重生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

**下料切割：**本项目根据原材料钢板厚度和宽度选择半自动火焰切割机、激光切割、等离子切割、线切割对钢板下料。该工序产生切割废气、机械噪声和固体废物废边角料、废线切割液、废润滑油。

**焊接：**下料后的工件进行二保焊、氩弧焊接，形成钢模具外壳，上方预留灌装下料口，车间内设置密闭焊接区。该工序产生焊接烟尘、机械噪声和固体废物废焊接材料。

**搅拌：**项目外购铁矿石暂存车间原料区，经铲车转运至料仓；外购砂子由密闭运输车辆运输至车间原料区，经铲车转运至料仓；外购水泥由密闭罐车通过压缩机打入密闭料仓。生产过程中水泥经密闭管道输送至搅拌机，矿石、砂由输送带输送至中转仓，中转仓提升至搅拌机入料口，铁矿石、砂由中转仓底部卸料口落入搅拌机入料口，并在搅拌机内加入水，铁矿石、砂、水泥、水的配比

为 8:1:1.2:1.22。物料在搅拌机内混合搅拌均匀后，暂存至灌装线中转仓。该工序产生水泥料仓排空废气、搅拌废气、物料转运废气、搅拌机和灌装线中转仓清洗废水、生产设备运行噪声。

灌装：钢模具外壳置于地下设置的振动台上，灌装线中转仓由天车转运至钢模具外壳上方，打开其底部卸料口阀门，物料落入钢模具外壳下料口并同时振动压实，完成灌装过程。该工序产生噪声。

晾干固化：灌装后物料转运至自然晾干区，自然晾干时间约为 15 天。

焊接封口：配重工件晾干后，使用二保焊将钢板焊接至配重工件下料口，完成配重封口。该工序产生焊接烟尘、机械噪声和固体废物废焊接材料。

喷砂：配重工件在密闭喷砂房内完成表面预处理。项目喷砂工序是采用压缩空气为动力，形成高速喷射束，将金刚砂高速喷射到配重工件表面，使配重表面获得一定的清洁度和不同的粗糙度。该工序产生喷砂废气、机械噪声和喷砂废料。

喷砂后工件外委完成表面涂装，暂存至车间内成品区，定期外售。

## 2、产排污环节

本项目产污环节及污染防治措施汇总列于下表。

**表 15 本项目产污环节、主要污染物及治理措施一览表**

产污环节		主要污染物	治理措施
废气	切割废气	颗粒物	火焰切割、等离子切割、激光切割废气分别设置集气罩收集，覆膜袋式除尘器（TA001）处理，由 1 根 15m 高排气筒排放（DA001）
	焊接废气	颗粒物	生产车间内设置密闭焊接区（60m <sup>2</sup> ），焊接工位上方设置集气罩收集，覆膜袋式除尘器（TA001）处理，由 1 根 15m 高排气筒排放（DA001）
	喷砂废气	颗粒物	密闭喷砂房侧面设置抽风口，废气经旋风除尘+覆膜袋式除尘器（TA002）处理，由 1 根 15m 高排气筒排放（DA002）
	水泥料仓废气	颗粒物	水泥料仓排气口采用密闭管道连接收集，覆膜袋式除尘器（TA003）处理，由 1 根 15m 高排气筒排放（DA003）
	矿石、砂料仓废	颗粒物	矿石、砂料仓设置侧吸罩，灌装线设置二次密闭区，

	气		产尘工位上方设置集气罩收集，覆膜袋式除尘器（TA003）处理，由1根15m高排气筒排放（DA003）	
	物料转运废气、搅拌废气	颗粒物		
	废水	灌装线中转仓、搅拌机清洗废水	SS	车间内设置沉淀池（6m <sup>3</sup> ），沉淀处理后，沉淀池上层清水回用于搅拌工序
		生活污水	COD、SS、氨氮	依托现有厂区化粪池（10m <sup>3</sup> ）处理后进入孟津区麻屯镇污水处理厂深度处理
	固废	机械加工	废边角料、废金属屑	集中收集后外售综合利用
		焊接	废焊接材料	集中收集后外售综合利用
		喷砂	喷砂废料	集中收集后外售综合利用
		清洗废水	沉淀池沉渣	回用于搅拌工序
		废气治理	除尘器收尘灰	灌装线废气治理除尘器收尘灰回用于搅拌过程，其他工序除尘器收尘灰收集后外售处理。
		生产设备	废液压油、废润滑油、废切削液、废线切割液	由专用容器收集后妥善暂存于危险废物暂存间，定期委托有危废处理资质的单位安全处置
噪声	生产设备	机械噪声	消声、基础减振、建筑物隔声	
与项目有关的原有环境污染问题	<p>项目租用洛阳献通工贸有限公司的生产车间进行建设，该生产车间原为洛阳献通工贸有限公司铸造项目的机加工车间，洛阳献通工贸有限公司铸造项目于2016年11月编制了《洛阳献通工贸有限公司铸造项目现状环境影响评估报告》，并于2016年11月25日进行了环保备案公示（孟环备案[2016]08号）。本项目租用车间为该公司的机加工车间，原有环境污染主要为机加工过程中产生的噪声、固废，随着该车间内设备清空，原有污染随即停止。</p> <p>洛阳振航智能装备有限公司成立于2023年，厂区位于洛阳市孟津区洛阳空港产业集聚区，厂区原从事机械加工零部件制造切割下料相关生产，根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021版），原有工程为“三十一、通用设备制造业 34—通用零部件制造 348—仅分割的”，环评类别豁免管理。由于市场需求变化，现有生产设备已全部拆除。根据现场调查，项目生产车间已腾空闲置，不存在与本项目有关的原有环境污染问题。</p>			

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

#### 1、环境空气质量现状

##### 1.1 环境空气质量达标区域判定

项目位于孟津区麻屯镇洛阳空港产业集聚区，评价选用洛阳市生态环境主管部门公开发布的《2022年洛阳市生态环境状况公报》可知：2022年，洛阳市城区环境空气质量优、良天数为230天（评价因子为PM<sub>2.5</sub>、PM<sub>10</sub>、SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、CO和O<sub>3</sub>六项），占比为63.0%，较2021年（246天）减少16天。2022年洛阳市生态环境状况详见下表。

**表 16 2022年洛阳市环境空气质量现状评价一览表**

污染物	年评价指标	现状浓度 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	标准值 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	占标率 (%)	达标情况
PM <sub>2.5</sub>	年平均质量浓度	47	35	134.3	不达标
PM <sub>10</sub>		80	70	114.3	不达标
SO <sub>2</sub>		7	60	11.7	达标
NO <sub>2</sub>		26	40	65.0	达标
CO	24小时平均浓度第95百分位数	1200	4000	30.0	达标
O <sub>3</sub>	日最大8小时滑动平均浓度值的第90百分位数	171	160	106.9	不达标

根据上表可知，SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>年平均质量浓度、CO<sub>24</sub>小时平均第95百分位数相关指标满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，O<sub>3</sub>日最大8小时滑动平均值的第90百分位数、PM<sub>10</sub>及PM<sub>2.5</sub>的年平均质量浓度超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准浓度限值。因此区域属于不达标区。

针对区域大气环境质量现状超标的情况，洛阳市正在实施《洛阳市生态环境保护委员会办公室关于印发洛阳市2023年蓝天、碧水、净土保卫战实施方案的通知》（洛环委办〔2023〕24号）等相关大气治理文件，实施持续推进产业结构优化调整、深入推进能源结构调整、持续加强交通运输结构调整、强化面源污染治理、推进工业企业综合治理、加快挥发性有机物治理、强化区域联防联控、强化大气环境治理能力建设，预计通过治理区域环境质量状况将逐步好转。

#### 2、地表水环境质量现状

根据《2022年洛阳市生态环境状况公报》：2022年，全市主要监测河流中，

区域环境质量现状

伊河、洛河、北汝河均为Ⅱ类，水质状况为“优”，伊洛河、涧河、瀍河、白降河水质为Ⅲ类，水质状况为“良好”，二道河水质为Ⅳ类。因此，项目区域地表水环境质量状况良好。

### 3、声环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）中相关规定“声环境质量现状：厂界外周边 50 米范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况”。项目位于孟津区洛阳空港产业集聚区麻屯镇洛阳献通工贸有限公司院内，项目周边 50m 范围内无声环境保护目标，距离项目最近的敏感点为前楼村（W125m）。因此，项目不进行声环境质量现状评价。

### 4、生态环境

经现场调查，本项目评价区域没有自然保护区、风景名胜区和受国家保护的野生动植物种类，所在区域以道路、居民区等人工生态系统为主。

### 5、地下水、土壤环境

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行），本项目不存在土壤、地下水环境污染途径，不需开展以上因素的环境质量现状调查。

### 1、声环境、环境空气保护目标

根据现场调查，厂界外 500m 范围内无自然保护区、风景名胜区等。本次评价范围内的环境保护目标见下表。

**表 17 主要环境保护目标一览表**

序号	保护目标	坐标		方位	与本项目距离	环境因素	保护级别
		经度	纬度				
1	前楼村	112.37447262	34.74757204	W	125m	环境空气	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 2 类标准要求
2	麻屯镇第二中心小学	112.37494469	34.74642381	W	131m		
3	水泉村	112.37666667	34.78741764	E	510m		

### 2、地下水环境保护目标

项目厂界外500米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等

环境保护目标

	特殊地下水资源，无地下水环境保护目标。				
污 染 物 排 放 控 制 标 准	类别	标准名称	污染因子	标准限值	
	废气	《水泥工业大气污染物排放标准》 (DB41/1953-2020)	颗粒物	有组织	散装水泥中转站及水泥制品生产： 10mg/m <sup>3</sup> ；
				无组织	监控点与参照点总悬浮颗粒物（TSP） 1h 浓度值的差值：0.5mg/m <sup>3</sup>
		《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 二级	颗粒物	有组织	15m 排气筒，最高允许排放浓度 120mg/m <sup>3</sup> ，最高允许排放速率 3.5kg/h
				无组织	周界外浓度最高点：1.0mg/m <sup>3</sup>
	废水	《污水综合排放标准》 (GB8978—1996)表 4 三 级标准	pH	6~9	
			COD	500mg/L	
			氨氮	/	
			SS	400mg/L	
	噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3 类	等效连续 A 声级	3 类：昼间 65dB(A)，夜间 55dB(A)	
固体废物	《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）				
总 量 控 制 指 标	<p>本项目涉及的总量控制指标主要为废水：COD、NH<sub>3</sub>-N；废气：颗粒物。项目总量控制指标如下：</p> <p>本项目无生产废水排放，职工生活污水经化粪池处理后进入麻屯镇污水处理厂深度处理。职工生活污水排放量为 336m<sup>3</sup>/a，废水新增污染物排放量为：COD：0.0134t/a（生活）、NH<sub>3</sub>-N：0.001t/a（生活）。本项目污水排放总量计入麻屯污水处理厂污染物指标内。</p> <p>废气：本项目废气污染物颗粒物排放量为 0.9751t/a，其中颗粒物有组织排放量为 0.7539t/a、无组织排放量为 0.2212t/a，从孟津区洛阳吉泰实业有限公司吉泰环保建材拆除项目中进行替代。</p>				

## 四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p><b>1、大气环境保护措施</b></p> <p>本项目厂址位于孟津区洛阳空港产业集聚区麻屯镇，在现有生产车间内进行建设，施工期影响主要为生产设备设施的安装，施工过程在生产车间内完成，对生产车间进行洒水抑尘，减少施工扬尘，厂区道路定期洒水，减少运输车辆运输扬尘。</p> <p><b>2、地表水环境保护措施</b></p> <p>施工期施工人员生活污水。依托厂区现有化粪池处理后由市政污水管网排至麻屯镇污水处理厂。</p> <p><b>3、声环境保护措施</b></p> <p>施工过程中使用低噪声的施工机械，采取合理的施工方式；对施工机械经常维护，确保处于最佳运行状态，降低施工机械噪声源强。</p> <p><b>4、固体废物环境保护措施</b></p> <p>施工期产生的建筑垃圾集中收集后运往指定的建筑垃圾场进行填埋处置，不得随意乱放，垃圾运输车辆要加盖篷布，避免沿途抛撒。</p> <p>施工期施工人员产生的生活垃圾纳入现有生活垃圾收集系统，由环卫部门统一进行处置。</p>
-----------	--

