

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 洛阳华冠齿轮股份有限公司年产 10 万
套新能源汽车变速器总成项目

建设单位(盖章): 洛阳华冠齿轮股份有限公司

编制日期: 2023 年 4 月

中华人民共和国生态环境部制

编制单位和编制人员情况表

项目编号	195txa		
建设项目名称	洛阳华冠齿轮股份有限公司年产10万套新能源汽车变速器总成项目		
建设项目类别	33--071汽车整车制造; 汽车用发动机制造; 改装汽车制造; 低速汽车制造; 电车制造; 汽车车身、挂车制造; 汽车零部件及配件制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称 (盖章)	洛阳华冠齿轮股份有限公司		
统一社会信用代码	9141030069999890X4		
法定代表人 (签章)	梅利红		
主要负责人 (签字)	张培		
直接负责的主管人员 (签字)	王新有		
二、编制单位情况			
单位名称 (盖章)	河南赛佳节能环保科技有限公司		
统一社会信用代码	91410300MA46BYLX6D		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
张少莹	2016035410352014411801000852	BH016537	张少莹
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
张少莹	报告全本	BH016537	张少莹

全程电子化



营业执照

(副 本)

扫描二维码登录
“国家企业信用
信息公示系统”，
了解更多登记、监
备案、许可、监
管信息。



统一社会信用代码
91410300MA46BYLX6D

名称 河南赛佳节能环保科技有限公司

类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

法定代表人 杨征

注册资本 叁佰万圆整

成立日期 2019年02月25日

营业期限 长期

经营范围 环保技术开发、推广、技术咨询；清洁生产技术咨询；环境影响评价服务；应急预案编制；环保工程设计、监理及验收服务；环保设备（不含特种设备）安装、调试及销售；依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动

住所 中国（河南）自由贸易试验区
洛阳片区高新技术开发区木棉
路19号北航科技园3幢505



登记机关

2022年02月25日

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国
家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

http://www.gsxt.gov.cn

国家企业信用信息公示系统网址：

国家市场监督管理总局监制

仅供洛阳华冠科技股份有限公司每年10万新产能项目使用

姓名:

莹

Full Name

性别:

女

Sex

出生年月:

1988.06

Date of Birth

专业类别:

Professional Type

批准日期:

2016.05

Approval Date

持证人签名:

Signature of the Bearer



签发单位盖章

Issued by

签发日期

2016

Issued on

日

管理号: 6035410352

证书编号: P00019697



河南省社会保险个人权益记录单 (2023)

单位：元

证件类型	居民身份证	证件号码				
社会保障号码		姓 名	张少莹		性别	女
联系地址	河南伊川县吕店乡政府家属院			邮政编码	471000	
单位名称	(伊滨区) 河南赛佳节能环保科技有限公司			参加工作时间	2013-11-01	

账户情况

险种	截止上年末 累计存储额	本年账户 记入本金	本年账户 记入利息	账户月数	本年账户支 出额账利息	累计储存额
基本养老保险	30824.05	818.16	0.00	112	818.16	31642.21

参保缴费情况

月份	基本养老保险		失业保险		工伤保险	
	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态
	2013-11-01	参保缴费	2013-11-01	参保缴费	2013-11-01	参保缴费
	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况
01	3409	●	3409	●	3409	-
02	3409	●	3409	●	3409	-
03	3409	●	3409	●	3409	-
04		-		-		-
05		-		-		-
06		-		-		-
07		-		-		-
08		-		-		-
09		-		-		-
10		-		-		-
11		-		-		-
12		-		-		-

说明：

1、本权益单仅供参保人员核对信息。

2、扫描二维码验证表单真伪。

3、●表示已经实缴，△表示欠费，○表示外地转入，-表示未制定计划。

4、若参保对象存在在多个单位参保时，以参加养老保险所在单位为准。

5、工伤保险个人不缴费，如果缴费基数显示正常，一表示正常参保。

数据

统计截止至：

2023.03.21 14:36:31

打印时间：

2023-03-21

建设项目环境影响报告表 编制情况承诺书

本单位 河南赛佳节能环保科技有限公司（统一社会信用代码 91410300MA46BYLX6D）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的 洛阳华冠齿轮股份有限公司年产10万套新能源汽车变速器总成项目 环境影响报告表基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告表的编制主持人为 张少莹（环境影响评价工程师职业资格证书管理号 2016035410352014411801000852，信用编号 BH016537），主要编制人员包括 张少莹（信用编号 BH016537）（依次全部列出）等 1 人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位(公章)：河南赛佳节能环保科技有限公司



洛阳华冠齿轮股份有限公司

年产 10 万套新能源汽车变速器总成项目修改说明

序号	专家意见	修改情况
1	核实金一车间设备去向，完善现有工程废水去向、危废类别等问题。	金一车间设备去向已核实，见 P18、P31；现有工程废水去向、固废类别已完善，见 P38~P39、P41。
2	完善循环冷却水系统、废气处理设施、生活污水处理设施等依托可行性分析。	循环冷却水系统依托可行性已完善，见 P22，生活污水处理设施依托可行性已完善，见 P22、P61，废气处理设施依托可行性已完善，见 P55。
3	核实噪声预测内容，核实固废种类和产生量。	噪声预测内容已核实完善，见 P65、P67~P68；固废种类和产生量已核实，见 P68~P74。
4	核实环保投资，完善敏感目标分布图等附图附件。	环保投资已核实，见 P78~P79；附图附件已完善。

修改内容见报告中加粗加下划线部分。

已修改，可上会

刘子超
同葵

2023.4.12

一、建设项目基本情况

建设项目名称	洛阳华冠齿轮股份有限公司年产 10 万套新能源汽车差速器总成项目		
项目代码	2202-410322-04-02-681866		
建设单位联系人	王新有	联系方式	██████████
建设地点	河南省 洛阳市 孟津区 朝阳镇朝阳街		
地理坐标	(东经 112 度 27 分 56.020 秒, 北纬 34 度 45 分 52.590 秒)		
国民经济行业类别	C3670 汽车零部件及配件制造	建设项目行业类别	三十三、汽车制造业 36 中 71 汽车零部件及配件制造 367
建设性质	☐ 新建(迁建) ☒ 改建 ☒ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批(核准/备案)部门(选填)	洛阳市孟津区发展和改革委员会	项目审批(核准/备案)文号(选填)	/
总投资(万元)	3500	环保投资(万元)	<u>10.0</u>
环保投资占比(%)	<u>0.29</u>	施工工期	3 个月
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是: _____	用地(用海)面积(m ²)	0
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		

其他 符合 性分 析	一、与《河南省生态环境分区管控总体要求（试行）》（豫环函〔2021〕171号）相符性分析			
	项目与河南省产业发展总体准入要求相符性分析如下：			
	表1-1 本项目与河南省产业发展总体准入要求相符性分析			
	产业发展	准入要求	本项目情况	相符性
	通用	1.不断促进全省产业高质量发展。培育壮大人工智能及新能源等新兴产业；持续巩固提升装备、食品、新型材料、汽车、电子信息等五大制造业主导产业优势地位；做好产业链、创新链、供应链、价值链、制度链“五链”耦合，把新基建、新技术、新材料、新装备、新产品、新业态作为高质量发展的主攻方向。2.禁止新改扩建《产业结构调整指导目录（2019年本）》明确的淘汰类项目；禁止引入《市场准入负面清单（2020年版）》禁止准入类事项。3.重点区域严禁新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、氧化铝、煤化工产能，严控新增炼油产能；禁止建设生产和使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目；全面取缔露天和敞开式喷涂作业；重点区域原则上禁止新建露天矿山建设项目。4.严把“两高”项目生态环境准入关，严格限制“两高”项目盲目发展。新改扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，符合产业政策、国土空间规划、“三线一单”、能耗“双控”、煤炭消费减量替代、碳排放强度、污染物区域削减替代等约束性要求，按照《河南省淘汰落后产能综合标准体系（2020年本）》，严格执行能耗、环保、质量、安全、技术等法规标准。	本项目为汽车零部件制造项目，属于汽车制造业，不属于上述禁止类项目和“两高”项目。	符合
二、与洛阳市“三线一单”相关政策相符性分析				
1、与《洛阳市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的意见》（洛政〔2021〕7号）相符性分析				
对照《洛阳市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的意见》，全市划分为优先保护单元、重点管控单元和一般管控单元三类生态环境管控单元，并实施分类管控，根据洛阳市环境管控单元分布图（见附图4），本项目位于洛阳市孟津区朝阳镇朝阳街，属于重点管控单元，重点管控单元以产业高				

质量发展和环境保护协调为主，优化空间布局，加强污染物排放控制和环境风险防控，不断提升资源利用效率，深入推进中心城区、城镇开发区在各领域污染物减排，推动产业结构转型升级，守住环境质量底线。本项目运营过程废气经配套治理设施处理后可以达标排放，符合区域管控要求。 2、与《洛阳市“三线一单”生态环境准入清单(试行)》（洛市环[2021] 58 号）符合性分析 根据洛市环[2021] 58号中《孟津区生态环境准入清单》，孟津区朝阳镇朝阳街属于重点管控单元，单元编码为ZH41032220003，对本项目有关的要求列表如下，并对相应要求进行分析。 表1-2 项目与《孟津区生态环境准入清单》符合性分析 <table border="1"> <tr> <th colspan="2">项目</th><th>文件要求</th><th>本项目特点</th><th>相符性</th></tr> <tr> <td rowspan="2">重点管控单元 ZH41032220003</td><td>空间布局约束</td><td>1、在居民住宅区等人口密集区域和医院、学校、幼儿园、养老院等其他需要特殊保护的区域及其周边，不得新建和扩建易产生恶臭气体的生产项目或者从事其他产生恶臭气体的生产经营活动。已建成的，应当逐步搬迁或者升级改造。 2、禁止新建及扩建高排放、高污染项目，及其他排放重金属、持久性有机污染物等工业项目。 3、在城镇居民区等人口集中区域禁止建设畜禽养殖场、养殖小区。</td><td>本项目为汽车零部件制造项目，项目周边现状以企业为主，且不涉及恶臭气体，不属于上述禁止类项目。</td><td>相符</td></tr> <tr> <td>污染物排放管控</td><td>优化调整货物运输结构，逐步淘汰国三及以下排放标准柴油货车，持续开展车辆更新工作。强化餐饮油烟的治理和管控。</td><td>本项目</td><td>相符</td></tr> </table> 3、生态保护红线 根据《河南省生态保护红线划定方案》，并对照洛阳市环境管控单元分布图，孟津生态保护红线范围主要包括黄河干流水源保护生态保护红线区、黄河湿地生物多样性维护生态保护红线区、黄河小浪底水库南岸水源涵养生态保护红线区范围内。根据调查，本项目不涉及依法划定的生态保护红线。					项目		文件要求	本项目特点	相符性	重点管控单元 ZH41032220003	空间布局约束	1、在居民住宅区等人口密集区域和医院、学校、幼儿园、养老院等其他需要特殊保护的区域及其周边，不得新建和扩建易产生恶臭气体的生产项目或者从事其他产生恶臭气体的生产经营活动。已建成的，应当逐步搬迁或者升级改造。 2、禁止新建及扩建高排放、高污染项目，及其他排放重金属、持久性有机污染物等工业项目。 3、在城镇居民区等人口集中区域禁止建设畜禽养殖场、养殖小区。	本项目为汽车零部件制造项目，项目周边现状以企业为主，且不涉及恶臭气体，不属于上述禁止类项目。	相符	污染物排放管控	优化调整货物运输结构，逐步淘汰国三及以下排放标准柴油货车，持续开展车辆更新工作。强化餐饮油烟的治理和管控。	本项目	相符
项目		文件要求	本项目特点	相符性														
重点管控单元 ZH41032220003	空间布局约束	1、在居民住宅区等人口密集区域和医院、学校、幼儿园、养老院等其他需要特殊保护的区域及其周边，不得新建和扩建易产生恶臭气体的生产项目或者从事其他产生恶臭气体的生产经营活动。已建成的，应当逐步搬迁或者升级改造。 2、禁止新建及扩建高排放、高污染项目，及其他排放重金属、持久性有机污染物等工业项目。 3、在城镇居民区等人口集中区域禁止建设畜禽养殖场、养殖小区。	本项目为汽车零部件制造项目，项目周边现状以企业为主，且不涉及恶臭气体，不属于上述禁止类项目。	相符														
	污染物排放管控	优化调整货物运输结构，逐步淘汰国三及以下排放标准柴油货车，持续开展车辆更新工作。强化餐饮油烟的治理和管控。	本项目	相符														

4、环境质量底线

本项目所在区域大气环境不能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，区域地表水水质满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类的要求，但是随着洛阳市一系列污染防治攻坚治理措施的实施，环境空气将会有明显好转。本项目所产废气经配套治理措施处理后均可以实现达标排放，对周围环境空气影响较小；项目产生的生活污水经化粪池预处理后排入朝阳镇污水处理厂进行处理；企业按要求采取防渗措施后，对周围地下水和土壤环境影响不大。因此，本项目建设符合环境质量底线要求。

5、资源能源利用上线

本项目用水取自当地自来水管网，用电由当地市政电网提供，项目不涉及供热蒸汽和供热，项目无生产废水排放，不新增占地，因此，项目符合资源利用上线要求。

三、文物保护

本项目位于洛阳市孟津区朝阳镇朝阳街，对照《孟津县重点文物分布图》（2018年9月），项目位于邙山陵墓群北魏陵区建设控制地带范围内，项目与孟津县重点文物分布图位置关系详见附图5。项目利用厂区已有的生产车间，不涉及土建工程，对文物影响较小。

四、与集中式饮用水源保护区划相符性分析

根据《河南省人民政府关于划定调整取消部分集中式饮用水水源保护区的通知》（豫政文[2021] 206号）、《河南省孟津县乡镇级集中式饮用水水源保护区划分技术报告》，朝阳镇集中供水水源为地下水，有1眼水源井，即朝阳镇集中供水中心厂区井。地理坐标为N34° 46'10.04"、E112° 27'43.14"，井深300.5m，静水位138m，动水位150m，涌水量为80m³/h。

根据《河南省人民政府办公厅关于印发河南省乡镇集中式饮用水水源保护

区划的通知》（豫政办〔2016〕23号），朝阳镇水井保护区范围如下：

一级保护区范围：水厂厂区及外围西 30 米的区域。

根据调查，本项目西北距离朝阳镇水源地保护区范围 0.47km 不在其保护区范围内，因此项目建设符合饮用水水源保护区的保护要求。项目与朝阳镇饮用水源地保护区位置关系见附图 6。

五、与相关规范性文件符合性分析

1、《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气[2019]56 号）

表1-3 项目与环大气[2019]56 号相符性分析

项目	文件要求	本项目特点	相符性
三、重点任务			
（一）加大产业结构调整力度。	严格建设项目环境准入。新建工业炉窑的建设项目，原则上要入园，配套建设高效环保治理设施。重点区域严格控制涉工业炉窑建设项目，严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能；严格执行钢铁、水泥、平板玻璃等行业产能置换实施办法；原则上禁止新建燃料类煤气发生炉（园区现有企业统一建设的清洁煤制气中心除外）。	本项目位于孟津区朝阳镇，为改扩建项目，运营过程热处理涉及的渗碳炉等均依托厂区现有，且配套设有“油烟净化设备+光氧催化+活性炭吸附”处理设施。	符合

2、与洛阳市生态环境保护委员会办公室《关于印发洛阳市 2022 年大气、水、土壤污染防治攻坚战及农业农村污染治理攻坚战实施方案的通知》（洛环委办[2022] 12 号）相符性分析

表1-4 项目与洛环委办[2022] 12号相符性分析

项目	文件要求	本项目特点	相符性
《洛阳市 2022 年大气污染防治攻坚战实施方案》			
（一）调整优化产业结构，推动产业绿色升级 3. 推进绿色低碳产业发展。	（2）严格落实“三线一单”、规划环评以及区域污染物削减制度，强化项目环评及“三同时”管理，国家、省绩效分级重点行业的新建、扩建项目达到 A 级水平，改建项目达到 B 级以上绩效水平。	本项目符合《孟津区生态环境准入清单》以及生态保护红线、环境质量底线、资源能源利用上线管控的相关要求；且项目严格执行“三同时”制度。本项目不属于国家、省绩效分级重点行业。	符合

	(六)强化挥发性有机物治理,打好臭氧污染防治攻坚战	30、开展简易低效 VOCs 治理设施升级改造。各县区组织对涉 VOCs 企业治理设施建设情况、工艺类型、处理能力、运行情况、耗材或药剂更换情况、能源消耗情况和废过滤棉、废催化剂、废吸附剂、废吸收剂、废有机溶剂等二次污染物规范化处置情况进行全面检查,对治理设施设计不规范、与生产系统不匹配,单独使用光催化、光氧化、低温等离子等低效技术,治理设施建设和运行效果差的,建立清单台账,力争 2022 年 6 月底前基本完成升级改造并开展检测验收,严把工程质量,确保稳定达标排放。	本项目运营期设有“油烟净化+光氧催化+活性炭吸附”有机废气治理措施,符合相关要求。	符合
《洛阳市2022年水污染防治攻坚战实施方案》				
	(五)统筹做好其他水生态环境保护工作。	13、调整优化产业结构。落实“三线一单”生态环境分区管控体系,加强重点区域、重点流域、重点行业和产业布局规划环评。持续推进钢铁、有色、石化、化工、电镀、皮革、造纸、印染、农副食品加工等行业改造转型升级,推动化工、印染、电镀等产业集群提升改造。推动重点行业、重点区域产业布局调整,实施传统产业兼并重组、城市建成区高污染企业退城入园和敏感区域、水污染严重地区高污染企业布局优化,制定实施落后产能淘汰方案。严禁在黄河干流及主要支流临岸一定范围内新建“两高一资”项目及相关产业园区。	本项目为汽车零部件制造项目,符合《孟津区生态环境准入清单》以及生态保护红线、环境质量底线、资源能源利用上线管控的相关要求。不属于“两高一资”项目。	符合
《洛阳市 2022 年土壤污染防治攻坚战实施方案》				
	(二)强化土壤污染源头防控	5、全面提升固体废物监管能力。支持各地开展“无废城市”建设,全面加强固体废物治理体系和能力建设。持续开展危险废物专项整治,全面提升危险废物环境监管、利用处置和环境风险防范“三个能力”,推动危险废物监管和利用处置能力改革工作。加快推进医疗废物和危险废物集中处置项目建设。动态更新危险废物产生、自行利用、经营、监管“四个清单”,有序推进固废监管信息化建设。持续开展铅酸蓄电池收集试点工作。	本项目运营期一般固废在一般固废区暂存后定期外售,危险废物在危废暂存间暂存,后委托有资质单位处置,固体废物均能得到合理处置。	符合
3、与《洛阳市 2022 年挥发性有机物污染防治实施方案》(洛环委办[2022]8 号)相符性分析				