## 1、废气

根据《污染源源强核算技术指南·准则》（HJ884-2018），污染源核算可采用实测法、物料衡算法、产污系数法、排污系数法、类比法、试验法等方法。本项目评价采用产污系数法核算污染物源强。

本项目运营期环境影响和保护措施分析如下：

### 1.大气环境影响分析和保护措施

#### 1.1废气产排情况

切割废气设置集气罩收集，焊接设置二次密闭区，工位上方设置集气罩，切割、焊接废气收集后统一进入一套覆膜袋式除尘器（TA001）处理，由15m高排气筒排放（DA001）；喷砂房设置侧面集气口，废气收集后进入旋风除尘+覆膜袋式除尘器（TA002）处理，由15m高排气筒排放（DA002）；水泥料仓废气采用密闭集气管收集，铁矿石、砂料仓废气设置侧吸罩收集，灌装线二次密闭，上方设置集气罩，搅拌废气由上方集气罩收集，废气收集后统一进入一套覆膜袋式除尘器（TA003）处理，由15m高排气筒排放（DA003）。

项目生产过程中废气产生及排放情况见下表。

表 18 废气污染源源强核算结果及相关参数一览表											
生产工 序	主要 污染 物	污染物产生			治理设施		污染物排放			核算排 放时间 (h/a)	执行标准
		浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	产生速率 (kg/h)	产生量 (t/a)	名称、处理能力、收集效率、 去除率	是否 技术 可行	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速 率 (kg/h)	排放量 (t/a)		
切割废 气	颗粒 物	108.84	2.18	5.2245	切割废气设置集气罩收集， 收集效率 90%；焊接设置二 次密闭区，工位上方设置集 气罩，收集效率 95%。1 套， 脉冲覆膜袋式除尘器+15m 高排气筒，风机风量 20000m <sup>3</sup> /h，治理效率为 93%	是	7.50	0.15	0.3602	2400	《大气污染物综合 排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 二级标准、《洛 阳市 2021 年重污 染天气通用行业差 异化应急减排措施 制定技术指南》(洛 市环[2021]47 号) 相关排放限值
焊接废 气	颗粒 物	16.23	0.32	0.779							
喷砂废 气	颗粒 物	493.97	3.46	6.224	喷砂房密闭，侧面集气口收 集，收集效率为 98%，1 套， 旋风除尘+覆膜袋式除尘器 +15m 高排气筒，风机风量 7000m <sup>3</sup> /h，治理效率为 98.5%	是	7.41	0.052	0.0934	1800	
灌装线 生产废 气	颗粒 物	88.23	2.65	4.290	水泥料仓密闭集气管收集， 收集效率 100%；铁矿石、砂 料仓设置侧吸罩收集，灌装 线二次密闭，上方设置集气 罩，收集效率 95%；搅拌废 气收集效率 90%；1 套，覆膜 袋式除尘器+15m 高排气筒， 风机风量 30000m <sup>3</sup> /h，治理效 率为 95%	是	6.2	0.185	0.3003	1800	

运营期环境影响和保护措施

切割、 焊接工 序无组 织废气	颗粒 物	/	<u>0.26</u>	<u>0.6215</u>	焊接区二次密闭，灌装线二 次密闭，铁矿石、砂原料区 设置雾炮机，所有生产过程 均位于密闭生产车间内，经 建筑物阻隔、自然沉降，去 除效率 88%	是	/	<u>0.039</u>	<u>0.0746</u>	<u>2400</u>	《大气污染物综合 排放标准》 (GB16297-1996) 中表 2 二级标准
喷砂工 序无组 织废气	颗粒 物	/	<u>0.07</u>	<u>0.1270</u>		是	/	<u>0.011</u>	<u>0.0152</u>	<u>1800</u>	
灌装线 无组织 废气	颗粒 物	/	<u>0.61</u>	<u>1.0948</u>		是	/	<u>0.091</u>	<u>0.1314</u>	<u>1800</u>	《水泥工业大气污 染物排放标准》 (DB41/1953-2020 )

由上表可知，项目切割、焊接、喷砂废气污染物颗粒物排放浓度、排放速率均能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2标准要求（15m高排气筒，颗粒物最高允许排放浓度120mg/m<sup>3</sup>，最高允许排放速率3.5kg/h）；同时满足《洛阳市2021年重污染天气通用行业差异化应急减排措施制定技术指南》（洛市环[2021]47号）相关排放限值要求（PM排放浓度不高于：10mg/m<sup>3</sup>）。灌装线生产废气颗粒物排放浓度满足《水泥工业大气污染物排放标准》（DB41/1953-2020）表1标准限值要求（颗粒物10mg/m<sup>3</sup>）。

## 1.2 废气污染物源强核算

### 1.2.1 切割、焊接废气

#### (1) 火焰切割废气

本项目火焰切割使用气体为乙炔，火焰切割机废气经随动式集气罩收集后，进入覆膜袋式除尘器（TA001）处理后由 15m 高排气筒排放（DA001）。

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中机械行业系数手册—氧/可燃气切割颗粒物产污系数为 1.5kg/吨-原料，根据建设单位提供资料，使用火焰切割下料的钢板使用量约为 800t/a，则颗粒物产生量为 1.2t/a，集气罩收集效率为 90%，则火焰切割颗粒物产生量为 1.08t/a；无组织颗粒物产生量为 0.12t/a，通过在生产车间密闭阻隔、车间沉降可有效减轻无组织颗粒物对环境空气的影响。

#### (2) 其他工序切割废气

本项目等离子切割、激光切割、切割机过程产生切割废气，切割废气经随动式集气罩收集后，进入覆膜袋式除尘器处理后由 15m 高排气筒排放（DA001）。

激光切割形成的切割缝隙小，废气污染较小，考虑不利环境影响，激光切割废气污染物产生情况参照等离子切割废气进行确定。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中机械行业系数手册—等离子切割颗粒物产污系数为 1.1kg/吨-原料，根据建设单位提供资料，使用等离子切割、激光切割下料的钢板使用量约为 2500t/a，则颗粒物产生量为 2.75t/a，集气罩收集效率为 90%，则等离子切割、激光切割颗粒物有组织产生量为 2.475t/a、无组织产生量为 0.275t/a。

项目使用切割机为锯切下料，切割过程产生切割废气，参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中机械行业系数手册—锯床切割颗粒物产污系数为 5.3kg/吨-原料，根据建设单位提供资料，使用切割机下料的钢板使用量约为 350t/a，则颗粒物产生量为 1.855t/a，集气罩收集效率为 90%，覆膜袋式除尘器治理效率为 93%，则切割机颗粒物有组织产生量为 1.6695t/a、无组织产生量为 0.1855t/a。

#### (3) 焊接废气

本项目焊接工序分为二保焊焊接、氩弧焊焊接；涉及的焊接种类主要有二氧化碳

保护焊、氩弧焊，在焊接过程中均有焊接烟尘产生。项目在生产车间内设置二次密闭焊接区，焊接工位上方设置集气罩，进入覆膜袋式除尘器（TA001）处理后由 15m 高排气筒排放（DA001）。

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中机械行业系数手册—手工电弧焊颗粒物产污系数为二氧化碳保护焊、埋弧焊颗粒物产生量为 20.5kg/吨-原料(药芯焊丝)。本项目药芯焊丝使用量为 40t/a，焊接烟尘产生量为 0.82t/a。本项目焊接废气收集效率 95%，则焊接废气颗粒物有组织产生量为 0.779t/a、无组织产生量为 0.041t/a。

本项目切割、焊接废气经收集后，统一进入一套覆膜袋式除尘器处理，处理后由 15m 高排气筒排放（DA001），本项目设计风机风量为 20000m<sup>3</sup>/h，覆膜袋式除尘器治理效率为 94%，则切割、焊接废气治理后颗粒物有组织排放量为 0.3602t/a，排放速率为 0.15kg/h，排放浓度为 7.5mg/m<sup>3</sup>。

本项目切割、焊接废气未被收集的颗粒物产生量为 0.6215t/a，焊接过程设置二次密闭区，颗粒物大部分在车间内沉降，其中约 12%逸散至车间外环境，则切割、焊接废气无组织颗粒物排放量为 0.0746t/a，排放速率为 0.031kg/h。

### 1.2.2 喷砂废气

本项目设置密闭喷砂房，高速砂流冲击在工件表面后落入喷砂房下方锥形斗内，随后进入旋风分离器分离出可回用金钢砂、不可回用金钢砂和粉尘，可回用钢砂经旋风分离器分离后落入下方的砂罐内，砂罐与喷枪连接；不可回用金钢砂和粉尘进入后续的覆膜袋式除尘器进行处理，处理后由15m高排气筒排放（DA002）。

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中机械行业系数手册—喷砂工序颗粒物产污系数为 2.19 千克/吨-原料，本项目需进行喷砂的钢板量为 2900t/a，则喷砂废气颗粒物产生量为 6.351t/a，喷砂房为密闭设施，，废气经侧面集气口收集，收集效率为 98%，旋风除尘+覆膜袋式除尘器治理效率为 98.5%。风机风量为 7000m<sup>3</sup>/h，则喷砂废气经治理后颗粒物有组织排放量为 0.0934t/a，排放速率为 0.052kg/h，排放浓度为 7.41mg/m<sup>3</sup>。

喷砂过程未被收集的颗粒物产生量为 0.127t/a,大部分在车间内沉降,其中约 12%逸散至车间外环境,则喷砂过程无组织颗粒物排放量为 0.0152t/a、排放速率为 0.008kg/h。

### 1.2.3 灌装线生产废气

#### (1) 铁矿石、砂转运粉尘

项目原料铁矿石、砂等均由密闭自卸汽车运输至项目原料区,铁矿石、砂在转运过程会产生扬尘,参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“水泥制品制造行业系数手册”中各种水泥制品—物料输送储存过程颗粒物产污系数为 0.19kg/t-产品。本项目需要转运的铁矿石、砂原料量约为 4600t/a,则项目铁矿石、砂卸料至原料区粉尘产生量 0.874t/a,铁矿石、砂由铲车转运至料仓落料粉尘产生量为 0.874t/a,铁矿石、砂由输送皮带转运至中转仓落料粉尘产生量为 0.874t/a。

铁矿石、砂卸料转运至料仓落料粉尘,设置侧吸罩,同时项目整条灌装线设置二次密闭,产尘工位上方设置集气罩,废气经收集后进入一套覆膜袋式除尘器(TA003)处理,处理后由 15m 高排气筒排放(DA003)。废气收集效率为 95%,因此,项目铁矿石、砂转运粉尘有组织产生量为 1.6606t/a、无组织产生量为 0.9614t/a。

铁矿石、砂卸料至原料区的卸料粉尘为无组织排放,原料区设置雾炮机,在物料装卸过程中进行喷雾抑尘,且项目整条灌装线设置二次密闭,未收集粉尘经过车间密闭沉降,则无组织粉尘治理效率为 88%,则无组织粉尘排放量为 0.1154t/a、排放速率为 0.05kg/h。

#### (2) 水泥料仓上料废气

本项目原料水泥为罐车运输,入厂后经气泵压入水泥料仓储存,进料时会有粉尘从呼吸孔溢出。本项目料仓呼吸孔设置密闭集气管,废气经密闭收集后,进入一套覆膜袋式除尘器(TA003)处理,处理后由 15m 高排气筒排放(DA003)。水泥料仓上料废气收集效率为 100%。

根据《逸散性工业粉尘控制技术》第十三章水泥厂表 13-2 可知,水泥料仓呼吸孔产生的粉尘量约为 0.118kg/t(水泥装载),同时参照《排放源统计调查产排污核算

方法和系数手册》中“水泥制品制造行业系数手册”中各种水泥制品—物料输送储存过程颗粒物产污系数为 0.19kg/t-产品。考虑最不利环境影响分析，本项目水泥筒仓废气产污系数取 0.19kg/t-产品，本项目水泥使用量 500t/a，则水泥料仓上料粉尘产生量为 0.095t/a，每次充满水泥料仓共需 1h，则水泥料仓上料时间为 300h/a。

### (3) 搅拌废气

本项目铁矿石、砂、水泥投料进入搅拌机与水搅拌过程中会产生搅拌粉尘。参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“水泥制品制造行业系数手册”中各种水泥制品—物料混合搅拌过程颗粒物产生系数 0.523kg/t-产品。项目铁矿石、砂、水泥原料耗量共计为 5100t/a，则搅拌粉尘产生量为 2.6673t/a。

项目整条灌装线设置二次密闭，搅拌工序上方设置集气罩，废气经收集后进入一套覆膜袋式除尘器（TA003）处理，处理后由 15m 高排气筒排放（DA003）。搅拌废气收集效率为 95%，搅拌废气颗粒物有组织产生量为 2.5339t/a、无组织产生量为 0.1334t/a。

项目灌装线废气经收集后统一进入一套覆膜袋式除尘器进行处理，覆膜袋式除尘器除尘效率为 95%，配套风机风量为 30000m<sup>3</sup>/h，则灌装线废气颗粒物有组织排放量为 0.3003t/a，排放速率为 0.185kg/h，排放浓度为 6.2mg/m<sup>3</sup>。无组织颗粒物经车间密闭沉降后，约 12%逸散至车间外环境，则灌装线无组织颗粒物排放量为 0.1314t/a、排放速率为 0.073kg/h。

## 1.3 环保措施可行性

参照《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018），本项目采取的废气治理措施如下：

**表 19 本项目废气可行性技术一览表**

序号	产污环节	污染物种类	推荐治理技术	本项目情况	是否可行
1	切割、焊接废气	颗粒物	烟尘净化装置，袋式除尘	覆膜袋式除尘器	可行
2	喷砂废气	颗粒物	除尘设施，袋式除尘、湿式除尘	旋风除尘+覆膜袋式除尘器	可行
3	灌装线生产废气	颗粒物	/	覆膜袋式除尘器	可行

## 1.4 废气排放口基本情况

根据《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018），本项目废气排放口均为一般排放口。

**表 20 项目废气排放口基本情况表**

编号	排放口名称	污染物	排气筒底部 中心坐标	排气筒参数			排放口类型
				高度 m	出口 内径 m	温度 ℃	
DA001	切割、焊接废气	颗粒物	E112.37736404°， N34.74687781°	15	0.8	常温	一般排放口
DA002	喷砂废气	颗粒物	E112.37758934°， N34.74666403°	15	0.45	常温	一般排放口
DA003	灌装线生产废气	颗粒物	E112.37731308°， N34.74732300°	15	1.0	常温	一般排放口

### 1.5 环境空气影响分析

根据《洛阳市 2023 年蓝天、碧水、净土保卫战实施方案》等相关环保文件，区域通过加快调整能源结构、构建清洁低碳高效能源体系，并加大产业、交通等结构调整，实施秋冬重污染天气应急管控等措施，将逐步改善环境空气质量。项目运营期废气均采取合理可行的废气治理措施达标排放，经治理后，项目切割、焊接、喷砂废气污染物颗粒物排放浓度均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 标准要求；同时满足《洛阳市 2021 年重污染天气通用行业差异化应急减排措施制定技术指南》（洛市环[2021]47 号）相关排放限值要求。灌装线生产废气颗粒物排放浓度满足《水泥工业大气污染物排放标准》（DB41/1953-2020）表 1 标准限值要求。对周围环境空气质量影响很小。

## 2、废水

### 2.1 项目用排水情况

#### （1）项目用水

本项目用水为切削液、线切割液配置用水，水磨机打磨补充用水，灌装线搅拌用水，灌装线中转仓、搅拌机清洗用水以及生活用水。

#### ①切削液、线切割液配置用水

切削液、线切割液配比用水一部分蒸发损耗，剩余部分随废切削液、废线切割液

作为危险废物处置。切削液、线切割液与水配比均为 1:12，切削液、线切割液使用量合计为 1.5t/a，则配比用水量为 18t/a。

②水磨机打磨补充用水

水磨机打磨用水定期补充，补充水量为 $0.03\text{m}^3/\text{d}$  ( $9\text{m}^3/\text{a}$ )，不外排。

③灌装线搅拌用水

根据企业提供的资料，项目水泥制品搅拌过程用水量为 $0.12\text{m}^3/\text{t}$ -原料，项目灌装线原辅料用量为 $5100\text{t}/\text{a}$ ，则搅拌配料用水量为 $612\text{m}^3/\text{a}$  ( $2.04\text{m}^3/\text{d}$ )，项目搅拌用水可使用沉淀池上层清水。

④灌装线中转仓、搅拌机清洗用水

灌装线中转仓、搅拌机在每天生产结束时需冲洗干净。按灌装线中转仓、搅拌机平均每天冲洗 1 次，每次冲洗水  $0.5\text{m}^3/\text{次}$ ，则灌装线中转仓、搅拌机冲洗用水总量为  $150\text{m}^3/\text{a}$ ，清洗废水进入沉淀池沉淀处理后上层清水全部回用于搅拌机配料用水，不外排。

⑤铁矿石、砂子原料存放区喷雾用水

本项目在铁矿石、砂子原料区设置雾炮机，洒水按  $0.001\text{m}^3/\text{m}^2\cdot\text{d}$ ，项目原料库面积为  $260\text{m}^2$ ，则铁矿石、砂子原料区雾化降尘洒水量为  $78\text{m}^3/\text{a}$  ( $0.26\text{m}^3/\text{d}$ )。经车间内全部自然蒸发，不外排。

⑥生活用水

本项目劳动定员为35人，均不在厂内食宿。根据《工业与城镇生活用水定额》(DB41/T385-2020)，职工生活用水(无食宿)按照 $40\text{L}/\text{人}\cdot\text{d}$ 计，则项目职工生活用水量为 $1.4\text{m}^3/\text{d}$  ( $420\text{m}^3/\text{a}$ )。

(2) 项目废水

项目灌装线中转仓、搅拌机清洗废水进入沉淀池沉淀处理后，上层清水全部回用于搅拌机配料用水，不外排。

项目职工生活污水产生系数按照 0.8 计算，则生活污水产生量为  $1.12\text{m}^3/\text{d}$ ， $336\text{m}^3/\text{a}$ ，生活污水依托现有厂区化粪池处理后经厂区污水管网，最终进入麻屯镇污

水处理厂深度处理。

项目水平衡图如下：

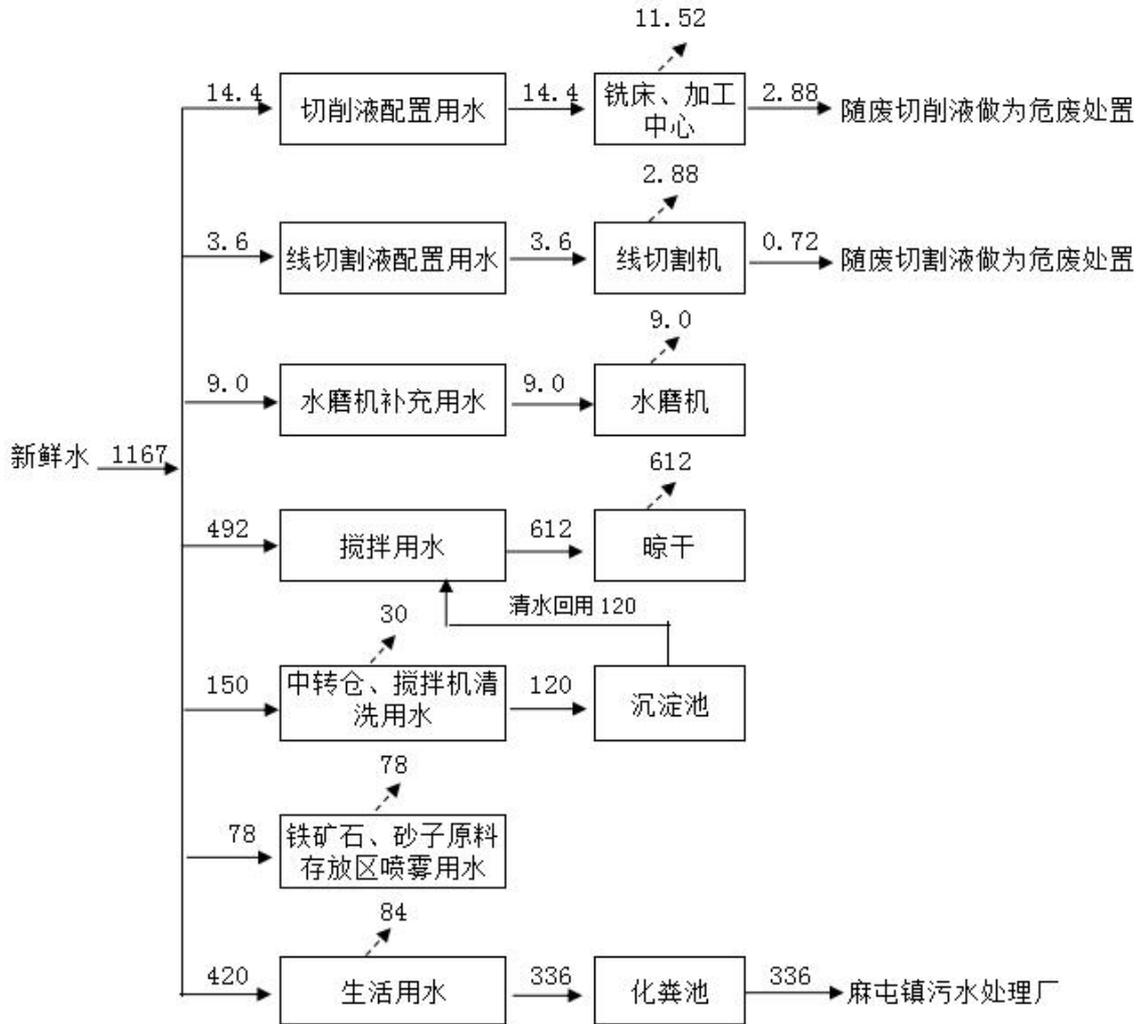


图 4 项目水平衡图（单位：m³/a）

### 2.1 废水源强

本项目无生产废水排放，生活污水依托现有厂区化粪池处理后经厂区污水管网，最终进入麻屯镇污水处理厂深度处理。

本项目废水污染物产生情况详见下表。

表 21 本项目废水污染物产生情况一览表

类别	处理措施及效果	COD	SS	氨氮
生活污水 (336m³/a)	产生浓度 (mg/L)	350	250	30
	产生量 (t/a)	0.1176	0.0840	0.0101
	处理效率 (%)	20	30	3
	排放浓度 (mg/L)	280	175	29.1

	排放量 (t/a)	0.0941	0.0588	0.0098
	排放去向	由市政污水管网, 排至麻屯镇污水处理厂		
执行标准	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)三级标准	500	400	/
	麻屯镇污水处理厂收水标准 (mg/L)	380	220	32
	麻屯镇污水处理厂出水指标	40	10	3
	入河量 (t/a)	0.0134	0.0034	0.0010

## 2.2 废水处理措施可行性分析

### (1) 化粪池依托可行性分析

职工生活污水依托厂区内现有1座10m<sup>3</sup>化粪池处理后, 排入麻屯镇污水处理厂深度处理, 厂区内其他企业洛阳尚康门窗有限公司、洛阳洛邑美厨电器有限责任公司、洛阳献通工贸有限公司现有职工生活污水量约3.84m<sup>3</sup>/d, 本项目生活污水量为1.12m<sup>3</sup>/d, 经核算, 该化粪池容积可以满足全厂生活污水收集处理需要, 故生活污水依托化粪池可行。

### (2) 污水处理厂依托可行性分析

孟津区麻屯镇污水处理厂位于孟津区麻屯镇上河村, 设计处理规模5000m<sup>3</sup>/d, 目前处理量达到4000m<sup>3</sup>/d。其收水范围主要是麻屯镇区域主干道两侧, 其收水范围主要是麻屯镇区域主干道两侧, 现状排水管道主要集中于阿新大道、路通大道及建设路、建业路等道路, 孟津区麻屯镇污水处理厂采用改良型氧化沟处理工艺, 设计进水水质: COD≤380mg/L、BOD<sub>5</sub>≤190mg/L、SS≤220mg/L, 氨氮≤32mg/L, 出水标准为《河南省黄河流域水污染物排放标准》(DB41/2087-2021)表1标准要求。

本项目位于麻屯镇污水处理厂收水范围内, 项目综合废水水质满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准, 且能满足麻屯镇污水处理厂设计进水水质要求。