表1-5 项目与洛环办[2022]8号文相符性分析			
项目	文件要求	本项目特点	相符性
(一) 巩固完善低 VOCs 含量原辅材料源头替代工作			
1、完善工业企业源头替代工作。	对近几年来在汽车制造、木质家具制造、包装印刷、钢结构制造、工程机械等行业，使用涂料、油墨、胶黏剂、清洗剂的企业使用低VOCs含量原辅材料工作进行动态排查，核查替代计划落实情况，记录含VOCs原辅材料的产品名称、VOCs含量和使用量等，建立管理台账。定期对含VOCs产品生产、销售、进口、使用企业开展抽检抽查，检查产品VOCs含量检测报告，并抽测部分批次产品。	本项目涉VOCs物料主要为淬火油、清洗剂、铣齿油等，运营期拟按要求建立管理台账。	符合
(二) 强化无组织排放过程控制			
4、加强无组织排放废气收集。	产生VOCs的生产环节优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式，并保持负压运行。……对采用局部收集方式的企业，距废气收集系统排风罩开口面最远处的VOCs无组织排放位置控制风速不低于0.3m/s；推广以生产线或设备为单位设置隔间，收集风量应确保隔间保持微负压。废气收集系统的输送管道应密闭、无破损。	项目清洗、滚齿磨齿废气经集气管收集； 锻压加热工序及热处理工序废气均采用集气罩收集，最远处风速不低于0.3m/s。	符合
(三) 强化工业企业VOCs治理			
11、全面淘汰低效治理设施。	各县区进一步排查单一低温等离子、光氧化、光催化、一次性活性炭吸附以及非水溶性VOCs废气采用单一喷淋吸收等低效治理技术，对于治理成效差、无法稳定达标排放的涉VOCs企业，应通过更换高效治理工艺、提升现有治理设施工程质量、依法关停等方式实施分类整治。推动VOCs排放量大，排放物质以烯烃(如化工等)、芳香烃(如橡胶、溶剂制造、涂装、塑料等)、醛类(如家具、木材、纺织等)等为主的企业，排查薄弱环节，制定“一企一策”治理方案。督促未按要求更换活性炭的企业及时更换，对于VOCs治理设施产生的废过滤棉、废催化剂、废吸附剂、废吸收剂、废有机溶剂等二次污染物，应交有资质的单位处理处置。采用活性炭吸附设施的企业应对活性炭质量严格把关，采用颗粒活性炭作为吸附剂时，其碘值不低于800mg/g；采用蜂窝活性炭作为吸附剂时，其碘值不低于650mg/g；采用活性炭纤维作为吸附剂时，其比表面积不低于1100m ² /g (BET)。	项目厂区有机废气治理设施均为“油烟净化+光氧催化+活性炭吸附”设施， 采用颗粒活性炭，碘值不低于800mg/g。	符合

	一次性活性炭吸附工艺宜采用颗粒活性炭作为吸附剂。 采用催化燃烧工艺的企业应使用合格的催化剂并足额添加，催化剂床层的设计空速宜低于40000h，采用非连续吸脱附治理工艺的，应按设计要求及时解吸吸附的VOCs，解吸气体应保证采用高效处理工艺处理后达标排放。蓄热式燃烧装置(RTO)燃烧温度一般不低于760℃，催化燃烧装置(CO)燃烧温度一般不低于300℃，相关温度参数应自动记录存储。																					
4、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019） 项目与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）相符性分析见下表。 表1-6 项目与GB37822-2019相符性分析 <table> <tr> <th>项目</th><th>标准要求</th><th>本项目特点</th><th>相符性</th></tr> <tr> <td>5.VOCs 物料储存无组织排放控制要求</td><td> 5.1.1 VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中。 5.1.2 盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。 </td><td>本项目涉 VOCs 的物料有淬火油、清洗剂、铣齿油等均为密闭桶装，且放置于室内，非取用状态时加盖、封口，保持密闭。</td><td>符合</td></tr> <tr> <td rowspan="2">7.工艺过程 VOCs 无组织控制要求</td><td>7.2.1 VOCs 质量占比大于等于 10% 的含 VOCs 产品，其使用过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。</td><td>项目清洗、滚齿磨齿废气经集气管收集；锻压加热工序废气采用集气罩收集；热处理工序采用集气罩收集，废气治理均采用“油烟净化+光氧催化+活性炭吸附”组合工艺，处理达标后排放。</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>7.3.1 企业应建立台账，记录含 VOCs 原辅材料和含 VOCs 产品的名称、使用量、回收量、废弃量、去向以及 VOCs 含量等信息。台账保存期限不少于 3 年。</td><td>企业建立台账，记录淬火油、清洗剂、铣齿油等使用量、以及 VOCs 含量等信息。台账保存期限不少于 3 年。</td><td>符合</td></tr> <tr> <td>10.VOCs 无组织排放废气收集处理系统要求</td><td>10.1.2 VOCs 废气收集处理系统应与生产工艺设备同步运行。VOCs 废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措</td><td>本项目运营期保证 VOCs 废气收集处理系统（油烟净化+光氧催化+活性炭吸附装置）与生产工艺设备同步运行。VOCs 废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产设备也停止运行，待检修完毕后同步投入使用。</td><td>符合</td></tr> </table>				项目	标准要求	本项目特点	相符性	5.VOCs 物料储存无组织排放控制要求	5.1.1 VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中。 5.1.2 盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。	本项目涉 VOCs 的物料有淬火油、清洗剂、铣齿油等均为密闭桶装，且放置于室内，非取用状态时加盖、封口，保持密闭。	符合	7.工艺过程 VOCs 无组织控制要求	7.2.1 VOCs 质量占比大于等于 10% 的含 VOCs 产品，其使用过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。	项目清洗、滚齿磨齿废气经集气管收集；锻压加热工序废气采用集气罩收集；热处理工序采用集气罩收集，废气治理均采用“油烟净化+光氧催化+活性炭吸附”组合工艺，处理达标后排放。	符合	7.3.1 企业应建立台账，记录含 VOCs 原辅材料和含 VOCs 产品的名称、使用量、回收量、废弃量、去向以及 VOCs 含量等信息。台账保存期限不少于 3 年。	企业建立台账，记录淬火油、清洗剂、铣齿油等使用量、以及 VOCs 含量等信息。台账保存期限不少于 3 年。	符合	10.VOCs 无组织排放废气收集处理系统要求	10.1.2 VOCs 废气收集处理系统应与生产工艺设备同步运行。VOCs 废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措	本项目运营期保证 VOCs 废气收集处理系统（油烟净化+光氧催化+活性炭吸附装置）与生产工艺设备同步运行。VOCs 废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产设备也停止运行，待检修完毕后同步投入使用。	符合
项目	标准要求	本项目特点	相符性																			
5.VOCs 物料储存无组织排放控制要求	5.1.1 VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中。 5.1.2 盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。	本项目涉 VOCs 的物料有淬火油、清洗剂、铣齿油等均为密闭桶装，且放置于室内，非取用状态时加盖、封口，保持密闭。	符合																			
7.工艺过程 VOCs 无组织控制要求	7.2.1 VOCs 质量占比大于等于 10% 的含 VOCs 产品，其使用过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。	项目清洗、滚齿磨齿废气经集气管收集；锻压加热工序废气采用集气罩收集；热处理工序采用集气罩收集，废气治理均采用“油烟净化+光氧催化+活性炭吸附”组合工艺，处理达标后排放。	符合																			
	7.3.1 企业应建立台账，记录含 VOCs 原辅材料和含 VOCs 产品的名称、使用量、回收量、废弃量、去向以及 VOCs 含量等信息。台账保存期限不少于 3 年。	企业建立台账，记录淬火油、清洗剂、铣齿油等使用量、以及 VOCs 含量等信息。台账保存期限不少于 3 年。	符合																			
10.VOCs 无组织排放废气收集处理系统要求	10.1.2 VOCs 废气收集处理系统应与生产工艺设备同步运行。VOCs 废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措	本项目运营期保证 VOCs 废气收集处理系统（油烟净化+光氧催化+活性炭吸附装置）与生产工艺设备同步运行。VOCs 废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产设备也停止运行，待检修完毕后同步投入使用。	符合																			

		施。		
		10.3.1VOCS 废气收集处理系统污染物排放应符合 GB16297 或相关行业排放标准的规定。		
		10.3.2 收集的废气中 NMHC 初始排放速率 $\geq 3\text{kg/h}$,应配置 VOCS 处理设施,处理效率不应低于 80%;对于重点区域,收集的废气中 NMHC 初始排放速率 $\geq 2\text{kg/h}$ 时,应配置 VOCS 处理设施,处理效率不应低于 80%;采用的原辅材料符合国家有关低 VOCS 含量产品规定的除外。	由大气环境影响分析可知,清洗、滚齿磨齿工序废气、热处理工序、锻压加热工序废气经配套“油烟净化+光氧催化+活性炭吸附”装置处理,废气排放浓度可满足豫环攻坚办[2017]162 号文等要求,处理效率大于等于 80%。	符合
		10.3.4 排气筒高度不低于 15m (因安全考虑或有特殊工艺要求的除外),具体高度以及与周围建筑物的相对高度关系应根据环境影响评价文件确定。	本项目有机废气处理装置排气筒高度设置为 15m,满足高度要求。	符合
		10.4 记录要求 企业应建立台账,记录废气收集系统、VOCs 处理设施的主要运行和维护信息,如运行时间、废气处理量、操作温度、停留时间、吸附剂再生/更换周期和更换量、催化剂更换周期和更换量、吸收液 pH 值等关键运行参数。台账保存期限不少于 3 年。	厂区建立台账,记录废气收集系统、VOCs 处理设施的主要运行和维护信息,包含运行时间、废气处理量、操作温度、停留时间、吸附剂再生/更换周期和更换量等关键运行参数。台账保存期限不少于 3 年。	符合
11.企业厂区内及周边污染监控要求	11.1 企业边界及周边 VOCs 监控要求执行 GB 16297 或相关行业排放标准的规定。		本项目企业周边 VOCs (非甲烷总烃)排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)和《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》等的要求。	符合

5、与洛阳市生态环境局《关于印发洛阳市 2021 年重污染天气通用行业差异化应急减排措施制定技术指南的通知》(洛市环[2021] 47 号)符合性分析

表1-7 项目与洛市环[2021] 47号相符性分析

差异化指标	绩效先进性指标要求	本项目特点	相符性
一、涉颗粒物排放工序差异化管控措施			
能源类型	以电、天然气为能源。	本项目生产设备均采用电为能源。	符合
生产工	不属于《产业结构调整指导目录(2019	项目不属于《产业结构调整	符合

	艺	年版》淘汰类，不属于省级和市级政府部门明确列入已经限期淘汰类项目。	指导目录(2019 年版》淘汰类和限值类，不属于省级和市级政府部门明确列入已经限期淘汰类项目。	
	污染治理技术	除尘采用覆膜滤袋、滤筒等高效除尘技术(设计除尘效率不低于 99%)。	项目抛丸设备自带高效覆膜滤筒除尘器，除尘效率达 99%。	符合
	排放限值	1. PM 排放浓度不超过 10mg/m³；2.其他特定污染物符合所属行业相关排放要求。	项目依托厂区现有抛丸设备及配套除尘设施，排气筒出口浓度 4.44~5.29mg/m³，不超过 10mg/m³。	符合
	监测监控要求	1.重点排污单位按照生态环境部门要求安装烟气排放自动监控设施(CEMS)，并按要求联网；2.有组织排放口按照排污许可证要求开展自行监测；3.主要涉气工序、生产装置及污染治理设施，按照生态环境部门要求安装用电监管设备，用电监管数据与省、市生态环境部门用电监管平台联网；4.未安装自动在线监控和用电量监管企业，应在主要生产设备(投料口、卸料口等位置)安装视频监控设施，相关数据可保存三个月以上。	1.华冠公司不属于重点排污单位；2.厂区有组织排放口均已开展自行监测；3.主要涉气工序、生产装置及污染治理设施安装用电监管设备。	符合
环境管理水平	环保档案	1.环评批复文件和竣工验收文件或现状评估备案证明；2.国家版排污许可证；3.环境管理制度(有组织、无组织排放长效管理机制，主要包括岗位责任制度、达标公示制度和定期巡查维护制度等)；4.废气治理设施运行管理规程；5.一年内废气监测报告(符合排污许可证监测项目及频次要求)。	华冠公司现有环保档案齐全	符合
	台账记录	1.生产设施运行管理信息(生产时间、运行负荷、产品产量等)；2.废气污染治理设施运行管理信息；3. 监测记录信息(主要污染排放口废气排放记录等)；4.主要原辅材料消耗记录；5.燃料消耗记录；6.固废、危废处理记录；7.运输车辆、厂内车辆、非道路移动机械电子台账(进出场时间、车辆或非道路移动机械信息、运送货物名称及运量等)。	项目生产设备均采用电源，不涉及燃料消耗，厂区生产设施、环保设施、主要原辅材料、固废/危废等均有相关记录、运行管理信息等，运输车辆有电子台账	符合

	人员配置	配备专职环保人员, 并具备相应的环境管理能力(学历、培训、从业经验等)。	厂区配备有专职环保管理人员。	符合
运输方式		1.物料、产品公路运输全部使用国五及以上排放标准的重型载货车辆(重型燃气车辆达到国六排放标准)或新能源车辆;2.厂区车辆全部达到国五及以上排放标准(重型燃气车辆达到国六排放标准)或使用新能源车辆; 3.厂内非道路移动机械达到国三及以上排放标准或使用新能源机械。	1.物料、产品公路运输全部使用国五及以上重型载货车辆; 2.厂区车辆全部达到国五及以上排放标准; 3.厂内非道路移动机械达到国三及以上排放标准。	符合
二、涉 VOCs 排放工序差异化管控措施				
能源类型		以电、天然气为能源。	本项目生产设备均采用电为能源。	符合
生产工艺		不属于《产业结构调整指导目录(2019年版)》淘汰类, 不属于省级和市级政府部门明确列入已经限期淘汰类项目。	项目不属于《产业结构调整指导目录(2019年版)》淘汰类和限值类, 不属于省级和市级政府部门明确列入已经限期淘汰类项目。	符合
污染治理技术		废气收集采用侧吸式罩、槽边排风等高效技术, 实现微负压收集; 蘸油热处理工序全密闭, 油雾废气采用多级回收+VOCs 治理技术或直接回加热炉焚烧技术; VOCs 废气采用燃烧工艺(包括直接燃烧、催化燃烧和蓄热燃烧)进行最终处理, 或采用活性炭吸附(采用一次性活性炭吸附的, 活性炭破值在 800mg/g 及以上)等高效处理工艺。	厂区蘸油热处理工序全密闭, 油雾废气采用“油烟净化+光氧催化+活性炭吸附”装置处理。	符合
无组织管控要求	物料储存	涂料、稀释剂、清洗剂等原辅材料密闭存储。盛装过 VOCs 物料的包装容器、含 VOCs 废料(渣、液)、废吸附剂等通过加盖、封装等方式密闭储存; 生产车间内涉 VOCs 物料应密闭储存。	本项目涉 VOCs 的物料有淬火油、清洗剂、铣齿油等均为密闭桶装, 且放置于室内, 非取用状态时加盖、封口, 保持密闭。	符合
	物料转移和输送	采用密闭管道或密闭容器等输送。	转移过程中物料均采用密闭容器。	符合
	工艺过程	原辅材料调配、使用(施胶、喷涂、干燥等)、回收等过程采用密闭设备或在密闭空间内操作。涉 VOCs 原料装卸、储存、转移和输送、工艺过程等环节的废气全部收集引至 VOCs 处理系统。	本项目涉 VOCs 的物料有淬火油、清洗剂、铣齿油等均为密闭桶装, 转运储存过程无废气, 工艺过程废气采用“油烟净化+光氧催化+活性炭吸附”装置处理。	符合

	厂容 厂貌	厂区内道路、原辅材料和燃料堆场等路面应硬化。厂区内道路采取定期清扫、洒水等措施，保持清洁，路面无明显可见积尘。其他未利用地优先绿化，或进行硬化，无成片裸露土地。	厂区内道路全部硬化，定期清扫、洒水，保持清洁，路面无明显可见积尘。空闲地全部绿化。	符合
排放限 值		1. 全厂 PM 和 NMHC 有组织排放浓度分别不高于 10、20mg/m ³ ；2.VOCs 治理设施同步运行率和去除率分别达到 100%和 80%；废气去除率达不到 80% 或无有排放限值组织排放口的，生产车间或生产设备无组织排放监控点 NMHC 浓度低于 4mg/m ³ ，企业边界任意 1hNMHC 平均浓度低于 2mg/m ³ 。3.其他特定污染物符合所属行业相关排放要求。	华冠公司全厂 PM 和 NMHC 有组织排放浓度分别不高于 10、20mg/m ³ ；VOCs 治理设施同步运行率和去除率分别达到 100%和 80%。	符合
六、《产业结构调整指导目录（2019 年本）》 对照《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，本项目产品、采用的生产工艺和生产设备均不在淘汰类和限制类范围内，符合产业政策。且项目已在洛阳市孟津区发展和改革委员会备案，项目代码为：2202-410322-04-02-681866（详见附件 2）。因此本项目符合《产业结构调整指导目录（2019 年本）》的要求。				

二、建设项目工程分析

建设内容	一、项目由来 洛阳华冠齿轮股份有限公司位于孟津区朝阳镇朝阳街，是由原洛阳市华冠精锻齿轮总厂改制而成，厂区总占地约 41684m²，该公司成立于 2010 年 2 月，统一社会信用代码为 9141030069999890X4。 为了满足市场发展需求，并提高厂区效益，公司拟投资 3500 万元在朝阳镇朝阳街现有厂区内建设年产 10 万套新能源汽车变速器总成项目，总成组装所需的行星齿轮、半轴齿轮、主减速齿轮部分（共 25 万套）由厂区现有生产线（现状产能 40 万套）供应，因此本项目建成后厂区出厂汽车零部件（含总成）由 40 万套/年调整至 25 万套/年。 根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》的规定和要求，本项目需进行环境影响评价。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），本项目属于“三十三、汽车制造业 36”中“71 汽车零部件及配件制造 367”，属于“其他（仅分割、焊接、组装的除外）”类，需要编制环境影响报告表。 为此，建设单位委托河南赛佳节能环保科技有限公司承担该项目的环境影响评价工作（见附件 1）。我公司在接受委托后，组织人员对项目场地进行了现场踏勘，在了解区域环境现状，对建设项目进行充分分析的基础上，根据国家和河南省环保法规、标准和环境影响评价技术导则相关要求，编制完成了《洛阳华冠齿轮股份有限公司年产 10 万套新能源汽车变速器总成项目环境影响报告表》，送环保主管部门审批。 二、建设地点及周围环境概况 本项目位于孟津区朝阳镇朝阳街洛阳华冠齿轮股份有限公司现有厂区内，
------	--

西北距孟津城区约 4km，西北距朝阳镇政府约 105m。项目地理位置详见附图 1。

现有厂区东侧为洛阳市孟津县伟宏玻璃有限公司；西侧为 S243 省道；南侧为闲置厂房；北侧为洛阳金岩公司、洛阳技高电力设备有限公司、洛阳乾元供应链管理有限公司。最近敏感点为厂区西南侧紧邻的第三化工厂家属院。项目周围环境概况及敏感目标分布详见附图 3。

三、项目工程内容

厂区总占地面积约 41684m²，用地性质为工业用地。本项目利用已有下料生产、锻造车间、热处理车间、成品车间、金二车间等进行建设，不新增占地。本次改扩建工程主要建设内容有：将已有的金一车间改造为装配车间，新增滚齿磨齿废气治理设施及锻压中频炉废气收集设施，辅助工程及热处理工序、清洗涂油烘干工序、抛丸工序废气治理设施等环保工程均利用已有。厂区现状平面布置图见附图 2-1，改造后厂区平面布置见附图 2-2。

表 2-1 项目主要工程建设内容

类别	建设内容	主要内容	备注
主体工程	下料车间	1 座，占地面积 1800m ²	依托现有车间及设备
	锻造车间	1 座，占地面积 1836m ²	依托现有车间，并新增部分压力机
	金二车间	1 座，占地面积 3176m ² ，包括滚齿车间、磨齿车间、外圆磨床间等	依托现有车间，并新增部分设备
	热处理车间	2 座，占地面积 2808m ²	依托现有车间及设备
	成品车间	1 座，占地面积 1728m ²	依托现有车间及清洗设备，并新增打包机
	装配车间	1 座，占地面积 728m ²	将现有金一车间改造后利用
辅助工程	备件库	1 个，占地面积 45m ²	利用已有
	模具库	1 个，占地面积 45m ²	
	工模库	1 个，占地面积 200m ²	