综上, 本项目建成营运后排放的废水对周围水环境影响较小。

## 3、噪声

### 3.1 噪声源强

本项目高噪声设备主要有剪板机、压力机、车床、铣床、冲床、加工中心风机等,

噪声声级值约为80~85dB(A)。以上所有高噪声设备均布置在车间内，经采取消声、基础减振、建筑物隔声等措施以降低噪声对周围环境的影响。项目生产设备噪声预测以项目所在生产车间西南角为中心坐标。

根据《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4-2021）要求，本项目运营期主要噪声源设备位置及噪声源强见下表。

噪声源名称		声功率级 dB(A)	控制措施	空间相对位置			距室内边界距离/m				运行时间	建筑物插入损失 dB(A)	建筑物室外噪声				建筑物外距离 (m)
				x	y	z	东边界	西边界	南边界	北边界			声压级 dB(A)				
													东边界	西边界	南边界	北边界	
剪板机	80	基础减振、 车间隔声	10	8	0.3	40	10	8	70	连续	15	32.96	45	46.94	28.10	1	
切割机	80		11	12	0.3	39	11	12	66	连续	15	33.18	44.17	43.42	28.61		
压力机	85		31	40	0.3	19	31	40	38	连续	15	44.42	40.17	37.96	38.40		
折弯机	80		32	37	0.3	18	32	37	41	连续	15	39.89	34.90	33.64	32.74		
车床	80		33	44	0.3	17	33	44	34	连续	15	40.39	34.63	32.13	34.37		
水磨床	85		33	41	0.3	17	33	41	37	连续	15	45.39	39.63	37.74	38.64		
铣床	85		31	40	0.3	19	31	40	38	连续	15	44.42	40.17	37.96	38.40		
摇臂钻	80		31	45	0.3	19	31	45	33	连续	15	39.42	35.17	31.94	34.63		
冲床	85		21	49	0.3	29	21	49	29	连续	15	40.75	43.56	36.20	40.75		
攻丝机	80		21	46	0.3	29	21	46	32	连续	15	35.75	38.56	31.74	34.90		
加工中心	85		20	48	0.3	30	20	48	30	连续	15	40.46	43.98	36.38	40.46		
喷砂房	80		44	13	0.1	6	44	13	65	连续	15	49.44	32.13	42.72	28.74		
搅拌机	80		44	70	0.5	6	44	70	8	连续	15	49.44	32.13	28.10	46.94		
风机	85	消声、基础 减振、车间 隔声	5.2	4.3	0.1	16.8	5.2	4.3	21	连续	15	45.49	55.68	57.33	43.56		

运营期环境影响和保护措施

### 3.2 噪声预测及达标情况

#### (1) 评价标准

厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类标准。

#### (2) 预测点位

本次声环境影响评价范围为厂界外 1m。

#### (3) 评价方法及预测模式

根据《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021), 选用预测模式。

##### ①室内点声源的预测

a、室内靠近围护结构处的倍频带声压级:

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left( \frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中:  $L_{p1}$ ——靠近开口处(或窗户)室内某倍频带的声压级或 A 声级, dB;

$L_w$  ——点声源声功率级 (A 计权或倍频带), dB;

$Q$ ——指向性因数;

$r$  ——声源到靠近围护结构某点处的距离, m。

b、室内声源在靠近围护结构处产生的总倍频带声压级:

$$L_{p1i}(T) = 10 \lg \left( \sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1ij}} \right)$$

式中:  $L_{p1i}(T)$  ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级, dB;

$L_{p1ij}$ ——室内 j 声源 i 倍频带的声压级, dB;

N 为室内声源总数。

c、室外靠近围护结构处的总的声压级:

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6)$$

式中:  $L_{p2i}(T)$  ——靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级, dB;

$L_{pli}(T)$  ——靠近围护结构处室内  $N$  个声源  $i$  倍频带的叠加声压级, dB;

$TL_i$  ——围护结构  $i$  倍频带的隔声量, dB。

d、室外声压级换算成等效的室外声源:

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

式中:  $L_w$  ——中心位置位于透声面积 ( $S$ ) 处的等效声源的倍频带声功率级, dB;

$L_{p2}(T)$  ——靠近围护结构处室外声源的声压级, dB;

$S$  ——透声面积,  $m^2$ 。

e、等效室外声源的位置为围护结构的位置, 其倍频带声功率级为  $L_{woct}$ , 由此按室外声源方法计算等效室外声源在预测点产生的声级。

②工业企业噪声计算:

设第  $i$  个室外声源在预测点产生的 A 声级为  $L_{Ai}$ , 在  $T$  时间内该声源工作时间为  $t_i$ ; 第  $j$  个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为  $L_{Aj}$ , 在  $T$  时间内该声源工作时间为  $t_j$ , 则拟建工程声源对预测点产生的贡献值 ( $L_{eqg}$ ) 为:

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[ \frac{1}{T} \left( \sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

式中:  $L_{eqg}$  ——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值, dB;

$T$  ——用于计算等效声级的时间, s;

$N$  ——室外声源个数;

$t_i$  ——在  $T$  时间内  $i$  声源工作时间, s;

$M$  ——等效室外声源个数;

$t_j$  ——在  $T$  时间内  $j$  声源工作时间, s。

(4) 预测结果

采用上述噪声预测模式进行预测, 本项目厂界噪声预测结果见下表。

**表 23 面声源在厂界处及敏感点的预测值 单位: dB(A)**

项目	北厂界	西厂界	标准限值	达标情况
昼间贡献值	53.4	40.1	65	达标

注: 南、东厂界为共用厂界。

由上表可知，本项目生产噪声经过噪声防护措施治理后，厂区西、北厂界的噪声预测值可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准的要求。

#### 4、固体废物

本项目运营期产生的固废主要是职工生活垃圾；一般工业固体废物：下料过程产生的废边角料、废焊接材料、喷砂废料、除尘器收尘灰、沉淀池沉渣；危险废物：废润滑油、废液压油、废切削液、废线切割液、含油废抹布和废手套。

##### 4.1生活垃圾

项目劳动定员 35 人，生活垃圾产生量按照 0.5kg/（人·天）计，则产生量为 5.25t/a。厂区内设置有生活垃圾收集桶，生活垃圾经收集后定期交由环卫部门处置。

##### 4.2一般工业固体废物

###### ①废边角料

本项目在机加工过程中产生废边角料，根据建设单位生产经验，项目废边角料产生量为 60t/a，设置专门的一般固废暂存区，暂存后，定期外售给金属回收公司。

###### ②废焊接材料

本项目在焊接过程中产生废焊接材料等，根据设计产生量废焊接材料约为原料使用量的 3%，则废焊接材料产生量为 1.05t/a，定期外售给建材厂。

###### ③喷砂废料

喷砂过程产生喷砂废料，产生量约为 3t/a，经厂区一般固废暂存区暂存后，定期外售给金属回收公司。

###### ④除尘器收尘灰

根据物料衡算，本项目切割、焊接、喷砂工序、灌装线废气颗粒物有组织产生量为 16.517t/a，排放量为 0.7539t/a，则除尘器收集的颗粒物为 15.763t/a。密闭收集装袋经厂区一般固废暂存间暂存后，切割、焊接、喷砂

工序废气除尘器收尘灰定期外售给建材厂，灌装线废气除尘器收尘灰回用于搅拌工序。

⑤沉淀池沉渣

本项目中转仓、搅拌机清洗废水经沉淀池沉淀后回用于搅拌工序，不外排。池底沉渣定期清理，回用于搅拌生产。根据建设单位提供的资料沉淀池沉渣产生量约为 25.5t/a。

根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020），项目一般工业固体废物产生及处置情况如下：

**表 24 一般工业固体废物产生及处置情况一览表**

序号	固废名称	固废性质	产生量	废物类别及代码	处置措施
1	废边角料	一般固废	60t/a	351-999-09	外售给金属回收公司
2	废焊接材料	一般固废	1.05t/a	351-999-99	外售给建材厂
3	喷砂废料	一般固废	3.0t/a	351-999-09	外售给金属回收公司
4	除尘器收尘灰	一般固废	15.763t/a	351-999-99	外售给建材厂/回用于搅拌工序
5	沉淀池沉渣	一般固废	25.5t/a	351-999-99	回用于搅拌工序

**4.3 危险废物**

①废润滑油

本项目生产设备生产过程中产生废润滑油，废润滑油产生量约为0.3t/a，属于危险废物“HW08废矿物油与含矿物油废物”，危废代码为900-217-08，采用专门的容器收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置。

②废液压油

本项目液压机使用液压油作为液压介质，液压油 3 年更换一次，废液压油产生量约为 1.2t/3a，根据《国家危险废物名录》（2021 版），废液压油属于“HW08 废矿物油与含矿物油废物”，废物代码 900-218-08，收集至危废桶中，暂存于危废暂存间内，定期交由有资质单位处置。

③废切削液

本项目切削液原液使用量为 1.2t/a，切削液原液和新鲜水配比为 1:12，配比

后切削液用量为 14.4t/a,废切削液产生量以 20%计,即废切削液年产生为 3.12t/a。根据《国家危险废物名录》(2021 版),废切削液属于“HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液”,废物代码 900-006-09,收集至危废桶中,暂存于危废暂存间内,定期交由有资质单位处置。

④废线切割液

本项目线切割液原液使用量为 0.3t/a,线切割液原液和新鲜水配比为 1:12,配比后线切割液用量为 3.6t/a,线切割液大部分随物料带走,废线切割液产生量以 20%计,即废线切割液年产生为 0.78t/a。根据《国家危险废物名录》(2021 版),废线切割液属于“HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液”,废物代码 900-007-09,收集至危废桶中,暂存于危废暂存间内,定期交由有资质单位处置。

⑤含油废抹布和废手套

机加、机修过程中沾染矿物油的废抹布、废手套,产生量约为 0.02t/a,根据《国家危险废物名录》(2021 年版),废含油抹布、手套属于危险废物,危废代码为 HW49(900-041-49),暂存于危废暂存间,定期委托有资质单位进行处置。

本项目危险废物产生、处置情况详见下表

**表 25 本项目危险废物产生、处置情况汇总表**

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(t/a)	产生工序及装置	形态	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废润滑油	HW49	900-217-08	0.3	机加设备	液态	有机物	1 年	T,I	集中收集后在危废暂存间暂存,定期交由有资质单位处置
2	废液压油	HW08	900-218-08	1.2t/3a	液压设备	液态	有机物	3 年	T,I	
3	废切削液	HW09	900-006-09	3.12	机加设备	液态	烃类、表面活性剂、防锈剂、水等	3 个月	T	
4	废线切	HW09	900-007-09	0.78	线切割	液	烃类、	3 个月	T	

	割液				机	态	表面活性剂、防锈剂、水等			
5	含油废手套和废抹布	HW49	900-041-49	0.02	机加生产过程	固态	有机物	每天	T/In	

危险废物贮存场所（设施）基本情况见表 26。

**表 26 建设项目危险废物贮存场所基本情况表**

贮存场所/设施名称	危险废物名称	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力 (t)	贮存周期 (月)
危废暂存间	废润滑油	900-217-08	生产车间东南角	10m <sup>2</sup>	密闭容器	1	3
	废液压油	900-218-08			密闭容器	2	3
	废切削液	900-006-09			密闭容器	3	3
	废线切割液	900-007-09			密闭容器	1	3
	含油废手套和废抹布	900-041-49			密闭储存	0.1	6

#### 4.4 贮存、利用、处置方式和去向情况

本项目生产过程中产生的下料过程产生的废边角料、废焊接材料、喷砂废料、除尘器收尘灰、沉淀池沉渣分别经收集后外售综合利用；生活垃圾集中收集后交由环卫部门统一清运。本次评价要求建设单位在车间内设置 1 处一般固废暂存区，面积为 20m<sup>2</sup>，一般固废暂存区需严格按照政策要求进行建设，采取防扬散、防雨、防流失等措施。本项目各类一般固废均分区堆存于一般固废暂存区，定期妥善处置。

本项目产生的危险固体废物主要有：废润滑油、废液压油、废切削液、废线切割液、含油废抹布和废手套，以上危废拟由专用容器收集后妥善暂存于厂区内危险废物暂存间，定期委托有危废处理资质的单位安全处置。

#### 4.5 环境管理要求

本项目拟在生产车间东南角设置 1 座危险废物暂存间，占地面积 10m<sup>2</sup>，用于厂区危险废物临时堆存。根据《危险废物贮存污染控制标准》和《建设项目