		五金库	1 个，占地面积 30m ²			
		物资库	1 个，占地面积 100m ²			
		成品仓库	1 个，占地面积 200m ²			
		1#包装材料库	1 个，占地面积 45m ²			
		2#包装材料库	1 个，占地面积 160m ²			
		办公楼	1 栋，4F，占地面积 994m ²			
		综合楼	1 栋，占地面积 756m ² ，1F 食堂， 2F 休息区			
		门卫	1 个，占地面积 20m ²			
		配电房	1 个，占地面积 82m ²			
	公用工程	给水	由朝阳镇供水管网供水	利用已有		
		供电	由朝阳镇电网供电			
	环保工程	废气	锻压成型工序	先经集气罩收集，后进入锻造车间西侧“油烟净化设备+光氧催化+活性炭装置”+15m 高排气筒	新增废气收集设施，有机废气治理设施及排气筒依托已有	
			抛丸工序	自带高效覆膜脉冲式滤筒除尘器+15m 高排气筒	依托已有	
			滚齿磨齿工序	先经集气管收集，后进入“油烟净化设备+光氧催化+活性炭装置”+15m 高排气筒	新增有机废气治理设施，排气筒依托已有	
			热处理工序	先经集气罩收集，后进入“油烟净化设备+光氧催化+活性炭装置”+15m 高排气筒	依托已有	
			清洗涂油烘干工序	自带油烟净化设备+光氧催化+活性炭装置+15m 高排气筒	依托已有	
		废水	生活污水	地理式一体化污水处理系统， 处理能力 60m³/d	利用已有	
		噪声		密闭隔声、基础减震等	新建减震设施	
		固体废物	一般固废	1#一般固废暂存区 1 处，30m ²	利用已有	
				2#一般固废暂存区 1 处，30m ²		
				3#一般固废暂存区 1 处，72m ²		
				4#一般固废暂存区 1 处，40m ²		
			危险废物	1#危废暂存间 1 座，15m ²	利用已有	
				2#危废暂存间 1 座，15m ²		
			生活垃圾	生活垃圾收集桶若干	利用已有	
		四、主要产品方案				

本项目产品为汽车差速器总成，产能为 10 万套/年，总成组装所需的行星齿轮、半轴齿轮、主减速齿轮（各 10 万套）由厂区现有生产线供应 25 万套，本次新增生产线供应 5 万套。改扩建后全厂产品方案详见下表。

表 2-2 改扩建后全厂产品方案一览表

序号	产品名称	单位	厂区现有工程年产量	本次改扩建工程年产量	改扩建后全厂产量
1	驱动桥桥箱齿轮（行星齿轮、半轴齿轮、主减速齿轮等）	万套/年	10	-25（改扩建项目组装利用，不出厂区）	15（出厂区产量）
2	高端汽车车桥零部件（行星齿轮、半轴齿轮、主减速齿轮等）	万套/年	30		
3	汽车差速器总成	万套/年	/	10（出厂区产量）	10
合计		万套/年	40	10	25

五、主要原辅材料及能源消耗

表 2-3 项目原辅材料及能源消耗一览表

序号	名称	单位	现有工程消耗量	本次扩建工程消耗量	扩建完成后全厂消耗量	备注
1	钢材	t/a	22296	3000	25296	外购，用于产品生产
2	乳化液	t/a	1.4	0.1	1.8	外购，用于机加工工序润滑冷却
3	切削液	t/a	1.5	0.5	2	
4	铣齿油	t/a	5.65	0.73	6.38	外购，用于滚齿、磨齿工序润滑冷却
5	机油	t/a	1.3	0.2	1.5	外购，用于设备维护
6	淬火油	t/a	11.4	2.25	13.65	外购，用于热处理工序
7	甲醇	t/a	12	2.4	14.4	
8	丙烷	t/a	21.6	4.3	25.9	
9	液压油	/	0.6	0.3	0.9	外购，用于成型工序
10	水基清洗剂	t/a	3.0	0.4	3.4	外购成品溶液，用于产品清洗
11	防锈油	t/a	2.6	0.4	3	外购，用于产品防锈
12	包装材料	万套/a	40	-15	25	外购，用于产品包装
13	差速器壳体	万套/a	/	10	10	外购，用于产品组装
14	十字轴	万套/a	/	10	10	
15	轴承	万套	/	20	20	

		/a				
16	行星/半轴/ 主减速齿轮	万套 /a	/	25	25	本厂区生产
17	水	t/a	4509	386	4895	生产、生活
18	电	$\frac{\text{万}}{\text{kw}\cdot\text{h}}/\text{a}$	780	240	1020	生产、办公

备注：厂区四合一磷化液为间断使用，用量较少，本次改扩建工程不涉及

甲醇：无色透明的易挥发液体，有刺激性气味。化学式为 CH_3OH ，分子量为32.04，溶于水。沸点：64.7℃，相对密度：0.79，闪点：11℃，可以与氟气、纯氧等气体发生反应，在纯氧中剧烈燃烧，生成水蒸气和二氧化碳。

丙烷：化学式为 $\text{CH}_3\text{CH}_2\text{CH}_3$ ，分子量为44.10，是一种化合物，无色、能液化的气体。微溶于水，溶于乙醇、乙醚。与空气混合后形成爆炸性混合物。化学性质稳定，不易发生化学反应。用作冷冻剂、内燃机燃料或有机合成原料。

水基清洗剂：由表面活性剂和多种助剂复配而成，水为溶剂（约占75%），借助于含有的表面活性剂、乳化剂、渗透剂等的润湿、乳化、渗透、分散、增溶等作用来实现对金属表面油污、油脂的清洗。主要成分为偏硅酸钠（约占8%）、环氧乙烷环氧丙烷共聚物（约占6%）、碳酸钠（约占5%）、消泡剂等。

铣齿油：棕红、无味、中粘度液体，由矿物油、极压剂、抗磨剂等组成，有良好的润滑性能和极压性能，主要用于各种齿轮的粗加工，闪点185℃以上。

防锈油：外观呈红褐色，具有防锈功能的油溶剂，由油性缓蚀剂、基础油和辅助添加剂等组成，难溶于水，相对密度0.9左右。生产过程中使用的防锈油为防锈润滑两用油，无需溶剂，常温下经连续通过式清洗机直接涂覆在工件表面。

淬火油：是一种工艺用油，用做淬火介质，琥珀色液体，相对密度 0.881。光亮淬火油是在矿物油中加入不同性质的高分子添加物(如光亮剂、抗氧化剂等)调制而成的，使用温度为 20~80℃，适用于在可控气氛下加热后钢件的淬火冷却。

六、主要生产设施及设施参数

本次改扩建项目新增设备主要有电动螺旋压力机及配套中频电源、数控车床、磨齿机、滚齿机等，依托设备主要有圆锯床、热处理设备、清洗设备等，详见表 2-4。改扩建工程需对金一车间现有机加设备进行清空出厂，此部分加工由金二车间数控车床进行，现有工程其它生产设备均保持不变。

表 2-4 本项目主要生产设备及依托设备一览表

生产车间	设备名称	型号	数量 (台)	备注
下料车间	高速圆锯床	P-75	1	依托现有
	圆锯床	GKZ617-[CNC 150]	1	
	单梁起重机	3T	1	
	单梁起重机	5T	1	
锻造车间	电动螺旋压力机	J58-1600	2	本次新增
	电动螺旋压力机	J58-1000	2	
	电动螺旋压力机	J58-400	1	
	晶闸管中频电源	KGPS-500	2	
	晶闸管中频电源	KGPS-300	1	
锻造抛丸车间	履带通过式抛丸清理机	LD700-1500	1	依托现有，热前抛丸
金二车间 (包括滚齿车间、磨齿车间、外圆磨床间)	高效数控磨齿机	YK7226	2	本次新增
	高效数控滚齿机	Y7125	6	
	数控车床	C300	10	
	数控车齿机	Y8130A	2	
	数控插齿机	Y5132	2	
	数控校直机	/	1	
	加工中心	V850	2	
	外圆磨	MS16132	2	
热处理车间(211线车间)	转盘式抛丸机	Q3516B	1	依托现有，热后抛丸
	悬挂式抛丸机	Q378	1	
	履带式抛丸机	Q3210	1	
热处理车间(连续炉车间)	连续式双排渗碳生产线	/	2	依托现有
	空气压缩机	OGLC-7.5A	1	
	单梁起重机	3T	1	
	单梁起重机	5T	1	

装配车间 （原金一车间）	差速器装配生产线	/	1	本次新增
成品车间	连续通过式清洗机	SQX-400II	1	依托现有
	输送带连续通过式清洗机	SQX-100	1	
	打包机	/	1	本次新增
表 2-5 主要设备依托可行性分析				
名称	依托可行性分析			
下料设备	厂区齿轮零部件目前总产能为 40 万套/年，下料、热前抛丸、热后抛丸设备实际运行时间为 8h/d；改扩建后新增齿轮零部件产能为 5 万套/年，下料、热前抛丸、热后抛丸设备运行时间调整至 9h/d，依托现有下料、热前抛丸、热后抛丸设备可行			
热前抛丸设备				
热后抛丸设备				
连续式双排渗碳生产线	两条生产线设计加工能力为 26t/d，目前实际加工能力为 15t/d（剩余零部件的热处理在 211 线车间进行），本项目热处理工件量约 8t/d，依托现有设备可行			
清洗设备	厂区齿轮零部件目前总产能为 40 万套/年，两套清洗设备实际运行时间为 6h/d；改扩建后新增齿轮零部产能为 5 万套/年，清洗设备运行时间调整至 6.8h/d，依托现有清洗设备可行			
表 2-6 改建后全厂主要生产设备一览表				
所在生产车间	设备名称	型号	数量（台/套）	备注
下料车间	无心磨床	M1080	1	厂区现有设备
	高速圆锯床	P-75	1	
	圆锯床	GKZ617-[CNC150]	1	
	单梁起重机	3T	1	
	单梁起重机	5T	1	
锻造车间	机器人	/	2	厂区现有设备
	电动螺旋压力机	J58-630T	1	
	电动螺旋压力机	J58-2500T	1	
	电动螺旋压力机	J58-1000T	3	
	电动螺旋压力机	J58-630T	1	
	晶闸管中频电源	KGPS-500	1	
	晶闸管中频电源	KGPS-250	1	
	晶闸管中频电源	KGPS-300	1	
	电动螺旋压力机	EP630	1	
	冷挤压成型机	Y61-1250T	1	
	单梁起重机	5T	2	
	电动螺旋压力机	J58-1600	2	本次新增
	电动螺旋压力机	J58-1000	2	

		电动螺旋压力机	J58-400	1	
		晶闸管中频电源	KGPS-500	2	
		晶闸管中频电源	KGPS-300	1	
	锻造抛丸车间	履带通过式抛丸清理机	LD700-1500	1	厂区现有设备
	热处理车间 (211 线车间)	气体渗碳炉	UBE-600	2	厂区现有设备
		清洗机	BCA-600	1	
		回火炉	BTF-600	1	
		气体渗碳炉	UBE-1000	2	
		清洗机	BCA-1000	1	
		回火炉	BCA-1000	1	
		井式回火炉	RJ2-36-6	1	
		双室真空油淬炉	VOQ2-80	1	
		单梁起重机	LD-3	1	
		转盘式抛丸机	Q3516B	1	
		悬挂式抛丸机	Q378	1	
		履带式抛丸机	Q3210	1	
	热处理车间 (连续炉车间)	连续式双排渗碳生产线	/	2	厂区现有设备
		空气压缩机	OGLC-7.5A	1	
		单梁起重机	3T	1	
		单梁起重机	5T	1	
	金一车间	差速器装配生产线	/	1	本次新增
	金二车间（包括滚齿车间、磨齿车间、外圆磨床间）	数控端面外圆磨床	MKS1632	4	厂区现有设备
		磨齿机	YK7236A	1	
		滚齿机	Y3180K	6	
		数控弧齿机	YK2150R	4	
		数控弧齿机	YK2180R	2	
		数控磨齿机	YW7232CNC	1	
		数控磨齿机	Y7236CNC	1	
		数控车床	ETC45	6	
		数控机床	CK6140D	3	
		数控车床	CK6150D	3	
		数控车床	CAK5060ni	1	
		数控车床	SK50P	1	
		数控车床	CY-K500	1	
		数控车床	CY-R510	1	
		数控车床	CK7150A	4	

		数控车床	CL-300	8	
		数控车床	LC-500	1	
		数控车床	CK50	2	
		数控车床	CK6150D\500	2	
		刀盘检查仪	JY318A	1	
		磨刀机	NO13A	1	
		数控蜗杆砂轮磨齿机	YS7232	2	
		成型磨齿机	YK7350	1	
		高效数控磨齿机	YK7226	2	
		高效数控滚齿机	Y7125	6	
		数控车床	C300	10	
		数控车齿机	Y8130A	2	
		数控插齿机	Y5132	2	
		数控校直机	/	1	
		加工中心	V850	2	
		外圆磨	MS16132	2	
	金三车间	数控车床	C6136C	3	厂区现有设备
	工具车间	高速精密车床	J1MK460	1	厂区现有设备
		普通车床	CW6136N	1	
		万能铣床	XA6132	1	
		立式升降台铣床	X5032	1	
		高速铣削中心	HS664	3	
		卧轴矩台平面磨床	MW7132	1	
		万能外圆磨床	ME143	1	
		内圆磨床	M2120	1	
		万能外圆磨床	MD1432	1	
		立式加工中心	KVC650M	1	
		线切割	NH7740B	1	
		万能工具磨床	MQ6025A	1	
		单梁起重机	3T	1	
		摇臂钻	Z3050*16	1	
		高速铣削中心	HS664	1	
	成品车间	输送带连续通过式清洗机	SQX-100	1	厂区现有设备
		连续通过式清洗机	SQX-400II	1	
		电动葫芦	1.0T	1	
		单梁电动葫芦	5T	1	

	污水处理机	LYSH20161207-1	1	
	预拉伸膜缠绕机	FY2000-B1	1	
	激光打标机	YCP-F20	3	
	光纤激光打标机	FM30-2	1	
	打包机	/	2	
	半自动捆扎机	KZB	1	
	打包机	/	1	本次新增

上述设备均不在《河南省部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品目录》、《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录（第一、二、三、四批）》中。

七、公用工程

（1）给、排水

本项目生活用水主要为职工日常洗漱用水，生产用水主要为循环冷却水补充水及切削液乳化液配制用水，**新增循环冷却水补充水量约 0.6t/d**；项目切削液乳化液原液用量为 0.6t/a，配制切削液乳化液用水量约 6t/a。均依托厂区现有给水管网，项目新增用水量较小，依托现有设施可行。**厂区目前设置 5 套水循环冷却系统，设计循环水量 20t/d，现有工程循环用水量约 10t/d，余量 10t/d，本次新增设备循环用水量约 4t/d，依托现有循环冷却水系统可行。**废水主要为职工生活污水。

本项目新增劳动定员 15 人，其中食宿人员 4 人，不食宿人员 11 人，根据河南省《工业与城镇生活用水定额（DB41/T 385—2020）》，城镇居民食宿人员用水量按 120L/人.d，不食宿人员用水量按 40L/人.d，全年生产天数为 250 天，则生活用水量为 230t/a（0.92t/d）。废水量按用水量的 80%计算，则生活污水产生量为 184t/a（0.736t/d），**项目实施后厂区生活污水总产生量 8.736t/a**，经厂区化粪池预处理后进入生活污水一体化处理设施（**设计处理规模 60m³/d**），后进入朝阳镇污水处理厂进行深度处理，**生活污水处理设施仍有余量，可以收纳本项目新增污水（0.736t/d），依托现有一体化生活污水处理设施可行。**

	(2) 用电 项目年用电量为 240 万 kW·h，由朝阳镇电网供应，依托厂区现有供电设施。 图 1 项目水平衡图 (单位: t/d) 图 2 本项目实施后全厂水平衡图 (单位: t/d) 八、劳动定员及工作制度 本项目新增劳动定员 15 人，其中管理人员 2 人，生产职工 13 人。新增食宿人员 4 人，不食宿人员 11 人。工作制度为单班制，每班 8~9h，年运行 250 天。
工艺流程和产排污环节	一、工艺流程 工艺流程简述:

	1、下料 本项目外购的钢材采用圆盘锯床下料，使用切削液进行润滑、降温，下料过程产生部分边角料和噪声。 2、锻压成型 下料后的坯料通过中频炉加热至 930~1050℃，加热好的坯料放置于锻压机械上锻压成设计的形状和尺寸。此过程主要污染为中频炉油烟废气和噪声。 3、抛丸 采用抛丸机去除工件在冷却过程中产生的表层氧化膜。抛丸过程主要污染是粉尘、噪声和废钢丸等。 4、热前机加工 工件在进行热处理前需通过数控车床等进行车加工。机加工过程产生的污染物有：滚齿/磨齿过程油烟废气、设备噪声以及废切削液、切削废渣、废机油等固体废物。 5、热处理 本次改扩建项目主要利用厂区内现有的2条连续式双排渗碳生产线进行热处理，该生产线均采用电源，主要进行渗碳+淬火+回火热处理。 采用环保的气体渗碳工艺，渗碳前先经预处理炉预热至240~250℃，后经出料推杆进入渗碳炉前室推料机，随后进入渗碳炉。渗碳过程中，利用丙烷与甲醇作渗碳剂，在高温下分解，产生C和CO、H₂等可燃气体，C用于产品渗碳，CO、H₂及未分解的丙烷、甲醇等可燃气体全部通过在炉顶设置的燃烧管燃烧，燃烧后主要产物为二氧化碳和水。 淬火在密闭的淬火箱中进行，淬火介质为专用淬火油，淬火过程中会产生少量油烟废气。 回火工序在箱式电加热回火炉中进行，回火温度为170~180℃，回火时间3h，回火过程会产生少量油烟废气。
--	--

	6、抛丸 热处理后的工件表面会产生一层氧化膜，在进行下一步加工之前需通过抛丸工序进行去除。抛丸过程产生的污染物主要是含有少量粉尘的废气和设备噪声、废钢丸等。 7、热后机加工 此部分工序主要是采用数控车床等进行端面加工和精加工。产生的污染物主要有：设备噪声以及废磨削液、废机油等固体废物。 8、清洗、烘干、涂油 加工好的工件采用水基清洗剂进行清洗，清洗后进行低温（50℃）烘干，然后对工件涂覆防锈油，清洗、烘干、涂油工序在连续通过式清洗机内一次完成。连续通过式清洗机，是一种采用链传动机械输送工件，具有清洗、漂洗、电加热低温烘干、涂油等功能的新款清洗设备，操作方便，清洗效率高。清洗、烘干过程会产生少量有机废气，涂油工序产生少量油烟废气，均以非甲烷总烃计。 9、装配 本次加工的行星齿轮、半轴齿轮、主减速齿轮等（5 万套/年），外购差速器上下壳体、十字轴等零部件，以及厂内现有工程自行加工的行星齿轮、半轴齿轮、主减速齿轮等（25 万套/年）在装配线进行装配。 10、包装入库 成品经包装后，进入成品仓库存放待售。
--	---