危险废物环境影响评价指南》，危废暂存间应满足如下要求：

(1) 必须有耐腐蚀的硬化地面和基础防渗层，地面无裂隙；设施底部必须高于地下水最高水位；

(2) 危险废物贮存设施应满足“六防”（防风、防雨、防晒、防渗、防漏、防腐）要求；贮存设施地面须作硬化处理，场所应有雨棚、围堰或围墙；

(3) 危险废物贮存场所必须设置危险废物警告标志，盛装危险废物的容器上必须粘贴符合标准的标签。标志标签必须保持清晰、完整，如有损坏、褪色等不符合标准的情况，应当及时修复或更换；

(4) 按《环境保护图形标识—固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2）要求设置环境保护图形标志；

(5) 危险废物贮存时间最长不得超过 12 个月，定期交由有资质单位合理处置；

(6) 危险废物贮存场地不得放置其它物品，保持场地清洁干净，并配备相应的消防器材和个人防护用品等。

危废管理要求：

(1) 危险废物应分类放置于贴有标识的密闭容器或包装袋内，保持密闭，并及时转运、处置，减少在危废暂存间中的存放时间。

(2) 建立危险废物的管理制度，配备专职人员，设立危险废物的产生、收集、贮存、处置台帐，记录反映整个危废物品的产生量、收集量、处置去向和处置数量，做到记录详细、完整。记录上注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称。

(3) 危险废物交由资质的单位处置或回收、利用，在转运过程中应按环保规定向主管的环保部门提出申请办理转移联单，杜绝非法转移。

(4) 定期对所贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换，杜绝跑、冒、滴、漏现象的产生。车间防渗要求：评价要求建设单位应在危废暂存间设置防渗措施，要求设置耐腐蚀的硬化地面

和基础防渗层；在厂房内其他区域设置硬化地面。

综上所述，项目固体废物处置措施体现了综合利用、安全处置的宗旨，处置方式合理可行。

## 5、地下水及土壤

本项目在生产加工过程中油类物质、切削液、线切割液泄露对地下水及土壤环境产生影响。

本项目生产过程中产生的废气污染物主要为切割、焊接、喷砂、灌装线生产废气，因此项目不存在通过大气沉降途径污染土壤和地下水环境的可能。本项目的无生产废水排放，生活污水经化粪池处理后排入孟津区麻屯镇污水处理厂深度处理，主要污染物为 COD、SS、氨氮，可达标排放。本项目拟建设 1 座 10m<sup>2</sup> 的危险废物暂存间，危险废物暂存过程泄漏可能会让项目区域地下水及土壤。

因此，本项目可能对土壤及地下水环境造成影响的途径主要为：液压油、润滑油、切削液、线切割液、化粪池、危险废物暂存间在泄漏或渗漏状态下经垂直入渗污染土壤、地下水环境。

本项目土壤及地下水环境主要保护措施与对策如下：

①项目生产车间地面均采用水泥硬化防渗措施。

②液压油、切削液、线切割液配置密闭循环槽，可有效防止液压油、切削液、线切割液溢流、泄露流出车间。

③项目危废暂存间设置按《危险废物贮存污染控制标准》重点防渗区要求进行防渗，满足等效黏土防渗层  $M_b \geq 6.0m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$ 。

④化粪池均采用防腐材料，施工采取防渗措施，采用抗渗钢筋混凝土结构，结构物均用水泥硬化，四周壁用砖砌再用水泥硬化防渗，防渗层渗透系数  $\leq 10^{-7}cm/s$ 。

⑤加强设备巡检与维护，避免泄漏或渗漏事故发生。一旦发现设备故障及泄漏事故发生时，应立即停止生产，及时清理泄漏物，防止下渗进入土壤或地下水环境。

## 6、环境风险分析

### 6.1 风险物质识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 B 重点关注的危险物质临界量以及其他危险物质临界量计算方法，本项目涉及风险物质为液压油、润滑油、乙炔，详见下表。

表 27 项目风险物质识别一览表

序号	风险物质名称	贮存方式	最大存在总量 q <sub>n</sub> /t	临界量 Q <sub>n</sub> /t	该种风险物质 Q 值
1	液压油	桶装	0.18	2500	0.000072
2	润滑油	桶装	0.36	2500	0.000144
3	乙炔	瓶装	0.04	10	0.004

由上表可知，本项目涉及危险物质的 Q 值 < 1，开展简单分析。

### 6.2 风险类型及影响途径

本项目涉及环境风险物质的单元为乙炔、油类和危废暂存间。

#### 1) 乙炔泄露引起的环境风险分析

企业在生产的过程中用乙炔作为切割热源，日常用量很小。目前，企业所使用的乙炔全部为防爆钢瓶。

正常工况下，乙炔不会发生泄漏。当乙炔储瓶附件发生破损、各接口处阀门发生故障等就会导致乙炔发生泄漏。泄漏乙炔中主要含有乙炔等易燃物，遇明火极易发生火灾爆炸等，危害性较大。

#### 2) 危废物质泄露的环境风险分析

项目生产过程中废矿物油（废液压油、废润滑油等）、废切削液、废线切割液存放于厂区危废暂存间，储存场所发生事故类型主要为泄漏、火灾、爆炸；造成泄漏事故发生的主要原因是由于搬运过程中将外包装损坏，或者包装外壳在重复使用或长期堆放过程中造成外金属壳腐烂等，造成液体泄漏；火灾事故发生的主要原因是泄漏后易燃物质遇到明火、电火花引起火灾。

#### (3) 风险防范措施

为使环境风险减小到最低限度，必须加强管理，制定完备有效的风险防范

措施，尽可能降低风险事故发生的概率及事故发生后的环境影响。

#### 1) 乙炔风险防范措施

- ①加强管理，严禁将易燃易爆物品带入储罐区；
- ②配备警示标志，提高警惕，加强巡查频次，杜绝烟火；
- ③各种物料存放按类存放，间隔一定的安全距离；
- ④配备了相应的灭火器，发现火情及时进行消除。

#### 2) 危废暂存间泄漏防范措施

针对废矿物油、废切削液、废线切割液物质泄露可能产生的环境风险，企业危废暂存间设置具备“六防”功能，暂存间地面硬化防渗，四周设置围堰，装载危险废物的容器定期检查，确保完好无损，防止容器破损造成二次污染，并设置有明显的警示标志；

要求企业物质装卸时必须轻装轻卸，严禁摔拖、重压和减少摩擦，堆放稳妥。平时加强职工安全环保教育，增强操作人员的责任心，防止和减少因人为因素造成的事故；加强防火安全教育，配备足够的消防设施，落实安全管理责任。

企业已建立了各种规章制度和岗位操作规程，落实安全责任。主要包括：安全生产责任制度、安全生产教育培训制度、安全生产检查制度、各岗位安全操作规程等。

### 7、自行检测

根据《排污单位自行监测技术指南·总则》（HJ819-2017）及当地环保管理要求，项目在生产运行阶段应委托有监测资质的公司，对本项目营运过程中产生的废气、噪声进行有计划监测，监测方法参照执行国家有关技术标准和规范。本项目废气监测方案见下表。

**表 28 项目监测要求一览表**

项目	监测点位	监测因子	监测频次	执行标准
----	------	------	------	------

有组织 废气	DA001	颗粒物	1次/年	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表2二级标准、 《洛阳市2021年重污染天气通用 行业差异化应急减排措施制定技 术指南》(洛市环[2021]47号)相 关排放限值要求
	DA002	颗粒物	1次/年	
	DA003	颗粒物	1次/年	《水泥工业大气污染物排放标准》 (DB41/1953-2020)表1排放限值
无组织 废气	厂界外20m处上 风向设参照点、下 风向设监控点	颗粒物	1次/年	《水泥工业大气污染物排放标准》 (DB41/1953-2020)表2排放限值 要求
噪声	厂界	L <sub>eq</sub>	1次/季	《工业企业厂界环境噪声排放标 准》(GB12348-2008)中2类标准

### 8.环境保护措施及投资估算

工程的各项环境保护措施应严格执行与主体工程“同时设计、同时施工、同时投入运行”的三同时原则。本工程总投资共计900万元，环保投资总计41万元，占工程总投资4.6%。工程环保投资估算及“三同时”验收一览表见表28。

**表 29 环保投资估算一览表**

项目		环保措施	投资 (万元)	效果
废气 治理	切割、焊 接废气	切割废气：集气罩收集，焊 接废气：二次密闭区+集气 罩收集，1套，覆膜袋式除 尘器+15m高排气筒排放 (DA001)	20	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表2二级标 准、《洛阳市2021年重污染天 气通用行业差异化应急减排措 施制定技术指南》(洛市环 [2021]47号)相关排放限值要 求
	喷砂废 气	1套，旋风除尘+覆膜袋式除 尘器+15m高排气筒排放 (DA002)	10	
	灌装线 生产废 气	二次密闭区+密闭集气管/集 气罩收集，1套，覆膜袋式 除尘器+15m高排气筒排放 (DA003)	18	《水泥工业大气污染物排放标 准》(DB41/1953-2020)表1 排放限值
污水 治理 工程	生活污 水	依托厂区现有化粪池，处理 后排至污水处理厂深度处 理	依托 现有	厂区总排口出水可以满足《污 水综合排放标准》 (GB8978-1996)三级标准和 麻屯镇污水处理厂进水水质要 求
固废治理工程		设置一般固废暂存区20m <sup>2</sup> 、	2.0	合理处置

	危废暂存间 (10m <sup>2</sup> )		
噪声治理工程	减振基础、建筑隔声	1.0	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类标准
合计	/	41.0	/

### 五、环境保护措施监督检查清单

要素	内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境		切割、焊接废气 (DA001)	颗粒物	覆膜袋式除尘器+15m 高排气筒排放	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准、《洛阳市2021年重污染天气通用行业差异化应急减排措施制定技术指南》(洛市环[2021]47号)相关排放限值要求
		喷砂废气 (DA002)	颗粒物	旋风除尘+覆膜袋式除尘器+15m 高排气筒排放	
		灌装线生产废气 (DA003)	颗粒物	覆膜袋式除尘器+15m 高排气筒排放	
地表水环境		生活污水	COD、SS、氨氮	依托厂区现有化粪池	《污水综合排放标准》(GB8978—1996)表4三级标准及麻屯镇污水处理厂收水水质标准
声环境		生产设备等	等效连续A声级	安装减振基础、加装消声器、厂房隔声等	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准
电磁辐射		/	/	/	/
固体废物		一般工业固体废物废边角料、废焊接材料、喷砂废料、除尘器收尘灰、沉淀池沉渣，暂存至厂区一般固废暂存区，外售综合利用；生活垃圾经收集后定期由环卫部门统一清运至垃圾填埋场填埋。危险固废废润滑油、废液压油、废切削液、废线切割液、含油废抹布和废手套，采用专用容器收集后，妥善暂存于厂区内现有危险废物暂存间，定期委托有危废处理资质的单位安全处置。			
土壤及地下水污染防治措施		<p>①项目生产车间地面均采用水泥硬化防渗措施。</p> <p>②液压油、切削液、线切割液配置密闭循环槽，可有效防止液压油、切削液、线切割液溢流、泄露流出车间。</p> <p>③项目危废暂存间设置按《危险废物贮存污染控制标准》重点防渗区要求进行防渗，满足等效黏土防渗层 <math>M_b \geq 6.0m</math>，<math>K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s</math>。</p> <p>④化粪池均采用防腐材料，施工采取防渗措施，采用抗渗钢筋混凝土结构，结构物均用水泥硬化，四周壁用砖砌再用水泥硬化防渗，防渗层渗透系数 <math>\leq 10^{-7}cm/s</math>。</p> <p>⑤加强设备巡检与维护，避免泄漏或渗漏事故发生。一旦发现设备</p>			

	故障及泄漏事故发生时，应立即停止生产，及时清理泄漏物，防止下渗进入土壤或地下水环境。
生态保护措施	本项目不涉及
环境风险防范措施	<p>1) 乙炔风险防范措施</p> <p>①加强管理，严禁将易燃易爆物品带入储罐区；</p> <p>②配备警示标志，提高警惕，加强巡查频次，杜绝烟火；</p> <p>③各种物料存放按类存放，间隔一定的安全距离；</p> <p>④配备了相应的灭火器，发现火情及时进行消除。</p> <p>2) 危废暂存间泄漏防范措施</p> <p>针对废矿物油物质泄露可能产生的环境风险，企业危废暂存间设置具备防风、防雨、防晒功能，暂存间地面硬化防渗，四周设置围堰，装载危险废物的容器定期检查，确保完好无损，防止容器破损造成二次污染，并设置有明显的警示标志；</p> <p>要求企业物质装卸时必须轻装轻卸，严禁摔拖、重压和减少摩擦，堆放稳妥。平时加强职工安全环保教育，增强操作人员的责任心，防止和减少因人为因素造成的事故；加强防火安全教育，配备足够的消防设施，落实安全管理责任。</p> <p>企业已建立了各种规章制度和岗位操作规程，落实安全责任。主要包括：安全生产责任制度、安全生产教育培训制度、安全生产检查制度、各岗位安全操作规程等。</p>
其他环境管理要求	<p>1、项目建设过程中主体工程、环保设施应同时设计、同时施工、同时投产运行；项目建成后按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）要求开展项目竣工环境保护验收工作。</p> <p>2、按照《排污许可管理条例》（国务院令第736号）的相关要求开展排污许可证申请。</p> <p>3、项目营运过程中建立环境管理台账制度，落实环境管理台账记录的责任人，明确工作职责，包括台账的记录、整理、维护和管理等。台账记录频次和内容须满足排污许可证环境管理要求，并对台账记录结果的真实性、完整性和规范性负责。台账按照电子化储存和纸质储存两种形式同步管理。</p>

## 六、结论

综合上述分析，本项目的建设符合当前国家产业政策和地方环保管理要求，符合相关规划，厂址选择合理可行。本项目产生的废气、废水、噪声和固体废物等各类污染物经采取相应防治措施后均可达标排放，对周围环境的影响较小。建设单位在项目建设及运行中只要认真落实本评价提出的各项污染防治措施，切实做到“三同时”，并在营运期内持之以恒的加强环境管理，就可以确保污染物达标排放。因此，从环境保护角度来看，本项目的建设是可行的。

附表:

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废 物产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废 物产生量)③	本项目 排放量(固体废 物产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不 填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体 废物产生量)⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物 t/a	/	/	/	0.9751	/	0.9751	+0.9751
废水	COD(生活) t/a	/	/	/	0.0941	/	0.0941	+0.0941
	氨氮(生活) t/a	/	/	/	0.0098	/	0.0098	+0.0098
一般工 业固体 废物	废边角料t/a	/	/	/	60	/	60	+60
	废焊接材料t/a	/	/	/	1.05	/	1.05	+1.05
	喷砂废料t/a	/	/	/	3.0	/	3.0	+3.0
	沉淀池沉渣t/a	/	/	/	25.5	/	25.5	+25.5
	除尘器收尘灰t/a	/	/	/	15.763	/	15.763	+15.763
危险废 物	废润滑油 t/a	/	/	/	0.3	/	0.3	+0.3
	废液压油 t/3a	/	/	/	1.2	/	1.2	+1.2
	废切削液 t/a	/	/	/	3.12	/	3.12	+3.12
	废线切割液 t/a	/	/	/	0.78	/	0.78	+0.78
	含油废手套和废 抹布 t/a	/	/	/	0.02	/	0.02	+0.02

注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①



### 孟津县

471100

位于河南省西部,黄河南岸,属洛河冲积扇。《禹贡》注“孟为地名,在孟置津(即孟津)”。本区属暖温带大陆性季风气候,年平均气温14.5℃,无霜期235天。工业已形成了以机械、燃化、轻工、建材、钢木家具、汽车配件为主的工业生产体系。手工艺品唐三彩有华夏艺术瑰宝之美称。土特产有黄河鲤鱼、被誉为“洛阳金桔”的梨。主要旅游景点有孟津古渡、东汉光武帝陵、龙马负图寺、小浪底水利枢纽工程旅游区。