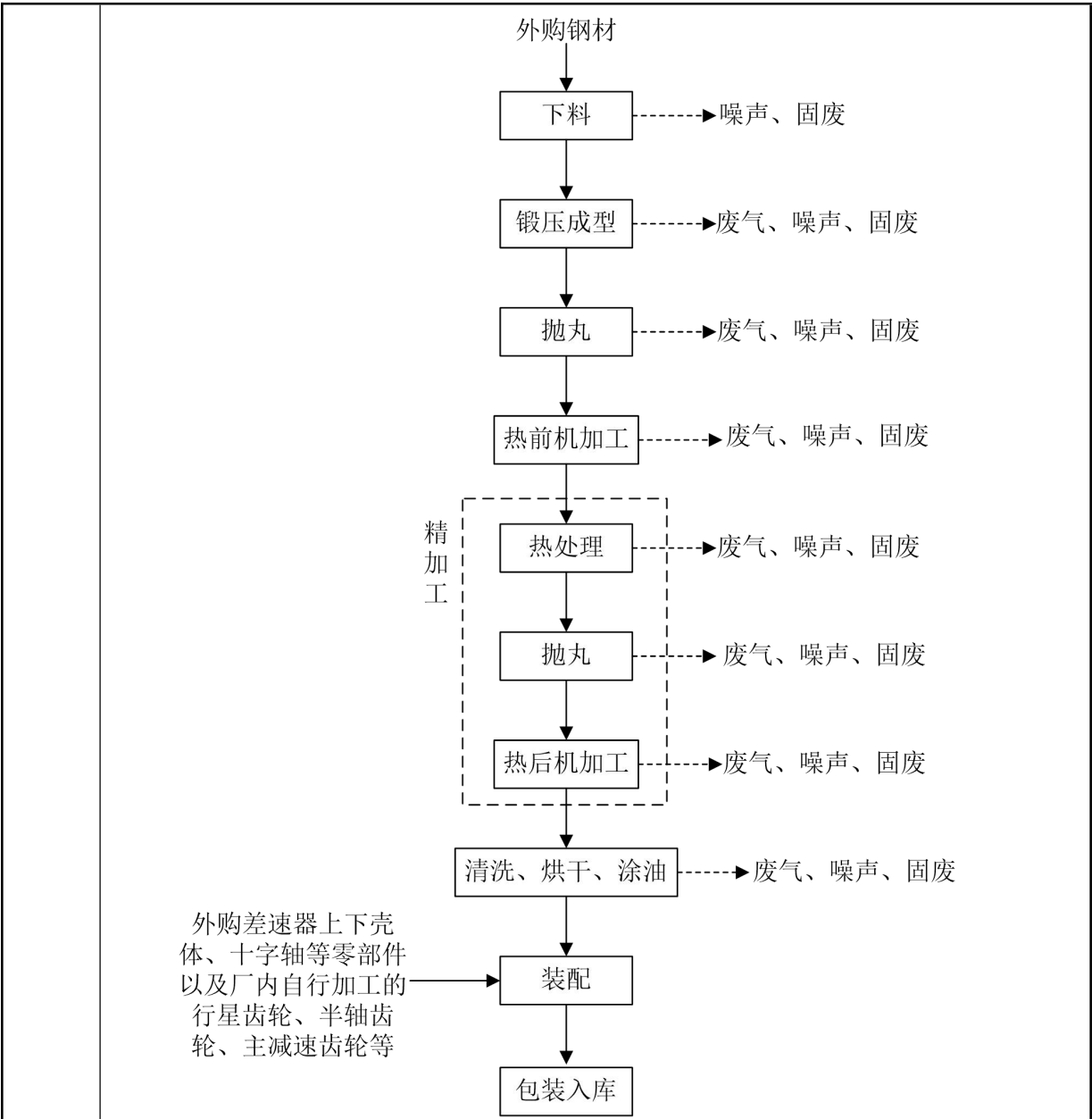


图 3 项目生产工艺流程及产污环节图

二、产污环节

本项目产污环节见下表。

表 2-7 项目产污环节一览表

项目	产污环节	主要污染物	排放方式	治理措施
废气	锻压加热工序	油烟（以非甲烷总烃计）	连续	先经集气罩收集，后进入锻造车间西侧“油烟净化设备+光氧催化+活性炭装置”+15m 高排气筒

		抛丸工序	颗粒物	连续	自带高效覆膜脉冲式滤筒除尘器+15m 高排气筒
		滚齿磨齿工序	油烟（以非甲烷总烃计）	连续	先经集气管收集，后进入“油烟净化设备+光氧催化+活性炭装置”+15m 高排气筒
		热处理工序	油烟（以非甲烷总烃计）	间断	先经集气罩收集，后进入“油烟净化设备+光氧催化+活性炭装置”+15m 高排气筒
		清洗涂油烘干工序	油烟（以非甲烷总烃计）	间断	自带油烟净化设备+光氧催化+活性炭装置+15m 高排气筒
	废水	生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	间断	经厂区化粪池预处理后进入生活污水一体化处理设施（60m ³ /d）处理，后进入朝阳镇污水处理厂进行深度处理
	噪声	生产设备	噪声	间断	基础减震、建筑隔声
	固体废物	一般固废	生产过程	金属废料	收集后集中存放在一般固废暂存区，定期外售
			抛丸过程	废钢丸	
		危险废物	设备检修	废润滑油	分类暂存在危废暂存间，定期交由资质单位处置
			设备检修	废液压油	
			磨床加工	废切削液	
			车床加工	废乳化液	
			精加工	磨削金属渣	
			滚齿加工等	废铣齿油等	
			清洗过程	废清洗剂	
			活性炭吸附装置	废活性炭	
			光氧催化装置	废灯管	
		生活垃圾	职工生活	生活垃圾	生活垃圾收集桶收集后交由环卫部门统一处置
与项目有关的原有环境污染问题	洛阳华冠齿轮股份有限公司位于孟津区朝阳镇朝阳街，10 万套驱动桥桥箱齿轮项目于 2011 年 6 月年补做了环境影响评价，2011 年 12 月洛阳市环境保护局（现为洛阳市生态环境局）以洛环监表【2011】135 号进行了批复。由于项目经营过程中出现了资金困难导致停产，未按环评批复要求进行环保验收。 2016 年 12 月，河南金环环境影响评价有限公司编制完成了《洛阳华冠齿轮股份有限公司年产 10 万套驱动桥桥箱齿轮项目现状环境影响评估报告》，孟津县环境保护局对其进行了环保备案，备案文号为：孟津县环境保护局公告				

[2016]09 号（见附件 5）。

2020 年 11 月，孟津县环境保护局对《洛阳华冠齿轮股份有限公司年产 30 万套高端汽车车桥零部件智能化工厂环境影响报告表》进行了批复，批复文号为孟环告知[2020]59 号，2022 年 12 月，企业完成了自主验收，环评批复及验收平台公示截图见附件 6。

2020 年 6 月 3 日，洛阳华冠齿轮股份有限公司进行了排污许可填报，许可证编号为：9141030069999890X4001U，有效期为：2020 年 6 月 3 日至 2023 年 6 月 2 日。2021 年 7 月 13 日，因厂区内产污设备等增加进行了排污许可变更申请，许可证编号及有效期不变。厂区生产期间按排污许可要求开展了例行监测（见表 2-8）。

表 2-8 企业例行监测情况一览表

项目		排放口/监测点位名称	污染因子	监测频次
厂 区 有 组 织	DA001	热锻车间抛丸机排气筒	PM ₁₀	每年一次
	DA002	热处理车间抛丸机排气筒	PM ₁₀	每年一次
	DA003	工件清洗烘干工序排气筒	非甲烷总烃	每年一次
	DA004	涂油工序排气筒	非甲烷总烃	每年一次
	DA005	热处理车间（抛丸机）排气筒	PM ₁₀	每年一次
	DA006	清洗回火工序 600kg 线排气筒	非甲烷总烃	每年一次
	DA007	清洗回火工序 1000kg 线排气筒	非甲烷总烃	每年一次
	DA008	淬火工序 1000kg 线排气筒	非甲烷总烃	每年一次
	DA009	淬火工序 600kg 线排气筒	非甲烷总烃	每年一次
	DA010	1#连续性生产线排气筒	非甲烷总烃	每年一次
	DA011	2#连续性生产线排气筒	非甲烷总烃	每年一次
	DA012	热锻（西侧）加热工序排气筒	非甲烷总烃	每年一次
	DA013	磨齿过程处理设施排气筒	非甲烷总烃	每年一次
	DA014	热锻（东侧）加热工序排气筒	非甲烷总烃	每年一次
厂区无组织		/	非甲烷总烃	每年一次
噪声		四周厂界	等效 A 声级	每季度一次

一、现有工程概况

1. 现有工程建设内容

现有工程主要建设内容详见下表。

表 2-9 现有工程主要建设内容一览表

工程类别		工程内容	规模	数量	备注
主体工程		下料车间	1800m ²	1 座	改扩建拟依托
		锻造车间	1836m ²	1 座	改扩建拟依托
		金工车间(金一、金二、金三 3 座车间	4632m ²	1 座	改扩建拟依托,并对金一车间进行改造
		热处理车间	2808m ²	2 座	改扩建拟依托
		脱脂漂洗车间	200m ²	1 座	
		锻造抛丸车间	200m ²	1 座	改扩建拟依托
		热处理抛丸间	200m ²	1 座	改扩建拟依托
		成品车间	820m ²	1 座	改扩建拟依托
		产品周转区	180m ²	1 座	
		结构车间	520m ²	1 座	
		工具车间	728m ²	1 座	
辅助设施		备件库	45m ²	1 座	
		模具库	45m ²	1 座	
		工模库	200m ²	1 座	
		五金库	30m ²	1 座	
		物资库	100m ²	1 座	
		成品仓库	200m ²	1 座	
		1#包装材料库	45m ²	1 座	
		2#包装材料库	160m ²	1 座	
		办公楼	994m ²	1 座	
		门卫	20m ²	1 座	
		配电房	82m ²	1 座	
公用工程		供水	朝阳镇自来水公司		
		供电	朝阳镇电网		
		综合楼	1512m ² , 1F 食堂, 2F 休息区	1 座	
环保工程	废水	冷却水循环利用系统	/	5 套	改扩建拟依托
		磷化废水处理系统	/	1 套	
		地埋式一体化污水处理系统	处理能力 60m ³ /d	1 套	改扩建拟依托
	废气	高效覆膜滤芯除尘器+15m 高排气筒	/	2 套	改扩建拟依托

		袋式除尘器+15m 高排气筒		/	1 套	改扩建拟依托
		油烟净化设备+光氧催化+活性炭装置+15m 高排气筒		/	11 套	改扩建拟依托部分设施
	固废	垃圾桶		/	40 个	
		危废暂存间	1#	15 m ²	1 个	改扩建拟依托
			2#	15m ²	1 个	
		一般固废存放区	1#	30m ²	1 个	改扩建拟依托
			2#	30m ²	1 个	
			3#	72m ²	1 个	
			4#	40m ²	1 个	
		垃圾暂存点		30m ²	1 个	
	噪声	厂房门窗隔声		/		
	绿化	绿化		300m ²	/	

2. 现有工程生产规模

表 2-10 华冠公司现有产品方案一览表

产品名称	生产规模
驱动桥桥箱齿轮	10 万套/年
高端汽车车桥零部件	30 万套/年

3. 生产设备

表 2-11 现有工程生产设备

所在生产车间	设备名称	型号	数量(台/套)	备注
下料车间	无心磨床	M1080	1	
	高速圆锯床	P-75	1	
	圆锯床	GKZ617-[CNC150]	1	
	单梁起重机	3T	1	
	单梁起重机	5T	1	
锻造车间	机器人	/	2	
	电动螺旋压力机	J58-630T	1	
	电动螺旋压力机	J58-2500T	1	
	电动螺旋压力机	J58-1000T	3	
	电动螺旋压力机	J58-630T	1	
	晶闸管中频电源	KGPS-500	1	
	晶闸管中频电源	KGPS-250	1	
	晶闸管中频电源	KGPS-300	1	
	电动螺旋压力机	EP630	1	

		冷挤压成型机	Y61-1250T	1	
		单梁起重机	5T	2	
	锻造抛丸车间	履带通过式抛丸清理机	LD700-1500	1	
	热处理车间 (211 线车间)	气体渗碳炉	UBE-600	2	
		清洗机	BCA-600	1	
		回火炉	BTF-600	1	
		气体渗碳炉	UBE-1000	2	
		清洗机	BCA-1000	1	
		回火炉	BCA-1000	1	
		井式回火炉	RJ2-36-6	1	
		双室真空油淬炉	VOQ2-80	1	
		单梁起重机	LD-3	1	
		转盘式抛丸机	Q3516B	1	
		悬挂式抛丸机	Q378	1	
		履带式抛丸机	Q3210	1	
	热处理车间 (连续炉车间)	连续式双排渗碳生产线	/	2	
		空气压缩机	OGLC-7.5A	1	
		单梁起重机	3T	1	
		单梁起重机	5T	1	
	金一车间	简易数控车床	CKJ7620	1	改扩建 拟对其 清空出 厂
		液压多刀车床	CA7620A	2	
		卧式拉床	L6120	3	
		上拉式内拉床	L5120SC	1	
		上拉式内拉床	L5720	1	
		数控车床	CL-15	17	
		数控车床	C5060ni	3	
		拉刀刃磨床	M6110D	1	
		数控车床	CK6140D	2	
		数控车床	CKD6140F	2	
		台钻	Z4112B	3	
	金二车间（包 括滚齿车间、 磨齿车间、外 圆磨床间）	数控端面外圆磨床	MKS1632	4	
		磨齿机	YK7236A	1	
		滚齿机	Y3180K	6	
		数控弧齿机	YK2150R	4	
		数控弧齿机	YK2180R	2	
		数控磨齿机	YW7232CNC	1	
		数控磨齿机	Y7236CNC	1	
		数控车床	ETC45	6	

		数控机床	CK6140D	3	
		数控车床	CK6150D	3	
		数控车床	CAK5060ni	1	
		数控车床	SK50P	1	
		数控车床	CY-K500	1	
		数控车床	CY-R510	1	
		数控车床	CK7150A	4	
		数控车床	CL-300	8	
		数控车床	LC-500	1	
		数控车床	CK50	2	
		数控车床	CK6150D\500	2	
		刀盘检查仪	JY318A	1	
		磨刀机	NO13A	1	
		数控蜗杆砂轮磨齿机	YS7232	2	
		成型磨齿机	YK7350	1	
	金三车间	数控车床	C6136C	3	
	工具车间	高速精密车床	J1MK460	1	
		普通车床	CW6136N	1	
		万能铣床	XA6132	1	
		立式升降台铣床	X5032	1	
		高速铣削中心	HS664	3	
		卧轴矩台平面磨床	MW7132	1	
		万能外圆磨床	ME143	1	
		内圆磨床	M2120	1	
		万能外圆磨床	MD1432	1	
		立式加工中心	KVC650M	1	
		线切割	NH7740B	1	
		万能工具磨床	MQ6025A	1	
		单梁起重机	3T	1	
		摇臂钻	Z3050*16	1	
		高速铣削中心	HS664	1	
	成品车间	输送带连续通过式清洗机	SQX-100	1	
		连续通过式清洗机	SQX-400II	1	
		电动葫芦	1.0T	1	
		单梁电动葫芦	5T	1	
		污水处理机	LYSH20161207-1	1	
		预拉伸膜缠绕机	FY2000-B1	1	

	激光打标机	YCP-F20	3	
	光纤激光打标机	FM30-2	1	
	打包机	/	2	
	半自动捆扎机	KZB	1	

3. 现有工程公用工程

(1) 给、排水

项目用水主要为职工生活用水和循环冷却水系统补充水、切削液乳化液配制用水，均来自朝阳镇自来水管网。磷化废水为间断产生，经厂区一体化废水处理设施处理后大部分回用，多余部分随处理后的生活污水外排至朝阳镇污水处理厂进行深度处理。

本项目生活污水产生量约 2000t/a，餐饮废水经隔油池隔油后与生活污水一起进入化粪池预处理，再进入地埋式一体化生活污水处理设施进行处理后，通过市政污水管网送至朝阳镇污水处理厂深度处理。

(2) 供电

现有工程年用电量为 780 万 kw·h，引自朝阳镇电网。

4. 现有工程劳动定员及生产制度

厂区现有工程职工人数 210 人，年生产 250 天，实行单班 8 小时工作制。

二、现有工程生产工艺

1、驱动桥桥箱齿轮生产工艺

下料：外购的钢材采用圆盘锯床下料，使用切削液进行润滑、降温。

锻压成型：下料后的坯料通过中频炉进行加热，加热好的坯料放置于锻压机械上锻压成设计的形状和尺寸。

抛丸：锻压处理完成后的毛坯件温度较高，在冷却过程中表面会产生一层氧化膜，在进行机加工之前需通过抛丸工序进行去除。

机加工：产品均需经过钻孔、车、铣、刨、磨等多道加工过程。

	热处理：采用环保的气体渗碳工艺，渗碳过程中，利用丙烷与甲醇作用渗碳剂，在高温下分解，产生C和CO、H₂等可燃气体，C用于产品渗碳，CO、H₂等可燃气体通过在炉顶设置的燃烧管燃烧，燃烧后主要产物为二氧化碳和水。 淬火在密闭的淬火箱中进行，淬火介质为专用淬火油，淬火过程中会产生少量挥发物废气，主要成分为非甲烷总烃。 回火工序在箱式电加热回火炉中进行，回火过程会产生少量油烟废气。 抛丸：热处理后的工件表面会产生一层氧化膜，在进行精加工之前需通过抛丸工序进行去除。抛丸后的工件根据客户需求进行磷化或直接清洗。 四合一磷化：磷化是金属与稀磷酸或酸性磷酸盐反应而形成磷酸盐保护膜的过程。四合一磷化液能在常温下一槽内完成除油、除锈、磷化、钝化等四项功能，在钢铁工件表面形成均匀、致密、耐蚀的灰色磷化膜。<u>现有工程四合一使用的磷化液为锌基磷化液，主要成分为Zn²⁺、H₂PO₃⁻、NO₃⁻、H₃PO₄、促进剂等，具有除油、除锈、磷化等功能。</u>四合一磷化在脱脂漂洗车间内进行，配备有污水处理设施。 清洗：成品在包装之前需进行最后的清洗和表面涂油防锈。本项目采用水基清洗剂进行喷淋清洗，清洗和涂防锈油过程在封闭的流水线内部进行。
--	---