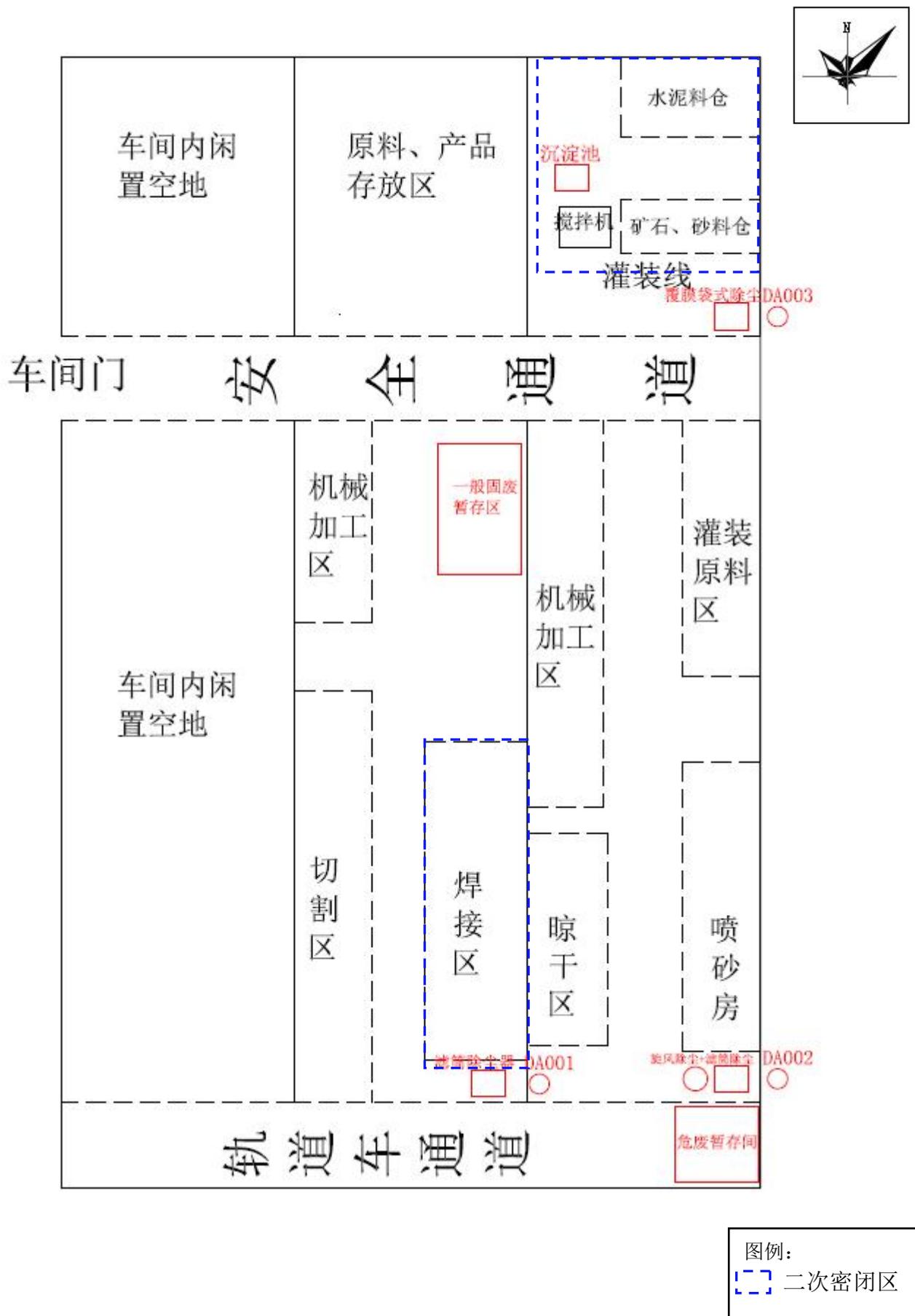


本项目位置

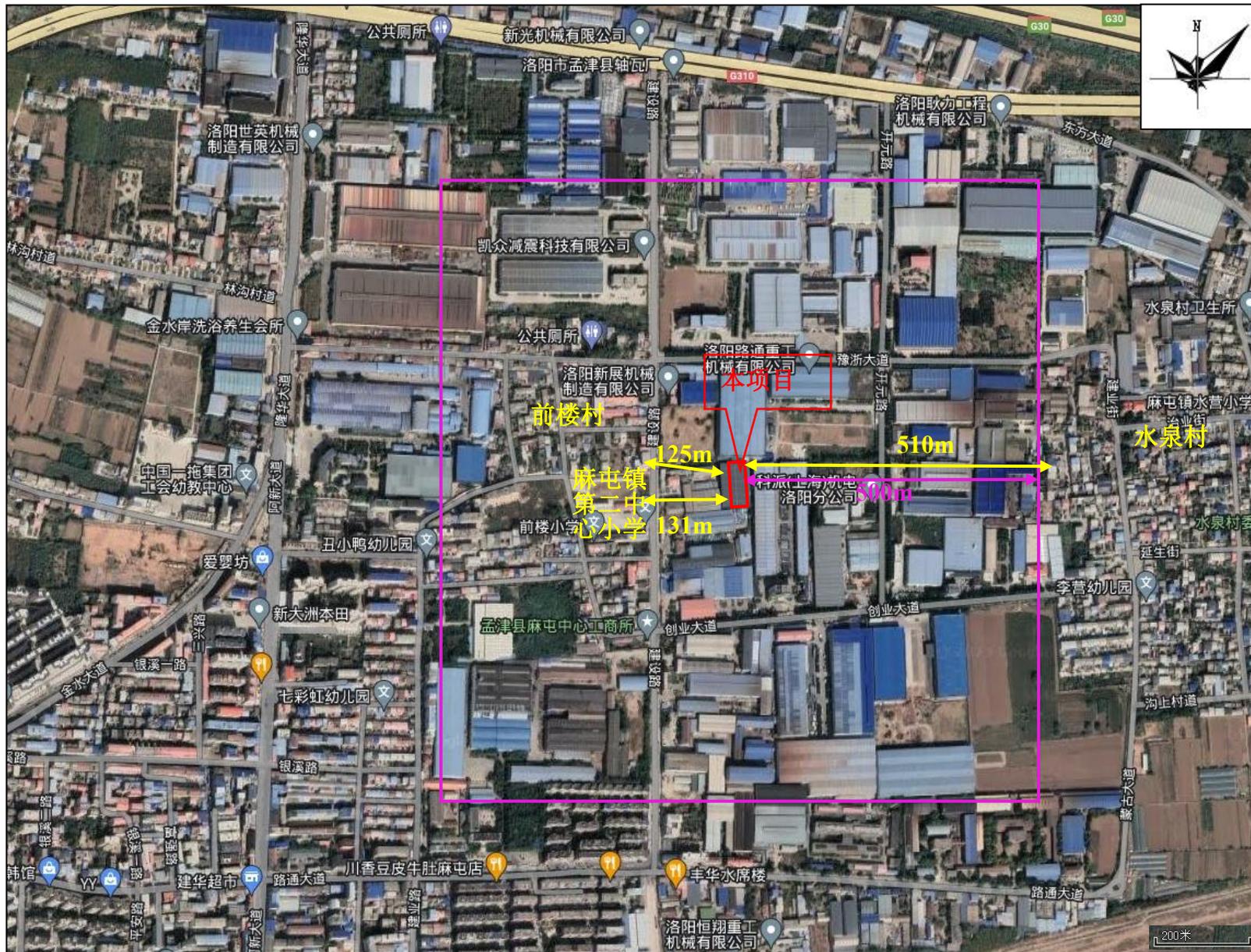
附图1 项目地理位置图

逛网www.guang.net





附图 3 本项目生产车间设备布局图

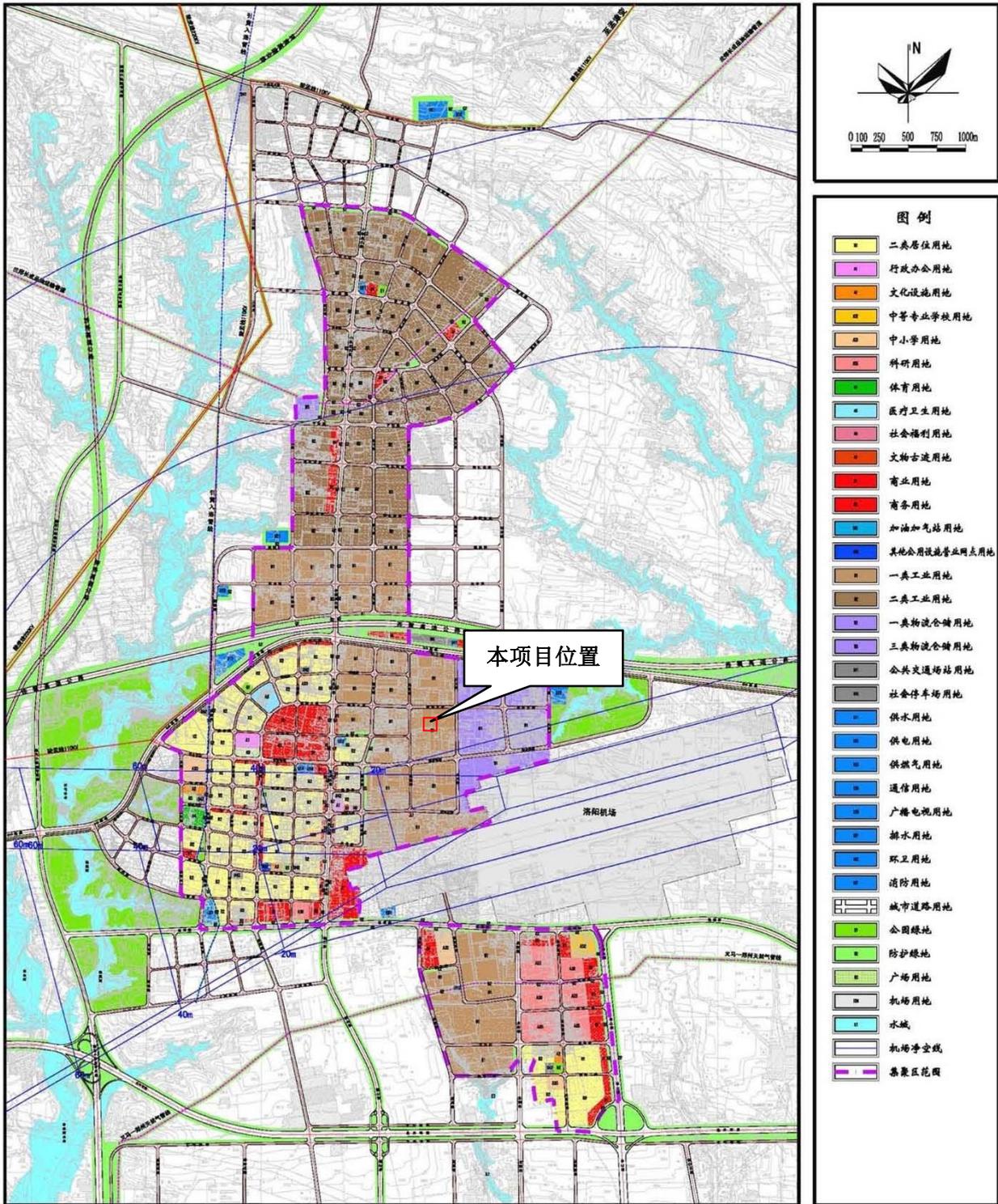


附图 4

项目厂界周边 500m 环境空气保护范围图

# 洛阳空港产业集聚区空间规划 (2016—2030)

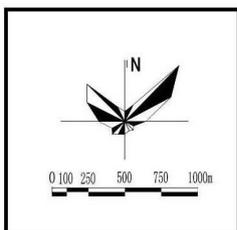
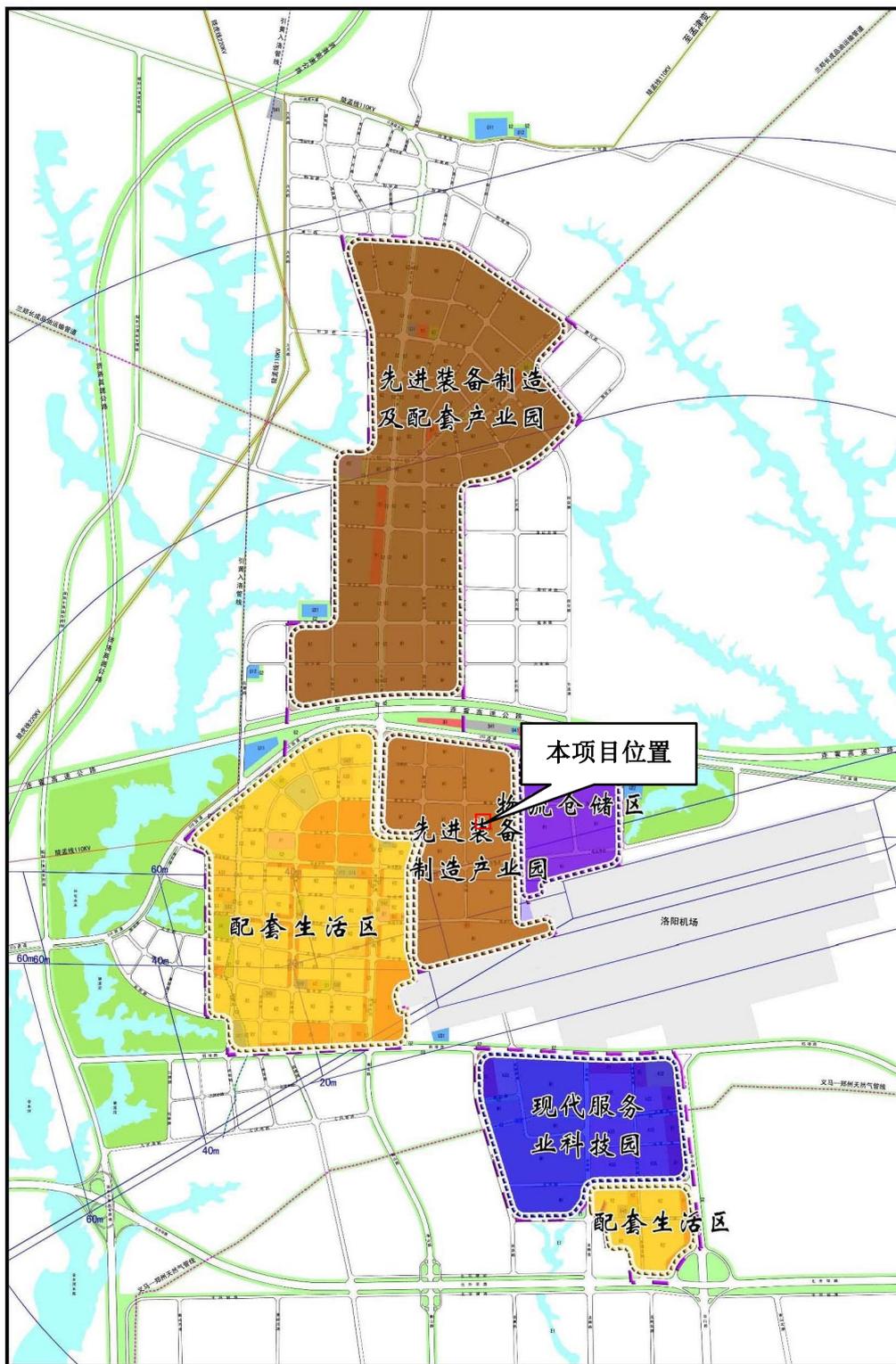
## —— 土地使用规划图



附图 5 洛阳空港产业集聚区土地利用总体规划图

# 洛阳空港产业集聚区空间规划 (2016—2030)

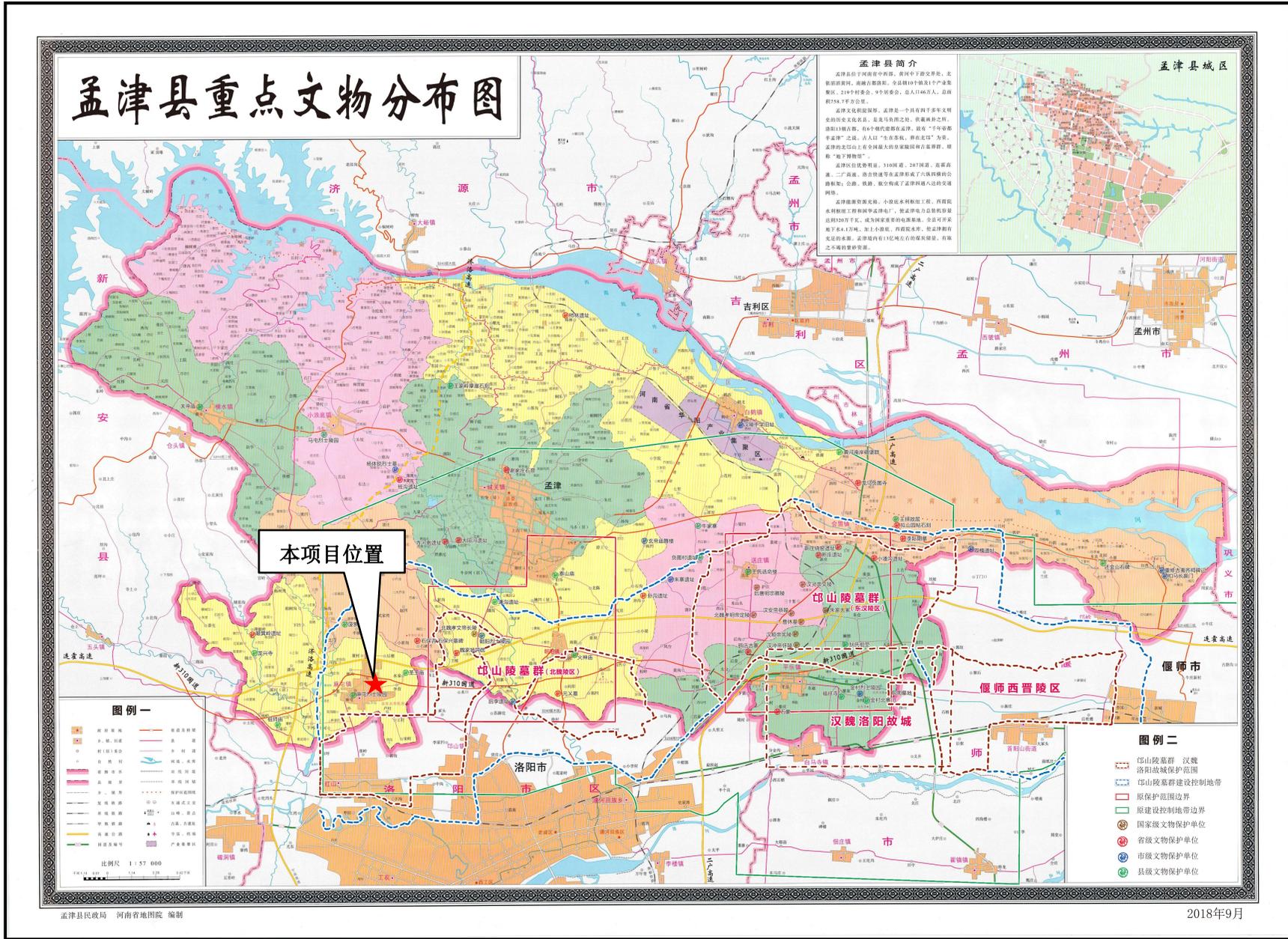
## —— 产业空间布局规划图



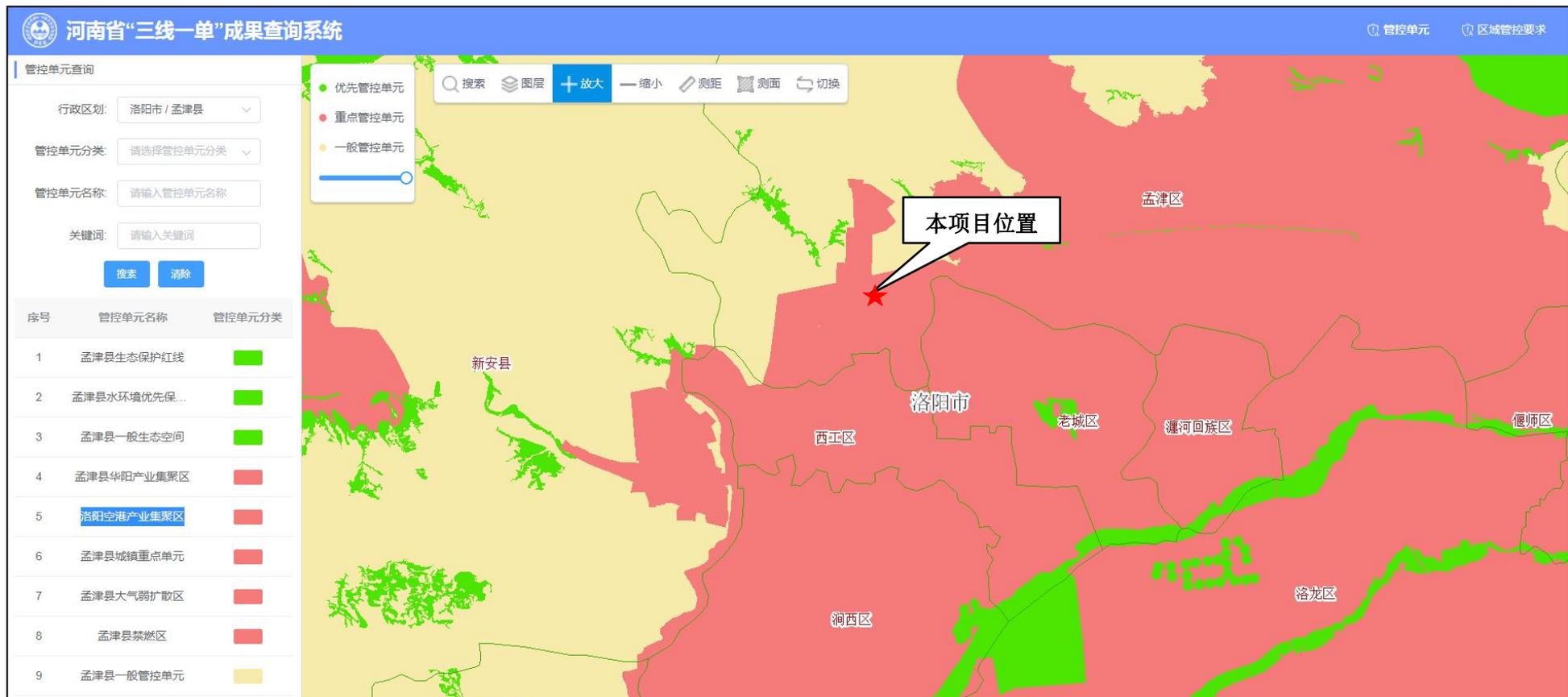
附图 6 洛阳空港产业集聚区产业布局图



附图 7 项目厂址与饮用水源地相对位置关系图



附图 8 项目厂址与孟津县重点文物分布相对位置关系图



附图 9 项目厂址与河南省“三线一单”成果查询结果相对位置关系图



厂区大门



入场道路



厂区南侧洛阳尚亿机械设备有限公司



麻屯镇第二中心小学



项目所在生产车间现状



项目负责人踏勘现场

附图 10

项目现状照片

# 委 托 书

河南宇坤工程咨询有限公司：

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》、《河南省建设项目环境管理条例》等相关环境保护法律法规的规定，现委托你公司对我单位“工程机械配套设备生产项目”项目编制环境影响评价文件，我单位将按时准确提供有关资料，咨询费用依照相关文件及合同执行，请据此开展工作。

委托单位（盖章）：洛阳振航智能装备有限公司

委托日期：2023年7月23日



## 河南省企业投资项目备案证明

项目代码：2307-410308-04-01-941032

项 目 名 称：工程机械配套设备生产项目

企业(法人)全称：洛阳振航智能装备有限公司

证 照 代 码：91410308MACM5DNK1H

企业经济类型：自然人

建 设 地 点：洛阳市孟津区先进制造业开发区空港园区

建 设 性 质：改建

建设规模及内容：项目租用洛阳献通工贸有限公司闲置厂房2700平方米，主要生产工程机械用磨具及配重装置。生产工艺：钢板-下料-压力成型-切割-焊接-灌装水泥沙子石块混合料-封口-打磨-喷砂表面处理-外委喷涂-成品。主要设备：二维激光切割机、三维激光切割机、压力机、二保焊机、氩弧焊机、数控加工中心、搅拌机、喷砂机等。产品市场需求稳定，具有较好的社会效益和经济效益。

项目总投资：900万元

企业声明：项目符合产业结构调整指导目录2019年本且对项目信息的真实性、合法性和完整性负责。

2023年07月20日



# 厂房租赁合同

出租人(甲方): 李献通

承租人(乙方): 文岩村

根据相关法律法规的规定,甲、乙双方在平等、自愿、公平和诚实信用的基础上,经协商一致,就乙方承租甲方厂房事宜,订立本合同。

## 一、出租房屋位置、面积、用途:

1、位置:甲方出租给乙方的房屋座落在洛阳献通工贸公司院内部分厂房设备、设施和场地。

2、面积:该部分房屋共计建筑面积2700平方米

## 二、租赁期限

房屋租赁期限为5年,从2023年5月10日至2028年5月10日止。

租赁期满,乙方应如期归还。乙方需继续承租该房屋的,则应于租赁期满前两个月,向甲方提出续租书面要求,经甲方同意后重新签订租赁合同,在同等条件下,乙方有优先续租权利。

## 三、租金、租金计算、支付方式

1、年租金起算基准日:2023年5月10日为租金的起算基准日。租金为10.5元/平方,年租金为34万元。

2、如以后国家税收政策调整,甲方税负上调部分,租金标准相应调高。

支付方式:租金以半年为一期,房租到期前一个月支付下半年房租。

3、第一年房租支付方式:乙方向甲方支付人民币20万元为定金,甲方收到定金后15天内完成车间行车、电路、变压器全部安装合格后,再支付全年房租尾款14万元。

## 四、甲方职责

### 1、甲方收到乙方定金后

① 车间行车的安装:甲方在15天内安装每跨车间备有16吨行车1台、5吨行车1台;

② 车间的电路安装:甲方在15天内完成对车间每个立柱、配电柜的

安装:

③ 变压器的更换: 甲方在 10 天内更换 1 台 400 变压器, 变压器装好后过户到乙方公司名下, 期后变压器产生的费用及电费由乙方自行上交电力部门

④ 厨房建筑: 甲方在 30 天建好 80 平方双层建筑, 乙方按实际面积 \_\_\_\_\_元/平方租赁;

⑤ 办公室: 甲方提供办公楼第一层房间及卫生间给乙方, 租金为 900元/月租赁;

⑥ 运输通道: 甲方院内必须保证乙方 17.5 米的半挂货车正常通行;

⑦ 租赁期间所涉及的水电费、环卫等一切费用由乙方自理

#### 五、房屋使用及维护责任

1、从交付房屋之日起, 乙方根据需要使用装修房屋或者安装的设备及设施必须符合房屋设计荷载要求, 乙方的装修及安装方案须经甲方书面同意。如需经有关部门批准, 乙方自行办理。

2、租赁期间, 乙方应合理使用并爱护该房屋和有关设施设备。因乙方使用不当或不合理使用, 致使该房屋损坏的, 其维修费用由乙方承担。逾期不维修的, 甲方可代为维修, 维修费用由乙方承担。

3、乙方是该房屋的实际管理人, 该房屋内发生的所有安全事故都由乙方来承担, 与甲方无关; 包括但不限于高空抛物、水电使用不当, 在房间内摔倒, 给乙方及同住人造成的人身伤害, 甲方都不承担任何责任。

4、乙方若利用此房从事非法活动或拖欠房租超过十五天, 则甲方有权立即无条件收回此房屋。

#### 六、合同解除及违约责任

1、如遇法定不可抗力或者由于该房因城市建设需要被市、区政府列入拆迁或土地被征用或收回的情况, 甲方应提前两个月告知乙方, 本合同可提前终止, 双方均不承担任何责任。

2、乙方未征得甲方书面同意, 擅自将全部或部分房屋转租、转借给他人的, 甲方有权解除合同, 并要求乙方承担当期月租金 3 倍的违约金。

七、其他条款

1、租赁期满前两个月乙方要求续租的，应向甲方提出书面要求。若甲方同意续租的，双方应重新协商租金标准，并签订新的租赁合同。

八、本合同一式贰份，甲乙双方各执壹份，具有同等效力，自双方单位盖章和代表人签字之日起生效。

甲方签字盖章：



签定时间：2023年5月19日

乙方签字盖章：



签定时间：2023年5月20日

附件 4 项目入驻证明

## 证 明

洛阳振航智能装备有限公司工程机械装配生产项目，建设地点位于洛阳市孟津区麻屯镇建设路，项目租用洛阳献通工贸有限公司空闲车间进行建设，该地块用地现状为工业用地，同意其入驻并进行建设。企业承诺按麻屯镇新规划要求，如需搬迁（拆迁）应积极配合进行处理。此证明仅限用于办理环评手续使用。

特此证明



# 孟津县人民政府土地管理文件

孟政土〔2009〕39号

## 孟津县人民政府

### 关于洛阳献通工贸有限公司使用集体建设用地的批复

洛阳献通工贸有限公司：

你单位使用集体建设用地的申请收悉，根据《土地管理法》有关规定，经报请洛阳市人民政府批准，依据洛政土〔2006〕413号文件批复如下：

一、同意你单位使用麻屯镇前楼村集体建设用地 9757 平方米（合 14.64 亩）。该宗地位于前楼村六组境内、建设路东侧（长、宽四至详见坐标图）。批准用途：工业用地。

二、严格按照批准的面积、位置、四至及用途用地，不得挪作它用。如土地使用权发生变更时，必须重新办理有关用地手续。

三、在土地使用期内，要严格落实用地补偿协议，妥善作好被占地单位群众的安置补偿工作，确保农民利益不受损害，长远生计有保障。

四、如影响规划按照你单位承诺必须保证自行拆除。

二〇〇九年四月二十七日

主题词： 城乡建设      土地      管理      批复

孟津县人民政府办公室

2009年4月27日印发

孟集用(2009)第029号

土地使用权人	洛阳献通工贸有限公司		
土地所有权人			
座落	孟津县麻屯镇前楼村		
地号		图号	I-49-45-(38)
地类(用途)	工业	取得价格	
使用权类型	批准拨用企业用地	终止日期	
使用权面积	9757 M <sup>2</sup>	其中	独用面积 M <sup>2</sup>
			分摊面积 M <sup>2</sup>

根据《中华人民共和国宪法》、《中华人民共和国土地管理法》等法律法规，为保护土地使用权人的合法权益，对土地使用权人申请登记的本证所列土地权利，经审查核实，准予登记，颁发此证。



孟津县人民政府 (章)

2009年 5月 21日

登记机关

证书监制机关





附件 6 献通工贸现状评估环保备案



环保备案公示（第八批）

信息来源：点击数：6 更新时间：2016-11-25 23:08:31

孟环备案[2016]08号

按照洛阳市整治违法排污企业保障群众健康环保专项领导小组办公室《关于清理整改环保违法违规建设项目的通知》（洛环专办〔2016〕1号）、洛阳市环境保护委员会办公室《关于做好环保违法违规建设项目清理整改工作的实施意见》（洛环委办〔2016〕1号）和孟津县人民政府环境保护委员会《关于做好环保违法违规建设项目清理整改工作的实施意见》（孟环委〔2016〕2号）要求，根据环评机构编制的《现状环境影响评估报告》，专家技术审查意见，孟津县环境监察大队出具的环境监管意见，孟津县环境保护局清理整改领导小组会议集体讨论决定，现对下列建设项目进行环保备案前公示，公示期为：2016年11月25日至11月29日，如有异议，请自本公示发布之日起5日内反馈我局清理整改领导小组办公室，联系电话：0379-67926106/67938003，联系人：任重阳。

11月25日

2016年

附表：

序号	项目名称	建设单位	建设地点	建设内容	污染治理设施情况	污染物稳定达标情况
7	特造项目	洛阳献通工贸有限公司	孟津县蔡屯村	建设有2个特造车间、1个机械加工车间、1个仓库、办公楼1栋及相关的辅助设施。	1、中频感应炉产生的烟尘经移动式集气罩+袋式除尘器+15m排气筒排放；抛丸机自带的废气经自带的除尘器处理。                     2、职工的生活污水经厂内化粪池处理后定期抽排至厂外。                     3、高噪声设备均设置在车间内，采取了基础减振措施。                     4、中频炉熔渣经收集后暂存于中频炉熔渣暂存区，收集后由环卫部门定期清运至环卫部门指定的生活垃圾填埋场处理。                     5、废砂经收集后暂存于废砂暂存区，定期由环卫部门清运至环卫部门指定的生活垃圾填埋场处理。                     6、废渣经收集后暂存于废渣暂存区，定期由环卫部门清运至环卫部门指定的生活垃圾填埋场处理。	现有污染物做到达标排放。