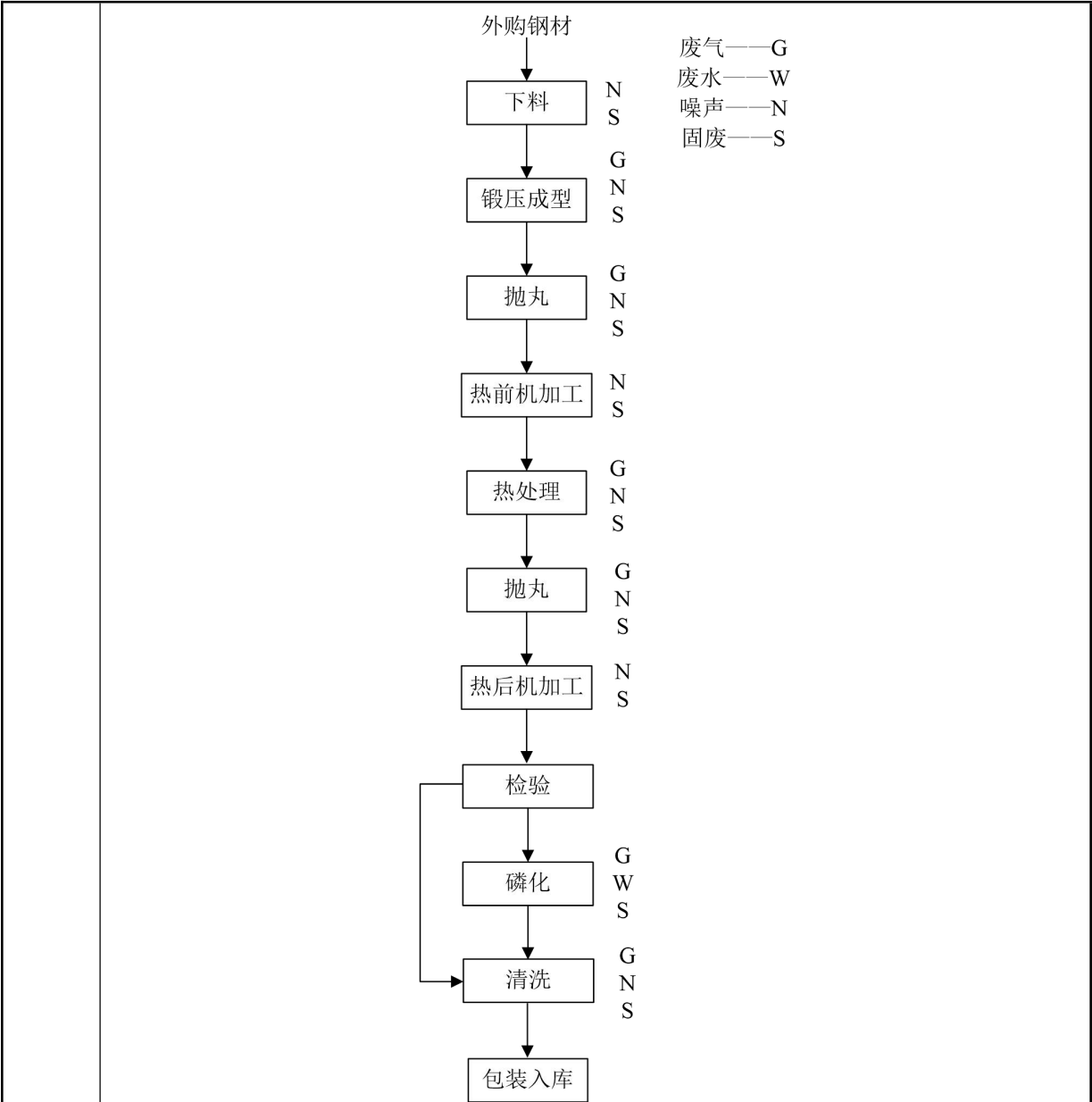


图 4 驱动桥桥箱齿轮生产工艺流程及产污环节图

2、高端汽车零部件生产工艺

下料：外购的钢材，按要求采用高速圆锯床下料成坯料。

成型：下料后的坯料，按设计的形状和尺寸，通过冷挤压成型机冷锻成型、电动螺旋压力机精锻后，得到毛坯工件。

车加工：成型后的毛坯工件，按设计的形状，通过数控车床进行车加工。

滚齿、磨齿：车加工后的工件通过数控滚齿机、数控蜗杆砂轮磨齿机进行

滚齿、磨齿加工。

清洗：加工好的工件采用水基清洗剂进行清洗，清洗后进行低温（50℃）烘干，然后对工件涂覆防锈油，清洗、烘干、涂油工序在连续通过式清洗机内一次完成。

装配、包装、入库、销售：涂油后的工件进行装配得到产品，经包装后，进入成品车间、仓库存放待售。

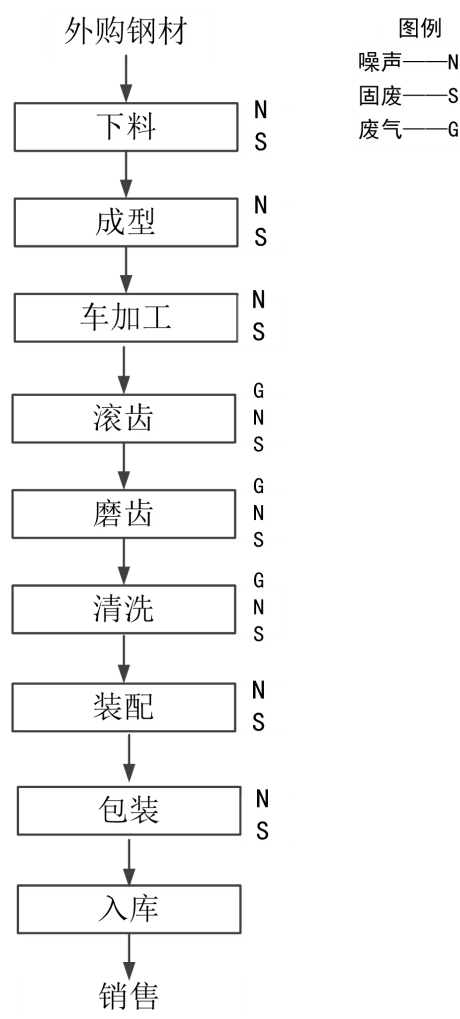


图 5 汽车零部件生产工艺流程及产污环节图

三、现有工程“三废”排放情况

现有工程的“三废”排放情况结合现场调查情况、排污许可以及现有工程的环评报告、验收报告、例行监测数据（2022 年 11 月 9 日）进行综合统计。

1.废气

(1) 有组织废气

现有工程抛丸过程产生的粉尘经各自高效覆膜滤芯除尘器/袋式除尘器处理后通过 15m 高排气筒排放；清洗烘干、磨齿滚齿、涂油过程产生的非甲烷总烃经“油烟净化设备+光氧催化+活性炭吸附”装置处理后通过 15m 高排气筒排放；清洗回火、淬火、连续性双排渗碳生产线、热锻车间加热工序等产生的非甲烷总烃经“油烟净化设备+光氧催化+活性炭吸附”装置处理后通过 15m 高排气筒排放。

根据 2022 年 11 月 9 日洛阳黎明检测服务有限公司对洛阳华冠齿轮股份有限公司厂区有组织废气例行监测数据（报告编号：LMH20221276A），现有工程废气污染物排放情况详见下表。

表 2-12 现有工程有组织废气污染物排放情况一览表

污染源	污染物名称	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	排放标准		达标情况
				排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	
DA001（热锻车间抛丸机排气筒）	PM ₁₀	3.7	1.65×10 ⁻²	10	3.5	达标
DA002（热处理车间抛丸机排气筒）	PM ₁₀	4.0	7.04×10 ⁻³	10	3.5	达标
DA003（工件清洗烘干工序排气筒）	NMHC	3.1	8.42×10 ⁻³	80	10	达标
DA004（涂油工序排气筒）*	NMHC	4.55	1.06×10 ⁻²	80	10	达标
DA005（热处理车间（抛丸机）排气筒）	PM ₁₀	3.4	1.22×10 ⁻²	10	3.5	达标
DA006（清洗回火工序 600kg 线排气筒）	NMHC	12.7	5.17×10 ⁻²	80	10	达标
DA007（清洗回火工序 1000kg 线排气筒）	NMHC	13.9	5.34×10 ⁻²	80	10	达标
DA008（淬火工序 1000kg 线排气筒）	NMHC	10.9	4.34×10 ⁻²	80	10	达标
DA009（淬火工序 600kg 线排气筒）	NMHC	12.0	4.34×10 ⁻²	80	10	达标
DA010（1#连续性生产线排气筒）	NMHC	13.2	0.149	80	10	达标

DA011 (2#连续性生产线排气筒)	NMHC	11.9	0.137	80	10	达标
DA012 (热锻(西侧)加热工序排气筒)	NMHC	12.2	0.115	80	10	达标
DA013 (磨齿过程处理设施排气筒) *	NMHC	4.80	3.78×10^{-2}	80	10	达标
DA014 (热锻(东侧)加热工序排气筒)	NMHC	12.5	0.109	80	10	达标
备注: DA004、DA013 为《洛阳华冠齿轮股份有限公司年产 30 万套高端汽车车桥零部件智能化工厂竣工环境保护验收监测报告表》中数据。						
根据上表可知,抛丸等废气中颗粒物排放浓度及速率符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准;清洗烘干、磨齿滚齿、涂油、清洗回火、淬火、连续性双排渗碳生产线、热锻车间加热工序等废气中非甲烷总烃排放浓度满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办[2017]162 号文)中限值要求(其它行业:非甲烷总烃 $80\text{mg}/\text{m}^3$),排放速率满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准要求。 (2) 无组织废气 现有工程无组织废气主要为车间集气罩未收集到的非甲烷总烃。根据《洛阳华冠齿轮股份有限公司年产 30 万套高端汽车车桥零部件智能化工厂竣工环境保护验收监测报告表》中的监测数据,厂界非甲烷总烃无组织排放浓度为 $0.4\sim 0.58\text{mg}/\text{m}^3$,满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办[2017]162 号)中工业企业边界排放建议值($2.0\text{mg}/\text{m}^3$)要求。 2.废水 (1) 生产废水 <u>正常生产时冷却水循环使用不外排,磷化车间废水经处理后大部分回用,多余部分随处理后的生活污水外排至朝阳镇污水处理厂进行深度处理。</u> 现有工程设备冷却设置5套水循环冷却系统,正常生产时冷却水循环使用						

不外排，每天用水量10t，需补充损耗量1.5t。

磷化车间不连续生产，废水为间断产生，厂区设置有一体化废水处理设施1套，设计处理能力为1t/h，废水经处理后大部分回用，多余部分随处理后的生活污水一起外排至朝阳镇污水处理厂进行深度处理。废水处理工艺如下：

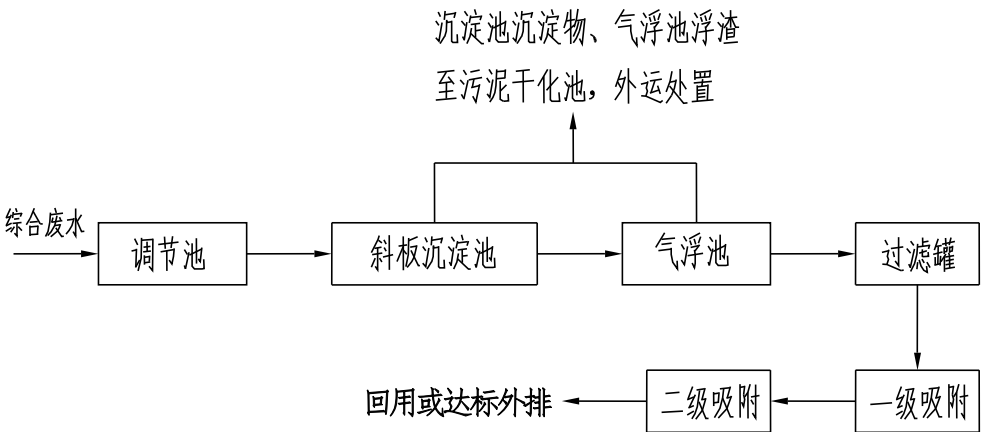


图6 现有工程磷化废水处理工艺流程图

(2) 生活污水

现有工程劳动定员210人，生活污水中主要污染物为COD、BOD₅、SS、NH₃-N等。食堂废水经隔油池隔油后与生活污水一起进入化粪池，再进入地埋式一体化生活污水处理设施进行处理，现阶段达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4三级标准后，进入朝阳镇污水处理厂进行深度处理。

根据洛阳华冠齿轮股份有限公司自行监测数据，现有工程废水污染物排放情况见下表。

表 2-13 现有工程厂区总排口废水排放情况一览表

项目	pH	COD (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	氨氮 (mg/L)	SS (mg/L)
厂区总排口	7.6	67	28.7	12.6	26
《污水综合排放标准》 (GB 8978-1996) 表 4 三级标准	6~9	500	300	/	400

3.噪声

厂区主要噪声源为抛丸机、滚齿机等生产设备运行过程中产生的噪声以及

除尘风机等设备运行噪声，噪声值在 70~91dB（A）之间。建设单位采取了厂房隔声、减振基础等措施。根据《洛阳华冠齿轮股份有限公司年产 30 万套高端汽车车桥零部件智能化工厂竣工环境保护验收监测报告表》中的监测数据，项目噪声排放情况见下表。

表 2-14 现有工程噪声监测结果一览表 单位：dB（A）

检测点位	2022.11.09 噪声测量值		2022.11.10 噪声测量值	
	昼间	夜间	昼间	夜间
东厂界	55.9	46.8	54.3	47.2
南厂界	55.2	45.2	55.1	46.2
西厂界	55.3	46.4	55.8	47.1

根据上表可知，东、南厂界噪声均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）2 类标准要求；西厂界噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）4 类标准要求。

4.固废排放情况

对照《国家危险废物名录（2021 年版）》，现有工程产生的固体废物主要有生活垃圾、一般固废和危险废物。其中一般固体废物主要有有机加过程产生的废铁屑、生活污水处理站污泥等；危险废物主要废乳化液、废切削液、废铣齿油、废机油、切削金属渣等。

厂区生活垃圾集中收集后定期交由环卫部门定期清运；废铁屑等一般固体废物在厂区一般固废暂存区暂存后外售；废活性炭等危险废物在危险废物暂存间暂存后定期委托有资质单位处理（委托处置协议等见附件 8）。

现有工程固体废物产生量及处理去向见下表。

表 2-15 现有工程固体废物产生及处理情况表 单位：t/a

固废类别	固废名称	产生量	危废代码	处理处置情况
一般工业固体废物	金属废料	1100	/	集中收集后定期外售
	废钢丸	43	/	
	生活污水处理	2	/	厂内脱水后送至附近生活垃圾填埋

危险废物	站污泥			场填埋
	小计	1145	/	
	磨削金属渣	4.5	HW08	厂区危废暂存间暂存后交由有资质单位处理
	废切削液	10.4	HW09	
	废乳化液	9.6	HW09	
	废铣齿油等	6.8	HW08	
	废机油	0.72	HW08	
	磷化工序污水处理站污泥	1	HW17	
	废活性炭	3.5	HW49	
	污水处理废吸附材料	<u>0.5t/3a</u>	<u>HW49</u>	
	废清洗剂	3	HW06	
	废灯管	<u>220根/a</u>	<u>HW29</u>	
	废液压油	0.2	HW08	
	小计	<u>39.89</u>	/	
职工生活垃圾		26.25	/	集中收集后定期由环卫部门清运处置

四、现有工程“三废”排放情况汇总

根据上述内容，现有工程三废排放情况见下表。

表 2-16 现有工程三废排放情况一览表 单位：t/a

类别	污染物名称	排放量
废气	颗粒物	<u>0.1222</u>
	非甲烷总烃	<u>1.3650</u>
	油雾	少量
废水 (2010t/a)	COD	<u>0.1347</u>
	氨氮	<u>0.0253</u>
固废 处置量	危险废物	<u>39.89</u>
	一般工业固废	1145
	生活垃圾	26.25

根据现场调查，厂区现有环保手续齐全，环保设施完善，待《危险废物贮存污染控制标准（GB 18597-2023）》实施后将对危废间标识牌进行更新，不存在环保问题。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	一、环境空气质量现状					
	1、环境空气质量达标区判定					
	项目所在区域属空气环境质量二类功能区，环境空气质量应执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准。根据洛阳市生态环境局发布的《2021年洛阳市生态环境状况公报》，区域环境空气质量现状评价如下。					
	表 3-1 区域空气质量现状评价表 单位：CO mg/m³，其他μg/m³					
	污染物	年评价指标	现状浓度	标准值	占标率（%）	达标情况
	SO ₂	年平均质量浓度	6	60	10.0	达标
	NO ₂	年平均质量浓度	29	40	72.5	达标
	PM ₁₀	年平均质量浓度	77	70	110.0	不达标
	PM _{2.5}	年平均质量浓度	43	35	122.9	不达标
	CO	百分位数日平均质量浓度	1.1	4	27.5	达标
	O ₃	百分位数 8h 平均质量浓度	172	160	107.5	不达标
由上表结果可以看出：项目所在区域 2021 年 PM ₁₀ 、PM _{2.5} 、O ₃ 相应浓度不满足《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）二级标准。所以项目所在区域为不达标区。						
目前，洛阳市已经实施《洛阳市 2022 年大气、水、土壤污染防治攻坚战及农业农村污染治理攻坚战实施方案》（洛环委办[2022] 12 号）等文件要求的一系列措施，区域环境空气质量将逐步改善。						
2、基本污染物环境质量现状						
为了解建设项目所在区域环境空气质量现状，本次评价采用孟津区环境监测站 2021 年连续一年六项常规污染物（SO ₂ 、NO ₂ 、PM ₁₀ 、PM _{2.5} 、CO、O ₃ ）例行监测数据，具体监测结果见下表。						

表 3-2 孟津区空气质量现状评价表 单位：CO mg/m ³ ，其他μg/m ³							
监测 点位	污染物	年评价指标	现状 浓度	评价 标准	占标率 %	达标情 况	
孟津 区监 测站	SO ₂	年平均质量浓度	6	60	10.0	达标	
		24h 平均第 98 百分位数	14	150	9.3		
	NO ₂	年平均质量浓度	17	40	42.5	达标	
		24h 平均第 98 百分位数	42	80	52.5		
	PM ₁₀	年平均质量浓度	83	70	118.6	不达标	
		24h 平均第 95 百分位数	204	150	136.0		
	PM _{2.5}	年平均质量浓度	40	35	115.1	不达标	
		24h 平均第 95 百分位数	96	75	128.0		
	CO	24h 平均第 95 百分位数	1.4	4	35.0	达标	
	O ₃	日最大 8 小时平均第 90 百分位数浓度	173	160	108.1	不达标	
由上表结果可以看出：本项目所在区域 2021 年环境空气中 SO ₂ 、NO ₂ 、CO 相应浓度值满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，PM ₁₀ 和 PM _{2.5} 、O ₃ 相应浓度不满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。							
3、其他污染物							
为了解项目所在区域其他污染物环境空气质量现状，本次评价委托河南永蓝检测技术有限公司对厂区西南侧 125m 的万荣小区进行了补充监测，监测时间为 2023 年 3 月 11 日~2023 年 3 月 13 日，监测因子为非甲烷总烃、甲醇。监测布点位置详见附图 7。							
表 3-3 监测点位及监测因子、频次一览表							
监测点位		监测因子		监测频次			
万荣小区		非甲烷总烃 1h 平均值； 甲醇 1h 平均值		1 小时平均值每日监测 4 次，监测时间 2:00、8:00、14:00、20:00，每次采样需保证 45 分钟以上采样时间；			
备注：甲醇日均值无对应检测方法							
表 3-4 其他污染物环境质量现状（监测结果）表							
监测 点位	污染物	平均时 间	评价标准 (μg/m ³)	监测浓 度范围 (μg/m ³)	最大浓 度占标 率（%）	超标率 （%）	达标 情况

万荣小区	非甲烷总烃	1h 平均值	2000	230~320	16	0	达标
	甲醇	1h 平均值	3000	未检出	0	0	达标

由上表中的监测结果可知，监测点处非甲烷总烃 1 小时平均浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）详解中标准限值，甲醇 1 小时平均浓度值符合《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D 的要求。

二、地表水环境质量现状

本项目生活污水经化粪池预处理后进入厂区地埋式一体化生活污水处理设施进行处理，后通过市政污水管网送至朝阳镇污水处理厂深度处理，出水达到《河南省黄河流域水污染物排放标准（DB41/2087-2021）》表 1 二级标准后排入瀍河。

瀍河位于厂区西侧 2.17km 处。根据洛阳市生态环境局发布的《2021 年洛阳市生态环境状况公报》，2021 年，全市共设置地表水监测断面 22 个。其中，黄河流域设置 20 个监测断面，其中瀍河主要监测断面为瀍河中后李；淮河流域和长江流域各设置 1 个监测断面，分别是北汝河紫罗山和洧河前龙脖。

2021 年，全市主要监测河流中，伊河、洛河、汝河、小浪底水库、涧河均为Ⅱ类，水质状况为“优”，伊洛河水质为Ⅲ类，水质状况为“良好”，二道河（首度参与评价）水质为劣Ⅴ类。

与 2020 年相比，伊河、伊洛河河流水质污染程度有所转好；洛河水质污染程度无明显变化；汝河、涧河、瀍河水质类别无变化。

三、土壤环境

为了解建设项目所在区域的土壤质量现状，本次评价委托河南永蓝检测技术有限公司对项目所在区域的土壤进行了监测，布设 1 个监测点位，监测

时间为 2023 年 3 月 11 日，监测点位布设情况详见附图 7，监测结果见下表。

表 3-5 土壤监测结果分析

监测因子	监测结果统计		
	厂区办公楼附近绿化带 (0~0.2m)	标准值	标准指数
氨氮	5.03	/	/
石油烃	未检出	4500	/
砷	5.64	60	0.094
镉	0.72	65	0.011
铬（六价）	未检出	5.7	/
铜	28	18000	0.002
铅	23	800	0.029
汞	0.0717	38	0.002
镍	31	900	0.034
四氯化碳	未检出	2.8	/
氯仿	未检出	0.9	/
氯甲烷	未检出	37	/
1,1-二氯乙烷	未检出	9	/
1,2-二氯丙烷	未检出	5	/
1,1-二氯乙烯	未检出	66	/
顺-1,2-二氯乙烯	未检出	596	/
反-1,2-二氯乙烯	未检出	54	/
二氯甲烷	未检出	616	/
1,2-二氯丙烷	未检出	5	/
1,1,1,2-四氯乙烷	未检出	10	/
1,1,2,2-四氯乙烷	未检出	6.8	/
四氯乙烯	未检出	53	/
1,1,1-三氯乙烷	未检出	840	/
1,1,2-三氯乙烷	未检出	2.8	/
三氯乙烯	未检出	2.8	/
1,2,3-三氯丙烷	未检出	0.5	/
氯乙烯	未检出	0.43	/

	苯		未检出	4	/
	氯苯		未检出	270	/
	1,2-二氯苯		未检出	560	/
	1,4-二氯苯		未检出	20	/
	乙苯		未检出	28	/
	苯乙烯		未检出	1290	/
	甲苯		未检出	1200	/
	间二甲苯+对二甲苯		未检出	570	/
	邻二甲苯		未检出	640	/
	硝基苯		未检出	76	/
	苯胺	4-氯苯胺	未检出	260	/
		2-硝基苯胺	未检出	260	/
		3-硝基苯胺	未检出	260	/
		4-硝基苯胺	未检出	260	/
	2-氯酚		未检出	2256	/
	苯并[a]蒽		未检出	15	/
	苯并[a]芘		未检出	1.5	/
	苯并[b]荧蒽		未检出	15	/
	苯并[k]荧蒽		未检出	151	/
	蒽		未检出	1293	/
	二苯并[a,h]蒽		未检出	1.5	/
	茚并[1,2,3-cd]芘		未检出	15	/
	萘		未检出	70	/
	由监测结果可知，项目厂区土壤样品中各监测因子均满足《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）第二类用地筛选值标准要求，氨氮无相应标准，仅给出现状检测值。				
	四、声环境质量现状				
	为了了解项目周边声环境质量现状，本次评价利用《洛阳华冠齿轮股份				

有限公司年产 30 万套高端汽车车桥零部件智能化工厂竣工环境保护验收监测报告表》中的监测数据，监测时间为 2022 年 11 月 9 日~11 月 10 日，监测点位为东、南、西厂界及第三化工厂家属院，噪声排放情况见下表。

表 2-17 噪声监测结果一览表 单位：dB（A）

监测点位	昼间	夜间
东厂界	54.3~55.9	46.8~47.2
南厂界	55.1~55.2	45.2~46.2
《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类	60	50
达标情况	达标	达标
西厂界	55.3~55.8	46.4~47.1
《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类	70	55
达标情况	达标	达标
第三化工厂家属院	53.1~53.4	44.4~44.7
《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类	60	50
达标情况	达标	达标

备注：北侧为公共厂界

根据上表可知，东厂界和南厂界噪声排放值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）标准 2 类限值，西厂界噪声排放值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）标准 4 类限值，敏感点噪声均满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准要求。

本项目位于孟津区朝阳镇朝阳街，据现场调查，项目周边主要环境空气保护目标为项目附近居民、学校，50m 范围声环境敏感目标主要为第三化工厂家属院，详见下表。项目周围概况及敏感目标分布见附图 3。

表 3-6 主要环境保护目标一览表

环境要素	环境保护目标	距项目边界的方位、距离	保护级别
声环境	第三化工厂家属院	西南厂界外，1m	《声环境质量标准》（GB 3096-2008）2 类
环境空气	南陈庄村	东厂界外，190m	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级
	朝阳村	南厂界外，130m	
	第三化工厂家属院	西南厂界外，1m	
	万荣小区	西南厂界外，125m	
	南唐御花园小区	西厂界外，445m	
	朝阳卫生院	<u>东南厂界外，405m</u>	
	朝阳镇第三中心小学	<u>东南厂界外，495m</u>	
	孟津县职业中专	东南厂界外，455m	
	朝阳镇中心小学及附属幼儿园	西南厂界外，210m	
	朝阳镇第二中心小学	东北厂界外，465m	
	朝阳镇初级中学	<u>东北厂界外，330m</u>	
	朝阳镇开心幼儿园	<u>北厂界外，130m</u>	
文物	邙山陵墓群北魏陵区	控制地带内	国家重点文物保护单位

总量 控制 指标	1、废气总量控制指标 本项目新增<u>颗粒物排放量为 0.0153t/a，VOCs 排放量为 0.3952t/a。</u>拟从区域进行倍量替代。 2、废水总量控制指标 本项目新增生活污水经一体化处理设施处理后 COD 排放量为 0.0123t/a、NH₃-N 排放量为 0.0023t/a，再通过市政污水管网排入孟津区朝阳镇污水处理厂进行处理，处理后主要污染物排放量为 COD：0.0092t/a、NH₃-N：0.0009t/a，<u>根据原国家环境保护部关于印发《建设项目污染物排放总量指标审核及管理</u> <u>办法的通知》(环发[2014]197 号)，本项目不再申请生活污水有关重点污染物</u> <u>排放总量。</u>
-------------------------	--

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	项目施工期较短，施工期建设内容主要为生产设备安装等，工程量较小且施工主要在车间内部进行，施工结束后产生的影响也随之消失，只要加强施工期管理，施工期环境影响较小。施工期采取环境保护措施如下： 1、施工人员生活污水依托厂区化粪池及一体化处理设施收集处理后，排入朝阳镇污水处理厂； 2、施工单位应合理选用施工机械，尽量选用先进的低噪声设备，加强对施工机械的维护保养，严格按操作规范使用各类机械。合理安排施工次序、时间，禁止夜间施工。 3、施工产生的建筑垃圾必须按照有关规定，及时清运到指定地点；未能及时清运的，应当采取遮盖存放等临时性措施； 4、运送城市垃圾等易产生扬尘污染物料的车辆应持有关主管部门核发的许可证件，并按照批准的路线和时间进行运输；垃圾运输单位和个人应实施密闭化运输并保证物料、垃圾等不外露； 5、施工人员产生的少量生活垃圾集中收集后交由环卫部门统一清运。
运营期环境影响和保护措施	一、大气环境影响分析 1、废气污染源 项目运营期废气主要为抛丸工序产生的粉尘、锻压加热工序及滚齿磨齿过程产生的少量油烟废气、热处理过程淬火及回火工序产生的少量油烟废气、清洗烘干涂油工序产生的少量油烟废气和食堂油烟废气。项目运行过程中不涉及有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气，因此，不需设置大气专项评价。

	(1) 抛丸工序粉尘 参照《污染源源强核算技术指南 准则》（HJ884-2018），抛丸机废气采用实测法核算，以厂区 2022 年 11 月例行监测数据（报告编号：LMH20221276A）为计算依据，并折满负荷，则抛丸工段（前处理）粉尘排放速率为 0.0222kg/h；西侧抛丸工段（热后处理）粉尘排放速率为 0.0212kg/h，东侧抛丸工段（热后处理）粉尘排放速率为 0.0178kg/h。本项目实施后抛丸工序运行时长均由 2000h 延长至 2250h，且项目抛丸工段（前处理）共 1 台抛丸机，抛丸工段（热后处理）共 3 台抛丸机，均利用已有设备，则本次新增热前抛丸产尘量 0.555t/a、排放量 0.0056t/a；新增西侧热后抛丸产尘量 0.529t/a、排放量 0.0053t/a，东侧热后抛丸产尘量 0.444t/a、排放量 0.0044t/a。 热前抛丸废气经设备自带的除尘设施（TA001）处理后经 15m 高排气筒（DA001）排放；西侧热后抛丸废气经设备自带的除尘设施（TA002）处理后经 15m 高排气筒（DA002）排放，东侧热后抛丸废气经设备自带的除尘设施（TA003）处理后经 15m 高排气筒（DA005）排放。 (2) 锻压加热工序油烟 参照《污染源源强核算技术指南 准则》（HJ884-2018），锻压配套中频炉油烟废气采用物料衡算法核算，根据企业提供资料（参照厂区现有工程运行数据），锻压加热工序油烟废气产生量为 0.09kg/t 原料，本项目新增锻压原料量约 2700t/a，新增晶闸管中频电源 3 套，年运行时间 500h，则本项目锻压加热工序新增油烟量 0.243t/a。 项目锻压加热工序油烟经 3 个直径 0.6m 的圆形集气罩收集后进入厂区目前闲置的热锻（西侧）加热工序处理设施（TA012）处理后经 15m 高排气筒（DA012）排放。
--	--

(3) 滚齿磨齿工序油烟

参照《污染源源强核算技术指南 准则》（HJ884-2018），滚齿磨齿工序油烟废气采用物料衡算法核算，根据企业提供资料（参照厂区现有工程运行数据），滚齿磨齿工序铣齿油挥发量约为 5%。本次改扩建项目新增磨齿滚齿设备共计 8 台，年累计运行时间 1250h，新增铣齿油用量 0.73t/a，则本次改扩建项目滚齿磨齿工序油烟产生量 0.0365t/a。

项目运营期间拟在磨齿车间内新增一套“油烟净化设备+光氧催化+活性炭吸附”设施，油烟废气经集气管收集至有机废气治理设施处理后，与现有滚齿磨齿工序共用排气筒（DA013）排放。

(4) 热处理过程淬火及回火工序油烟

参照《污染源源强核算技术指南 准则》（HJ884-2018），热处理过程淬火及回火工序油烟采用实测法核算，以厂区 2022 年 11 月例行监测数据（报告编号：LMH20221276A）为计算依据，并折满负荷，则单条连续性生产线油烟排放速率为 0.2087kg/h。本项目依托现有两条连续性生产线进行热处理，项目实施后热处理工序运行时长均由 1160h 延长至 1780h，则单条连续性生产线新增油烟产生量 0.681t/a、排放量 0.1294t/a。

连续性生产线淬火箱顶部已进行全封闭，并设集气口，回火炉出料口顶部设集气罩，后经配套的“油烟净化设备+光氧催化+活性炭吸附”装置（TA010、TA011）处理后经 15m 高排气筒（DA010、DA011）排放。

(5) 清洗烘干涂油工序油烟

参照《污染源源强核算技术指南 准则》（HJ884-2018），清洗烘干涂油工序油烟采用实测法核算，以厂区 2022 年 11 月例行监测数据（报告编号：LMH20221276A）及《洛阳华冠齿轮股份有限公司年产 30 万套高端汽车车桥

	零部件智能化工厂竣工环境保护验收监测报告表》为计算依据，并折满负荷，则<u>清洗烘干涂油</u>工序（北侧）油烟排放速率为 0.0131kg/h；<u>清洗烘干涂油</u>工序（南侧）油烟排放速率为 0.0161kg/h。本项目实施后<u>清洗烘干涂油</u>工序运行时长均由 1500h 延长至 1700h，且项目清洗工序共 2 台清洗设备，均为利用已有，则本次北侧清洗设备新增油烟产生量 0.0131t/a、排放量 0.0026t/a；南侧清洗设备新增油烟产生量 0.0161t/a、排放量 0.0032t/a。 北侧清洗设备废气经清洗、烘干、涂油段顶部集气管收集至配套的“油烟净化设备+光氧催化+活性炭吸附”设施（TA004）处理后经 15m 高排气筒（DA003）排放；南侧清洗设备废气经清洗、烘干、涂油段顶部集气管收集至配套的“油烟净化设备+光氧催化+活性炭吸附”设施（TA005）处理后经 15m 高排气筒（DA004）排放。 （6）食堂油烟 参照《污染源源强核算技术指南 准则》（HJ884-2018），食堂油烟废气采用产污系数法核算，参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册（2021 年版）》中生活源产排污核算系数手册，河南属二类地区，餐饮油烟产生量为 232 克/（人·年）。本项目新增食宿人员 4 人，新增油烟产生量 0.0009t/d，经食堂油烟净化器处理后通过排气筒排放。 2、废气污染防治措施及达标分析 对照《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ971-2018）中的相关可行技术进行判定，热处理淬火油槽烟气污染防治可行技术包括：机械过滤、静电净化、碱液洗涤；机械抛丸、打磨、喷砂、清理设备废气污染防治可行技术包括：袋式过滤、湿式除尘；湿式机械加工废气污染防治可行技术包括：机械过滤、静电净化。
--	---

	本项目抛丸工序拟经设备配套的袋式除尘器进行处理，后经 15m 高排气筒排放，除尘设施技术可行；热处理工序废气经集气管/集气罩收集至“油烟净化设备+光氧催化+活性炭吸附”装置处理后经 15m 高排气筒，有机废气处理设施技术可行；滚齿磨齿工序废气经集气管收集至“油烟净化设备+光氧催化+活性炭吸附”装置处理后经 15m 高排气筒，有机废气处理设施技术可行；锻压加热工序废气及<u>清洗烘干涂油</u>工序废气经集气管/集气罩收集至“油烟净化设备+光氧催化+活性炭吸附”装置处理后经 15m 高排气筒。 环保设施依托可行性分析：本次改扩建项目抛丸工序、热处理工序、<u>清洗烘干涂油</u>工序废气处理设施均依托现有，相关生产设备均利用已有，通过延长对应工段运行时间实现扩能，根据厂区例行监测数据，上述工段废气均可达标排放，依托现有设施可行；<u>锻压加热工序油烟依托厂区目前闲置的热锻（西侧）加热工序废气治理设施，其配套风机风量 10000m³/h，拟建 3 个直径 0.8m 的圆形集气罩，根据《三废处理工程技术手册-废气卷》中顶吸罩的有关公式（$Q=1.4pHV_x$），经理论计算集气罩边缘控制风速可达 0.44m/s，符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中“废气收集系统排风罩（集气罩）的设置应符合 GB/T16758 的规定。采用外部排风罩的.....控制风速不应低于 0.3m/s”的要求，依托现有设施可行。</u> 本项目实施后抛丸工序粉尘排放浓度 4.44~5.29mg/m³，排放速率 0.0178~0.0222kg/h，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准；滚齿磨齿工序非甲烷总烃排放浓度 4.58mg/m³，排放速率 0.0549kg/h，锻压加热工序非甲烷总烃排放浓度 8.75mg/m³，排放速率 0.0875kg/h，热处理工序非甲烷总烃排放浓度 17.39mg/m³，排放速率 0.2087kg/h，清洗烘干涂油工序非甲烷总烃排放浓度 4.35~5.35mg/m³，排放速
--	--

	率 0.0131~0.0161kg/h，排放浓度均满足豫环攻坚办[2017]162 号（非甲烷总烃排放浓度：80mg/m³；去除效率：70%）要求，排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准。食堂油烟经处理后排放浓度 0.86mg/m³、排放速率 0.0052kg/h，符合河南省《餐饮业油烟污染物排放标准》（DB41/1604-2018）要求（排放浓度：1.5mg/m³；去除效率：90%）。 根据前述产污系数及治理措施，本项目废气污染物产排情况详见下表。
--	---

表 4-1 本项目实施前相关抛丸、清洗、热处理等环节废气产排污情况一览表（折满负荷后）														
序号	产污环节	污染物种类	污染物产生情况		排放形式	污染治理设施				污染物排放情况			排放标准	
			产生量(t/a)	产生浓度(mg/m ³)		处理工艺	处理能力(m ³ /h)	收集效率(%)	去除效率(%)	排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)	排放量(t/a)	浓度(mg/m ³)	速率(kg/h)
1	热锻车间抛丸机	颗粒物	4.4400	444.00	有组织	TA001 袋式除尘器+DA001 排气筒	5000	100	99	4.44	0.0222	0.0444	120	3.5
2	抛丸工序 热处理车间西侧抛丸机	颗粒物	4.2320	529.00	有组织	TA002 袋式除尘器+DA002 排气筒	4000	100	99	5.29	0.0212	0.0423	120	3.5
3	热处理车间东侧抛丸机	颗粒物	3.5520	444.00	有组织	TA003 袋式除尘器+DA005 排气筒	4000	100	99	4.44	0.0178	0.0355	120	3.5
4	滚齿磨齿工序	非甲烷总烃	/	/	有组织	TA005 油烟净化+光氧+活性炭吸附+DA013 排气筒	8000	100	80	5.65	0.0452	0.0565	80	10
5	1#连续性生产线淬火及回火	非甲烷总烃	<u>1.2740</u>	86.95	有组织	TA010 油烟净化+光氧+活性炭吸附+DA010 排气筒	12000	<u>95</u>	80	17.39	0.2087	0.2421	80	10
6	2#连续性生产线淬火及回火	非甲烷总烃	<u>1.2740</u>	86.95	有组织	TA011 油烟净化+光氧+活性炭吸附+DA011 排气筒	12000	<u>95</u>	80	17.39	0.2087	0.2421	80	10
7	工件清洗烘干工序（北侧）	非甲烷总烃	0.0979	21.75	有组织	TA004 油烟净化+光氧+活性炭吸附+DA003 排气筒	3000	100	80	4.35	0.0131	0.0196	80	10
8	工件清洗烘干工序（南侧）	非甲烷总烃	0.1204	26.75	有组织	TA005 油烟净化+光氧+活性炭吸附+DA004 排气筒	3000	100	80	5.35	0.0161	0.0241	80	10

9	职工食堂	油烟	0.0046	3.09	/	油烟净化器+排气筒	2000	100	90	0.31	0.0006	0.0005	1.5	/
10	热处理车间(连续炉车间)		0.1274	/	无组织	生产车间密闭	/	/	/	/	/	0.1274	2.0	/

表 4-2 本项目实施后废气产排污情况及污染治理设施信息表																	
序号	产污环节		污染物种类	污染物产生情况		排放形式	污染治理设施						污染物排放情况			排放标准	
				产生量(t/a)	产生浓度(mg/m³)		处理工艺	处理能力(m³/h)	收集效率(%)	去除效率(%)	排污许可废气可行技术	是否可行技术	排放浓度(mg/m³)	排放速率(kg/h)	排放量(t/a)	浓度(mg/m³)	速率(kg/h)
1	抛丸工序	热锻车间抛丸机	颗粒物	4.995	444.00	有组织	TA001 袋式除尘器+DA001 排气筒	5000	100	99	袋式过滤除尘、湿式除尘	是	4.44	0.0222	0.0500	120	3.5
2		热处理车间西侧抛丸机	颗粒物	4.761	529.00	有组织	TA002 袋式除尘器+DA002 排气筒	4000	100	99	袋式过滤除尘、湿式除尘	是	5.29	0.0212	0.0476	120	3.5
3		热处理车间东侧抛丸机	颗粒物	3.996	444.00	有组织	TA003 袋式除尘器+DA005 排气筒	4000	100	99	袋式过滤除尘、湿式除尘	是	4.44	0.0178	0.0400	120	3.5
4	锻压加热工序		非甲烷总烃	0.2302	43.74	有组织	TA012 油烟净化+光氧+活性炭吸附+DA012 排气筒	10000	95	80	/	/	8.75	0.0875	0.0437	120	3.5
5	滚齿磨齿工序		非甲烷总烃	0.0365	12.17	有组织	TA015 油烟净化+光氧+活性炭吸附+DA013 排气筒	4000	100	80	机械过滤、静电净化	是	2.43	0.0097	0.0073	/	/
							DA013（现有+本次改扩建）						4.58	0.0549	0.0638	120	3.5
6	1#连续性生		非甲	1.9550	86.95	有组织	TA010 油烟净化+	12000	95	80	机械过滤、	是	17.39	0.2087	0.3715	80	10

	产线淬火及回火	烷总烃				光氧+活性炭吸附+DA010 排气筒				碱液吸收						
7	2#连续性生产 产线淬火及回火	非甲烷总烃	<u>1.9550</u>	86.95	有组织	TA011 油烟净化+光氧+活性炭吸附+DA011 排气筒	12000	<u>95</u>	80	机械过滤、碱液吸收	是	17.39	0.2087	0.3715	80	10
8	工件清洗烘干工序（北侧）	非甲烷总烃	0.1109	21.75	有组织	TA004 油烟净化+光氧+活性炭吸附+DA003 排气筒	3000	100	80	/	/	4.35	0.0131	0.0222	80	10
9	工件清洗烘干工序（南侧）	非甲烷总烃	0.1364	26.75	有组织	TA005 油烟净化+光氧+活性炭吸附+DA004 排气筒	3000	100	80	/	/	5.35	0.0161	0.0273	80	10
10	职工食堂	油烟	0.0056	3.71	/	油烟净化器+排气筒	2000	100	90	/	/	0.86	0.0052	0.0046	1.5	/
11	热处理车间（连续炉车间）	非甲烷总烃	<u>0.1955</u>	/	无组织	生产车间密闭	/	/	/	/	/	/	/	<u>0.1955</u>	2.0	/
12	锻压车间		<u>0.0635</u>	/	无组织	生产车间密闭	/	/	/	/	/	/	/	<u>0.0635</u>	2.0	/

3、排气筒情况

项目排气筒基本情况详见下表。

表 4-3 主要废气排放口基本情况一览表

排放口 编号	排放口 名称	排放口类 型	排气筒底部中心地理坐标		排气筒参数		
			经度(°)	纬度(°)	高度 (m)	内径 (m)	温度 (°C)
DA001	热锻车间抛丸机 排气筒	一般排放 口	112.4658608	34.7641486	15	0.2	25
DA002	热处理车间抛丸 机排气筒	一般排放 口	112.4660278	34.7640889	15	0.2	25
DA005	热处理车间（抛 丸机）排气筒	一般排放 口	112.4660306	34.7641194	15	0.2	25
DA012	热锻（西侧）加 热工序排气筒	一般排放 口	112.4658000	34.7637806	15	0.4	60
DA013	磨齿过程处理设 施排气筒	一般排放 口	112.4665694	34.7649111	15	0.4	20
DA010	1#连续性生产线 排气筒	一般排放 口	112.4655611	34.7646111	15	0.4	60
DA011	2#连续性生产线 排气筒	一般排放 口	112.4658694	34.7646694	15	0.4	60
DA003	工件清洗烘干工 序排气筒	一般排放 口	112.4661306	34.7652111	15	0.4	25
DA004	涂油工序排气筒	一般排放 口	112.4661194	34.7650611	15	0.4	25

4、废气监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）的要求，项目在生产运行阶段应对本项目营运过程中产生的废气进行有计划监测，监测方法参照执行国家有关技术标准和规范。本项目废气监测方案见下表。

表 4-4 项目废气监测计划

环境要素	监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
废气	DA001、 DA002、 DA005 排气筒	颗粒物	每年一次	《大气污染物综合排放标准》 (GB 16297-1996) 表 2 二级标准
	DA003、 DA004、 DA010~DA01 3 排气筒	非甲烷总 烃	每年一次	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表 2 标准和《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》中标准限值

	厂界无组织排放监控点	非甲烷总烃	每年一次	《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》中标准限值
二、水环境影响分析 1、废水源强及治理措施 项目废水主要为职工生活污水。项目新增劳动定员 15 人，其中食宿人员 4 人，不食宿人员 11 人，根据河南省《工业与城镇生活用水定额（DB41/T 385—2020）》，城镇居民食宿人员用水量按 120L/人.d，不食宿人员用水量按 40L/人.d，全年生产天数为 250 天，则生活用水量为 230t/a（0.92t/d）。废水量按用水量的 80%计算，则生活污水产生量为 184t/a（0.736t/d），主要污染物产生浓度分别为 COD350mg/L、BOD₅180g/L、NH₃-N30mg/L、SS200mg/L。食堂废水经隔油池隔油后与生活污水一起进入化粪池，再进入地埋式一体化生活污水处理设施（设计处理规模 60m³/d）进行处理，后进入朝阳镇污水处理厂进行深度处理。 2、依托厂区废水治理措施可行性分析 项目生活污水产生量为 184t/a（0.736t/d），厂区现有劳动定员 210 人，现有生活污水排放量 2000t/a（8t/d），根据厂区 2022 年 11 月的例行监测数据，厂区排口废水中 COD 浓度为 67mg/L，BOD₅ 浓度为 28.7mg/L，氨氮浓度为 12.6mg/L，SS 浓度为 26mg/L，均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准及朝阳镇污水处理厂进水水质要求准(COD≤630mg/L、BOD₅≤630mg/L、氨氮≤70mg/L、SS≤315mg/L)。<u>且厂区现状生活污水量为 8t/d，地埋式一体化生活污水处理设施设计处理规模为 60m³/d，处理工艺为 A/O，污水处理设施仍有余量，可以容纳本项目新增污水（0.736t/d），依托现有一体化生活污水处理设施可行。</u> 3、废水进入朝阳镇污水处理厂可行性分析				

	孟津朝阳镇污水处理厂位于孟津区朝阳镇后李村洛吉快速通道东侧，主要处理朝阳镇区的工业、生活污水。孟津朝阳镇污水处理厂总体设计规模为日处理污水 1 万 m³，一期工程日处理污水 0.5 万 m³，采用改良型氧化沟污水处理工艺，出水水质达到《河南省黄河流域水污染物排放标准（DB41/2087-2021）》表 1 二级标准。 本项目位于孟津朝阳镇污水处理厂收水范围内。本项目废水排放浓度为：COD67mg/L，NH₃-N12.6mg/L，满足朝阳镇污水处理厂的进水水质标准(COD≤630mg/L、氨氮≤70mg/L、SS≤315mg/L)；本项目污水排放量为 0.736m³/d，产生量较小，从水量方面考虑，项目废水排入朝阳镇污水处理厂可行。 综上所述，本项目产生生活污水可以依托朝阳镇污水处理厂进行处理，对区域水环境影响较小。
--	---

表 4-5 项目废水类别、污染物及污染治理设施信息表										
序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口是否符合要求	排放口类型
					污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
1	生活污水	COD BOD ₅ NH ₃ -N SS	朝阳镇污水处理厂	连续排放，流量不稳定，但有周期性规律	TW001	生活污水处理设施	A/O	DW001	是	企业总排口

表 4-6 废水间接排放口基本情况表										
序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量/ （万 t/a）	排放去向	排放规律	间歇排放时段	容纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放浓度限值 （mg/L）
1	DW001	112°27'51.62"	34°45'50.44"	<u>0.2194</u>	朝阳镇污水处理厂	间断排放， 排放期间流量不稳定， 但不属于冲击型排放	昼夜	朝阳镇污水处理厂	COD	50
									BOD ₅	10
									NH ₃ -N	5
									SS	10

表 4-7 废水污染物排放信息表（改、扩建项目）							
序号	排放口编号	污染物种类	排放浓度/（mg/L）	新增日排放量/ （t/d）	全厂日排放量/ （t/d）	新增年排放量/ （t/a）	全厂年排放量/ （t/a）
1	DW001	COD	67	0.000049	<u>0.00059</u>	0.0123	<u>0.1470</u>
		BOD ₅	28.7	0.000021	<u>0.00025</u>	0.0053	<u>0.0630</u>
		氨氮	12.6	0.000009	<u>0.00011</u>	0.0023	<u>0.0276</u>
		SS	26	0.000019	<u>0.00023</u>	0.0048	<u>0.0570</u>

4、环境监测计划及记录信息

表 4-8 环境监测计划及记录信息表										
序号	排放口编号	污染物名称	监测设施	自动监测设施安装位置	自动监测设施的安 装、运行、维护等 相关管理要求	自动监测 是否联网	自动监测 仪器名称	手工采样 方法及个 数	手工监测 频次	手工测定方法
1	DW001	COD	手工	/	/	/	/	混合样 三个	每季度 一次	重铬酸钾法
		BOD ₅	手工	/	/	/	/			稀释与接种法
		SS	手工	/	/	/	/			重量法
		NH ₃ -N	手工	/	/	/	/			纳氏试剂比色法

三、声环境影响分析

1、主要噪声源强及治理措施

本项目新增噪声源主要为电动螺旋压力机、打包机等，噪声值在78~85dB(A)左右。项目所使用设备全部布置在生产车间内，经过车间隔声、减震基础等隔声降噪措施后，噪声源强可衰减约20dB(A)。具体噪声源强见下表。

表 4-9 项目主要噪声源与治理措施

建筑物名称	声源名称	空间相对位置/m			设备数量	声压级/距声源距离 dB(A)/m	声源控制措施	运行时段	建筑物插入损失 dB(A)
		X	Y	Z					
锻造车间	电动螺旋压力机	11.4	-32.2	1	5 台	80/1	车间隔声、基础减震	08:00~12:00、14:00~18:00	20
磨齿车间	数控磨齿机	49.0	66.7	1	2 台	78/1		09:00~10:30、15:00~16:30	20
	数控滚齿机	44.5	64.9	1	6 台	78/1		09:00~10:30、15:00~16:30	20
	风机（环保设施配套）	<u>49.0</u>	<u>66.7</u>	<u>8</u>	<u>1 台</u>	<u>85/1</u>		<u>09:00~10:30、15:00~16:30</u>	<u>20</u>
成品车间	打包机	14.1	101.2	1	1 台	80/1		08:00~12:00、14:00~18:00	20

备注：多台设备以设备区域中心作为空间相对位置；本次以厂区中心为坐标。

(2) 固定源声环境影响预测

本次评价选用《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）推荐的噪声预测模式预测各厂界噪声值。预测模式如下：

①室内声源等效室外声源声功率级计算方法

声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级或 A 声级分别为 L_{p1} 和 L_{p2} 。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按式近似求出：

	$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$ 式中：L_{p1}——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB； L_{p2}——靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或 A 声级，dB； TL——隔墙（或窗户）倍频带或 A 声级的隔声量，dB。 然后按下式将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级。 $L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg(S)$ 式中：L_w——中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级，dB； $L_{p2}(T)$——靠近围护结构处室外声源的声压级，dB； S——透声面积，m^2。 然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。 ②户外声传播衰减基本公式 $L_p(r) = L_w + D_C - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc})$ 式中：$L_p(r)$——预测点处声压级，dB(A)； L_w——由点声源产生的声功率级（A 计权或倍频带），dB； D_C——指向性校正，它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 L_w 的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度，dB； A_{div}——几何发散引起的衰减，dB； A_{atm}——大气吸收引起的衰减，dB； A_{gr}——地面效应引起的衰减，dB； A_{bar}——障碍物屏蔽引起的衰减，dB；
--	--

A_{misc} ——其他多方面效应引起的衰减，dB。

③工业企业噪声计算

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Ai} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_i ；第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Aj} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_j ，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值 (L_{eqg}) 为：

$$L_{\text{eqg}} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1 L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1 L_{Aj}} \right) \right]$$

式中： L_{eqg} ——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

T ——用于计算等效声级的时间，s；

N ——室外声源个数；

t_i ——在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

M ——等效室外声源个数；

t_j ——在 T 时间内 j 声源工作时间，s。

本项目夜间不生产，厂区北厂界为公共厂界，因此，只预测南厂界、东厂界和西厂界昼间噪声值，具体预测结果见下表。

表 4-10 项目噪声预测结果 单位：dB(A)

预测点	南厂界	东厂界	西厂界	第三化工厂家属院
时段	昼间	昼间	昼间	昼间
本项目贡献值	25.4	32.2	38.4	37.7
现有工程贡献值	51.0	52.7	51.3	/
背景值	/	/	/	53.3
预测值	51.0	52.7	51.5	53.4
标准值	60	60	70	60

由上表预测结果可知，项目实施后南厂界、东厂界昼间噪声预测值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准要求，西厂

界昼间噪声预测值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）

4类标准要求，敏感点噪声预测值满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）

2类标准要求。项目运营期对周围声环境影响较小。

3、环境监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）的要求，本次评价项目噪声监测计划见下表。

表 4-11 项目噪声监测计划一览表

环境要素	监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
噪声	南厂界、东厂界、西厂界噪声	昼间等效 A 声级	每季度一次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类、4 类

四、固体废物影响分析

本项目产生的固体废物包括一般固体废物、危险废物和职工生活垃圾。

1、生活垃圾

项目新增劳动定员 15 人，生活垃圾产生量按 0.5kg/d·人计，则生活垃圾产生量为 1.875t/a。生活垃圾由垃圾桶收集后定期由环卫部门统一清运处置。

2、一般固体废物

项目下料、成型等加工过程产生一定金属废料（废铁屑、边角料等），**约 150t/a，抛丸过程新增废钢丸 6t/a**，集中收集后定期外售。

3、危险废物

废润滑油：项目设备检修时废润滑油产生量约 0.1t/a，属于危险废物 HW08（900-214-08）。

废液压油：项目压力机等液压设备需定期更换液压油，产生量约 0.1t/a，属于危险废物 HW08（900-218-08）。

	废切削液：项目数控机床等所用的切削液一般每半年更换一次，产生量约 3.5t/a，属于危险废物 HW09（900-006-09）。 废乳化液：项目磨床等所用的乳化液一般每半年更换一次，产生量约 0.7t/a，属于危险废物 HW09（900-006-09）。 磨削金属渣：项目精加工过程会产生一定量的磨削金属渣，约 0.6t/a，属于危险废物 HW08（900-200-08）。 废铣齿油等：项目滚齿机等设备所用的铣齿油需定期更换，产生量约 0.44t/a；油烟净化器收集的废矿物油量约 1.1t/a，均属于危险废物 HW08（900-249-08）。 废清洗剂：项目所用的水基清洗剂需定期更换，产生量约 0.4t/a，属于危险废物 HW06（900-404-06）。 废活性炭：活性炭吸附装置定期更换的废活性炭属于危险废物，废物类别 HW49（900-039-49）。项目实施后活性炭吸附装置新增有机废气吸附量约 0.16t/a，新增废活性炭量约 0.7t/a。 <u>废灯管：新增磨齿有机废气处理设施会产生少量废灯管，废灯管约 20 根/a，属于危险废物 HW29（900-023-29）。</u> ①危废储存设施设置情况 华冠公司厂区现有 1#危废暂存间 15m²、2#危废暂存间 15m²，其危废最大暂存能力分别为 12t、12t。根据现场调查，华冠公司现有工程 1#危废暂存间、2#危废暂存间均按照危险废物的有关规定进行管理，并张贴危险废物标志，设置有防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐措施，设计有堵截泄漏的裙角，防渗层为 2mm 厚其他人工材料，渗透系数$\leq 1.0 \times 10^{-10}$cm/s，满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求。本项目危险废物暂存间基本情况见下表。
--	---

表 4-12 华冠公司危险废物贮存场所基本情况

序号	贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	2#危废暂存间	磨削金属渣	HW08	900-200-08	五金库西侧	15m²	袋装	12t	3个月
2		废活性炭	HW49	900-039-49			专用容器贮存		
3		废切削液	HW09	900-006-09					
4		废铣齿油等	HW08	900-249-08					
5	1#危废暂存间	废乳化液	HW09	900-006-09	金二车间南侧	15m²	专用容器贮存	12t	3个月
6		废机油	HW08	900-214-08					
7		废液压油	HW08	900-218-08					
8		废清洗剂	HW06	900-404-06					
9		废灯管	HW29	900-023-29			袋装		
10		污水处理废吸附材料	HW49	900-041-49			袋装		
11		磷化工序污水处理站污泥	HW17	336-064-17			袋装		

危废暂存间贮存能力核算：根据前述分析，本项目危废总产生量约为 **7.64t/a**，项目实施后厂区危废总产生量 **47.53t/a**，转运周期为 3 个月，则 1# 暂存间内存放的危废量约 **4.0t**，2#暂存间内存放量约 7.9t，均小于暂存区最大存放量（10t），因此厂区现有危废暂存间储存能力可以满足要求，本项目依托现有危废暂存间可行。

②委托处置影响分析

本项目需外委处置的危险废物类别为 HW06、HW08、HW09、HW29、HW49，环评要求建设单位按照危险废物处置单位的核准经营危险废物类别和代码，委托有资质单位对本项目危险废物进行处理，建设单位应严格按照“危险废物转移联单制度”进行危险废物转运。综上所述，项目固体废物均能得到合理处置，对周围环境影响较小。

表 4-13 项目固体废物排放信息表															
序号	产生环节	固废名称	固废类别	对应代码	主要有毒有害物质名称	物理性状	环境危险特性	产生量(t/a)	贮存方式	处理去向					
										自行贮存量	自行利用	自行处置	转移量		排放量
													委托利用	委托处置	
1	职工生活	生活垃圾	一般固废	/	/	固体	/	1.875	垃圾桶收集	/	/	1.875	/	/	0
2	下料、成型等	金属废料	一般固废	<u>367-001-09</u>	/	固体	/	150	一般固废暂存区暂存	/	/	150	/	/	0
3	抛丸	废钢丸	一般固废	<u>367-001-09</u>	/	固体	/	6		/	/	6	/	/	0
4	设备检修	废润滑油	危险废物	900-214-08	基础油、添加剂	半固态	T, I	0.1	危废暂存间暂存	/	/	/	/	0.1	0
5	设备检修	废液压油		900-218-08	基础油、添加剂	液态	T, I	0.1		/	/	/	/	0.1	0
6	车床切削	废切削液		900-006-09	基础油、表面活性剂、特殊添加剂	液态	T	3.5		/	/	/	/	3.5	0
7	磨床加工	废乳化液		900-006-09	基础油、表面活性剂、特殊添加剂	液态	T	0.7		/	/	/	/	0.7	0
8	精加工	磨削金属渣		900-200-08	矿物油、脂肪酸、乳化剂	固态	T, I	0.6		/	/	/	/	0.6	0
9	滚齿加工等	废铣齿油等		900-249-08	基础油、特殊添加剂	液态	T, I	1.54		/	/	/	/	1.54	0
10	清洗过程	废清洗剂		900-404-06	消泡剂、矿物油等	液态	T/I	0.4		/	/	/	/	0.4	0

11	活性炭 吸附装 置	废活性 炭		900-039-49	非甲烷总 烃	固态	T	0.7		/	/	/	/	0.7	0
12	光氧催 化装置	废灯管		900-023-29	Hg	固态	T	20 根/a		/	/	/	/	20 根/a	0

表 4-14 改扩建后全厂固废产生情况一览表（单位：t/a）					
名称	类别	现有工程产生量	“以新代老”消 减量	本次新增量	改扩建后总产生量
金属废料	一般固废	1100	0	150	1250
废钢丸		43	0	6	49
生活污水处理站污泥		2	0	0	2
生活垃圾	/	26.25	0	1.875	28.125
废润滑油	危险废物	0.72	0	0.1	0.82
废液压油		0.2	0	0.1	0.3
废切削液		10.4	0	3.5	13.9
废乳化液		9.6	0	0.7	10.3
磨削金属渣		4.5	0	0.6	5.1
废铣齿油等		6.8	0	1.54	8.34
废清洗剂		3	0	0.4	3.4
废活性炭		3.5	0	0.7	4.2
废灯管		220 根/a	0	20 根/a	240 根/a
污水处理废吸附材料		0.5t/3a	0	0	0.5t/3a
磷化工序污水处理站污泥		1	0	0	1

表 4-15 本项目实施后全厂危险废物汇总表											
序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (吨/年)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废润滑油	HW08	900-214-08	0.82	设备检修	半固态	基础油、特殊添加剂	基础油、添加剂	三个月	T, I	设危废暂存间，定期交由危废处理单位处置
2	废液压油	HW08	900-218-08	0.3	设备检修	液态	基础油、添加剂	基础油、添加剂	一年一次	T, I	
3	废切削液	HW09	900-006-09	13.9	车床切削	液态	基础油、表面活性剂、特殊添加剂	基础油、表面活性剂、特殊添加剂	半年一次	T	
4	废乳化液	HW09	900-006-09	10.3	磨床加工	液态	基础油、表面活性剂、特殊添加剂	基础油、表面活性剂、特殊添加剂	半年一次	T	
5	磨削金属渣	HW08	900-200-08	5.1	精加工	固态	矿物油、脂肪酸、乳化剂、金属屑	矿物油、脂肪酸、乳化剂	连续	T, I	
6	废铣齿油等	HW08	900-249-08	8.34	滚齿加工等	液态	基础油、特殊添加剂	基础油、特殊添加剂	铣齿油半年一次；废矿物油连续产生	T, I	
7	废清洗剂	HW06	900-404-06	3.4	清洗过程	液态	碳酸钠、环氧乙烷环氧丙烷共聚物、消泡剂、矿物油等	消泡剂、矿物油等	一年一次	T/I	
8	废活性炭	HW49	900-039-49	4.2	活性炭吸附装置	固态	活性炭、非甲烷总烃	非甲烷总烃	一年两次	T	
9	污水处理废吸附材	HW49	900-041-49	0.5t/3a	污水二级吸附	固态	活性炭、磷酸盐等	磷酸盐等	三年一次	T/In	

	料										
10	废灯管	HW29	900-023-29	<u>240 根/a</u>	光氧催化装置	固态	玻璃、Hg	Hg	一年一次	T	
11	磷化工序 污水处理 站污泥	HW17	336-064-17	1	生产废水处理设施	固态	污泥、磷酸盐等	磷酸盐	不定时	T/C	

五、土壤、地下水影响分析

本项目地下水和土壤主要污染源为有机废气、危废暂存间及污水处理设施等，影响途径有大气沉降、垂直入渗等，主要涉及因子为石油烃、氨氮等。

厂区现有的生产车间和外部地面均进行了硬化，危废暂存间已按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求进行防渗处理，采取防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐措施，采取上述措施后，项目对地下水和土壤影响较小。

六、环境风险分析

本项目厂区涉及矿物油（液压油、润滑油等）、甲醇、丙烷等环境风险物质，存在一定的环境风险。

1、物质危险特性识别

本项目厂区涉及的环境风险物质主要为矿物油（液压油、润滑油等）、甲醇、丙烷及废机油等，其理化性质见下表。

表 4-16 主要危险物质特性

名称	理化特性	毒性毒理
矿物油 (液压油、 润滑油等)	外观与性状：液体，pH 值：8.5，密度（水=1）：1.01，沸点（℃）：>37.78，闪点（℃）：闭杯 28~61，溶于水，化学性质稳定，高温下可能产生有害分解产物（一氧化碳、二氧化碳、烟雾等），与氧化剂、强酸、强碱接触发生强放热反应，可燃液体。	侵入途径：吸入、食入、进入眼中，经皮吸收，急性毒性：口服 LD ₅₀ 6019.4mg/kg（大鼠经口），经皮 LD ₅₀ 6298.9mg/kg（大鼠经皮） 危险特性：对眼睛、皮肤有刺激性，可使皮肤脱脂，吸入可刺激口腔、咽喉和胃。
甲醇	外观与性状：无色透明的易挥发液体，有刺激性气味。化学式为 CH ₃ OH，分子量为 32.04，溶于水。沸点：64.7℃，相对密度：0.79，闪点：11℃，可以与氟气、纯氧等气体发生反应，在纯氧中剧烈燃烧，生成水蒸气和二氧化碳。	侵入途径：易经胃肠道、呼吸道和皮肤吸收；急性毒性：经口 LD ₅₀ 5600mg/kg（大鼠经口）；经皮 LD ₅₀ 15800mg/kg（兔经皮）；吸入 LC ₅₀ 64000 ppm（大鼠吸入）； 危险特性：易燃，蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热可引起燃烧爆炸，低毒，可致视神经损害，重者引起失明。
丙烷	外观与性状：化学式为	侵入途径：吸入，有单纯性窒息及

	CH ₃ CH ₂ CH ₃ , 分子量为 44.10, 是一种化合物, 无色、能液化的气体。微溶于水, 溶于乙醇、乙醚。与空气混合后形成爆炸性混合物。化学性质稳定, 不易发生化学反应。用作冷冻剂、内燃机燃料或有机合成原料。	麻醉作用。 危险特性: 易燃气体; 与空气混合能形成爆炸性混合物, 遇热源和明火有燃烧爆炸的危险; 与氧化剂接触会剧烈反应; 气体比空气重, 能在较低处扩散到相当远的地方, 遇火源会着火回燃。
--	---	---

2、生产设施风险识别

本项目生产设施可能出现的风险因素如下:

表 4-17 生产设施风险识别	
事故发生环节	危险因素
甲醇库	甲醇储存过程可能发生危险物料泄漏, 或泄漏物料遇明火引发火灾爆炸。
丙烷库	丙烷储存过程可能发生危险物料泄漏, 或泄漏物料遇明火引发火灾爆炸。
物资库	液压油、润滑油等储存过程可能发生危险物料泄漏。
危废暂存间	废机油等储存过程可能发生危险废物泄漏, 或泄漏物料遇明火引发火灾。

3、临界量判定

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 C，计算所涉及的每种危险物质在厂界的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值(Q)。

$$Q=q_1/Q_1 + q_2/Q_2 + \dots + q_n/Q_n$$

式中：

$q_1, q_2, \dots, q_n$ —每种危险物质的最大存在总量，t；

$Q_1, Q_2, \dots, Q_n$ —每种危险物质的临界量，t；

当 $Q<1$ 时，该项目环境风险潜势为 I ；

当 $Q\geq1$ 时，将 Q 值划分为：（1） $1\leq Q<10$ ；（2） $10\leq Q<100$ ；（3） $Q\geq100$ 。

本项目风险物质 Q 值计算情况见下表。

表 4-18 项目临界量 Q 值确定表			
危险物质名称	最大存在总量 q _n /t	临界量 Q _n /t	该种危险物质 Q 值

矿物油（液压油、润滑油等）	1.5	2500	0.0006
甲醇	1.5	10	0.15
丙烷	0.5	10	0.05

由上表可知，本项目涉及危险物质的 Q 值为 $0.2006 < 1$ ，环境风险较小。

4、环境风险分析

环境空气：矿物油（液压油、润滑油等）不易挥发，对环境空气影响较小，甲醇及丙烷易燃，管线老化等过程泄漏量较少，对环境空气影响较小，一旦上述危险化学品发生火灾，燃烧产生 CO、CO₂、水、热能，其组分挥发至空气中，泄漏后呈上升扩散状态。泄露危害后果主要是对危险物质毒性终点浓度范围内人员的影响。泄露事故发生后，随着大气扩散稀释影响，泄露源及时终止条件下，对项目厂区外人员影响呈递减趋势。

地表水：矿物油（液压油、润滑油等）、甲醇及丙烷等危险化学品泄露后，泄漏至储存区围堰内或生产车间内，不会直接进入外环境；一旦泄露后燃烧，会产生消防废水，若处理不当，可能随地势进入道路边排水沟，最终汇入瀍河。根据国内同类企业运行实际及统计数据，项目发生火灾的几率较小，对周边环境的影响较小。

地下水及土壤：矿物油（液压油、润滑油等）、甲醇及丙烷等危险化学品泄露后，泄漏至储存区围堰内或生产车间内，不会直接进入土壤及地下水，不会对土壤及地下水造成直接影响。

5、环境风险防范措施及应急要求

本项目主要风险防范措施如下：

（1）严格执行国家及有关法律、规范，贯彻执行“安全第一、预防为主”的规定。

（2）总平面布置严格执行有关防火、防爆、防中毒的有关规定。

(3) 加强设备维护保养,所有机泵、管道、阀门等连接部位都应连接牢固,做到严密、不渗、不漏。预防物料意外泄漏事故。

(4) 储存区地面作水泥防渗处理,设置非燃烧材料的防火堤围堰,防火堤内的有效容积不小于最大储存量的容积。

(5) 提高操作管理水平,储存区严禁明火,操作、维修人员进行培训,避免操作失误引发的事故。

(6) 储存区必须作防静电、防雷接地设计。

(7) 储存区设置“腐蚀”、“当心灼伤”等危险标志,设置围堰。

(8) 配备应急设备和资源、制定项目的应急预案,加强应急预案的演练和宣传教育,加强项目风险管理,并设可燃气体报警器。

七、本项目建设前后“三笔账”情况

本项目建设前后全厂污染物的产生、削减、排放“三笔账”统计情况分别见下表。

表 4-19 污染物排放“三本帐”一览表 单位: t/a

项目	污染物	现有工程排放量	本工程新增排放量	“以新带老”削减量	总体工程排放量	排放增减量
废气	颗粒物	0.1222	0.0153	0	0.1375	+0.0153
	非甲烷总烃	1.3650	0.3952	0	1.7602	+0.3952
废水	废水量	2010	184	0	2194	+184
	COD	0.1347	0.0123	0	0.1470	+0.0123
	氨氮	0.0253	0.0023	0	0.0276	+0.0023
固体废物	生活垃圾	26.25	1.875	0	28.125	+1.875
	一般固废	1145	156	0	1301	+156
	危险废物	39.89	7.64	0	47.53	+7.64

注:表中固体废物数据为产生量,排放量均为0。

八、环境保护措施投资

本项目总投资 3500 万元, **环保投资约 10.0 万元, 占总投资 0.29%。**环境

保护措施及投资见下表。

表 4-20 环境保护措施投资一览表

项目		环保措施或设施	数量	规格	投资 (万元)	备注
废气	抛丸工序	自带高效覆膜脉冲式滤筒除尘器+15m 高排气筒	3 套	配套风量 5000m ³ /h /4000m ³ /h	/	依托现有
	锻压加热工序	集气罩+油烟净化设备+光氧催化+活性炭装置+15m 高排气筒	1 套	配套风量 10000m ³ /h	2.0	收集设施新建，处理设施及排气筒依托现有
	滚齿磨齿工序	集气管+油烟净化设备+光氧催化+活性炭装置+15m 高排气筒	1 套	配套风量 4000m ³ /h	6.0	排气筒依托现有，设施新建
	热处理工序	集气罩+油烟净化设备+光氧催化+活性炭装置+15m 高排气筒	2 套	配套风量 12000m ³ /h	/	依托现有
	清洗涂油烘干工序	自带油烟净化设备+光氧催化+活性炭装置+15m 高排气筒	2 套	配套风量 3000m ³ /h	/	依托现有
废水	生活污水	一体化污水处理设施	1 个	60m ³ /d	/	依托现有
噪声	设备噪声	基础减振、密闭隔声等	/	/	2.0	新建部分基础减振
固废	一般固废	1#一般固废暂存区，	1 处	30m ²	/	依托现有
		2#一般固废暂存区	1 处	30m ²	/	
		3#一般固废暂存区	1 处	72m ²	/	
		4#一般固废暂存区	1 处	40m ²	/	
	危险废物	1#危废暂存间	1 座	15m ²	/	依托现有
		2#危废暂存间	1 座	15m ²	/	依托现有
	生活垃圾	生活垃圾收集桶	若干	/	/	依托现有
总计					10.0	

五、环境保护措施监督检查清单

要素 \ 内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001 (热锻车间抛丸机排气筒)	颗粒物	自带高效覆膜脉冲式滤筒除尘器+15m 高排气筒	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 二级标准
	DA002 (热处理车间抛丸机排气筒——西侧)		自带高效覆膜脉冲式滤筒除尘器+15m 高排气筒	
	DA005 (热处理车间抛丸机排气筒——东侧)		自带高效覆膜脉冲式滤筒除尘器+15m 高排气筒	
	DA012 (热锻(西侧)加热工序排气筒)	油烟(以非甲烷总烃计)	集气罩+油烟净化设备+光氧催化+活性炭装置+15m 高排气筒	《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办[2017]162 号文);《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 二级标准
	DA013 (磨齿过程处理设施排气筒)		油烟净化设备+光氧催化+活性炭装置+15m 高排气筒	
	DA010 (1#连续性生产线排气筒)		集气罩+油烟净化设备+光氧催化+活性炭装置+15m 高排气筒	
	DA011 (2#连续性生产线排气筒)		集气罩+油烟净化设备+光氧催化+活性炭装置+15m 高排气筒	
	DA003 (工件清洗烘干工序排气筒)		集气管+油烟净化设备+光氧催化+活性炭装置+15m 高排气筒	
	DA004 (涂油工序排气筒)		集气管+油烟净化设备+光氧催化+活性炭装置+15m 高排气筒	
地表水环境	DW001 (企业总排口)	COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS	食堂废水经隔油池隔油后与生活污水一起进入化粪池,再进入地埋式一体化生活污水处理设施进行处理,后进入朝阳镇污水处理厂进行深度处理	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 三级标准
声环境	生产设备	噪声	基础减振、密闭隔声等	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类、4 类标准
电磁辐射	/	/	/	/

固体废物	项目一般固废主要有金属废料和废钢丸；危险废物有废活性炭、废灯管、废润滑油、废液压油、废切削液、废乳化液、废铣齿油等，集中收集后在危废间内暂存，委托有资质单位处置；生活垃圾经垃圾收集桶收集后定期由环卫部门统一清运至卫生填埋场处理。
土壤及地下水污染防治措施	项目现有的生产车间和外部地面均进行了硬化，危废暂存间已按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求进行防渗处理，采取防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐措施。
生态保护措施	/
环境风险防范措施	厂区现有总平面布置严格执行有关防火、防爆、防中毒的有关规定；配备应急设备和资源、制定厂区应急预案，并设可燃气体报警器等。
其他环境管理要求	1、本项目发生实际排污行为之前，排污单位应当按照国家环境保护相关法律法规以及《排污许可证申请与核发技术规范》要求变更排污许可证，不得无证排污或不按证排污。 2、企业应加强环境保护措施的日常管理、维护，建立健全环境保护措施的运行管理制度、定期检查制度、设备维护和检修制度，确保环境保护措施正常运行。

六、结论

洛阳华冠齿轮股份有限公司年产 10 万套新能源汽车变速器总成项目符合国家产业政策、“三线一单”相关要求和污染防治相关政策要求，且项目选址合理。项目采取的各项污染防治措施技术经济可行，污染物得到有效控制，产生的废气、废水、噪声、固废等均达标排放或合理处置。从环境保护角度而言，本项目的建设可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物 产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	<u>0.1222t/a</u>			0.0153t/a		0.1375t/a	+0.0153t/a
	非甲烷总烃	<u>1.3650t/a</u>			<u>0.3952t/a</u>		<u>1.7602t/a</u>	<u>0.3952t/a</u>
废水	COD	<u>0.1347t/a</u>			<u>0.0123t/a</u>		<u>0.1470t/a</u>	<u>+0.0123</u>
	NH ₃ -N	<u>0.0253t/a</u>			<u>0.0023t/a</u>		<u>0.0276t/a</u>	<u>+0.0023</u>
一般工业 固体废物	一般固废	1145t/a			156t/a		1301t/a	+156t/a
危险废物	危险废物	<u>39.89t/a</u>			<u>7.64t/a</u>		<u>47.53t/a</u>	<u>+7.64t/a</u>

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①



华冠公司厂区大门



华冠公司西 1m 第三化工厂家属院



华冠公司西侧 S243 省道



金二车间



下料锻造车间



成品车间



1#危废暂存间



2#危废暂存间外部



2#危废暂存间内部



1#固废存放区



2#固废存放区



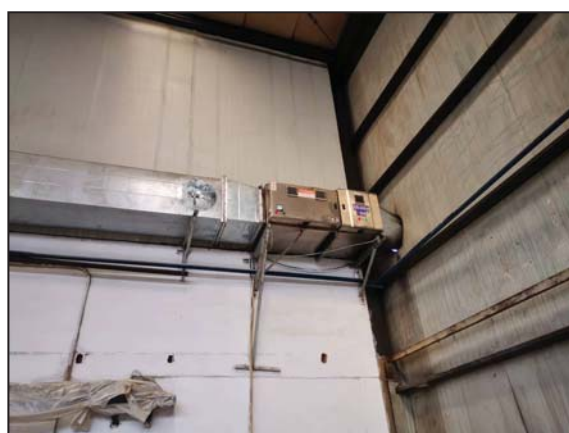
4#固废存放区



锻造车间西侧废气治理设施及排气筒



磨齿工序排气筒



磨齿车间现有废气治理设施



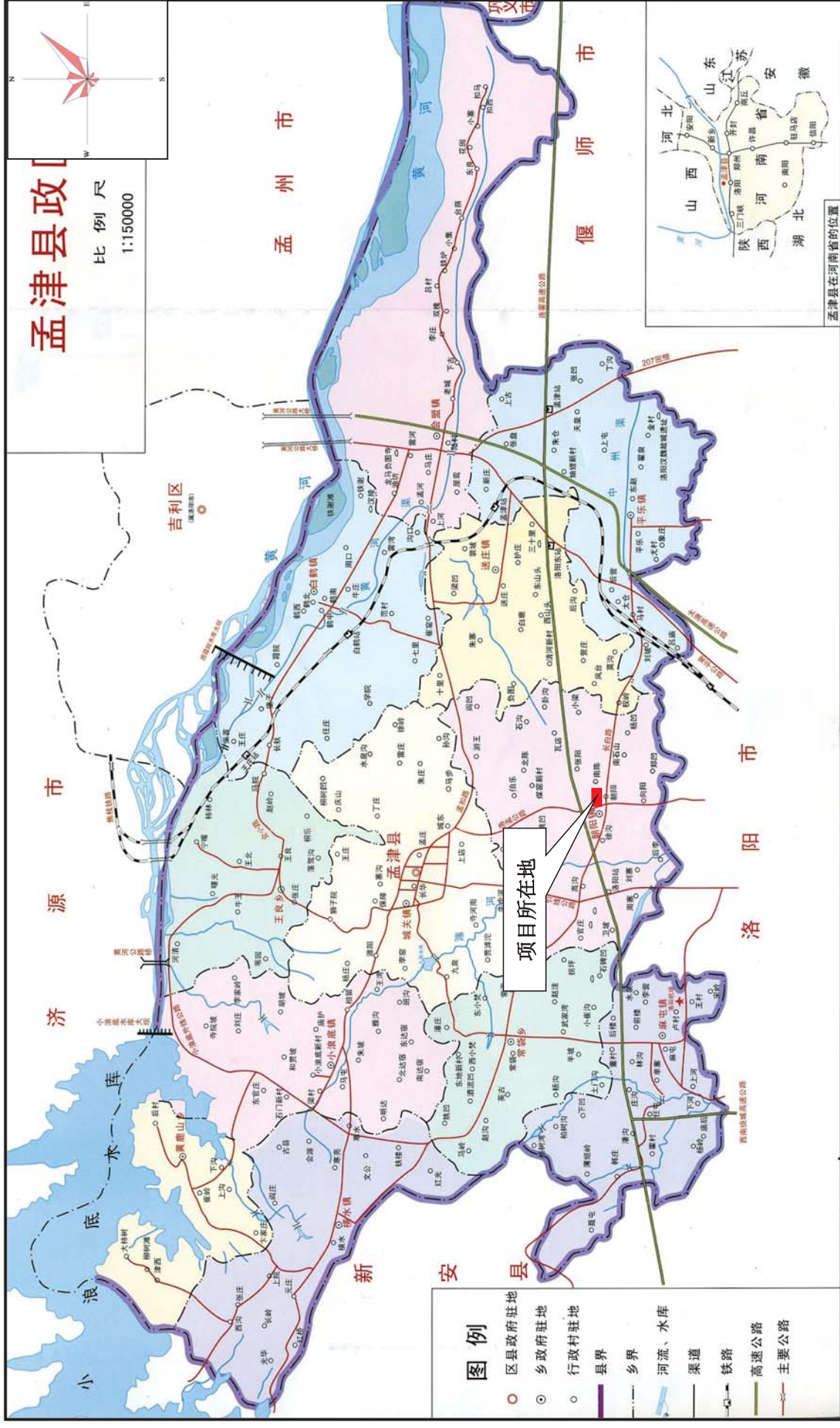
清洗设备自带油烟净化净化设施



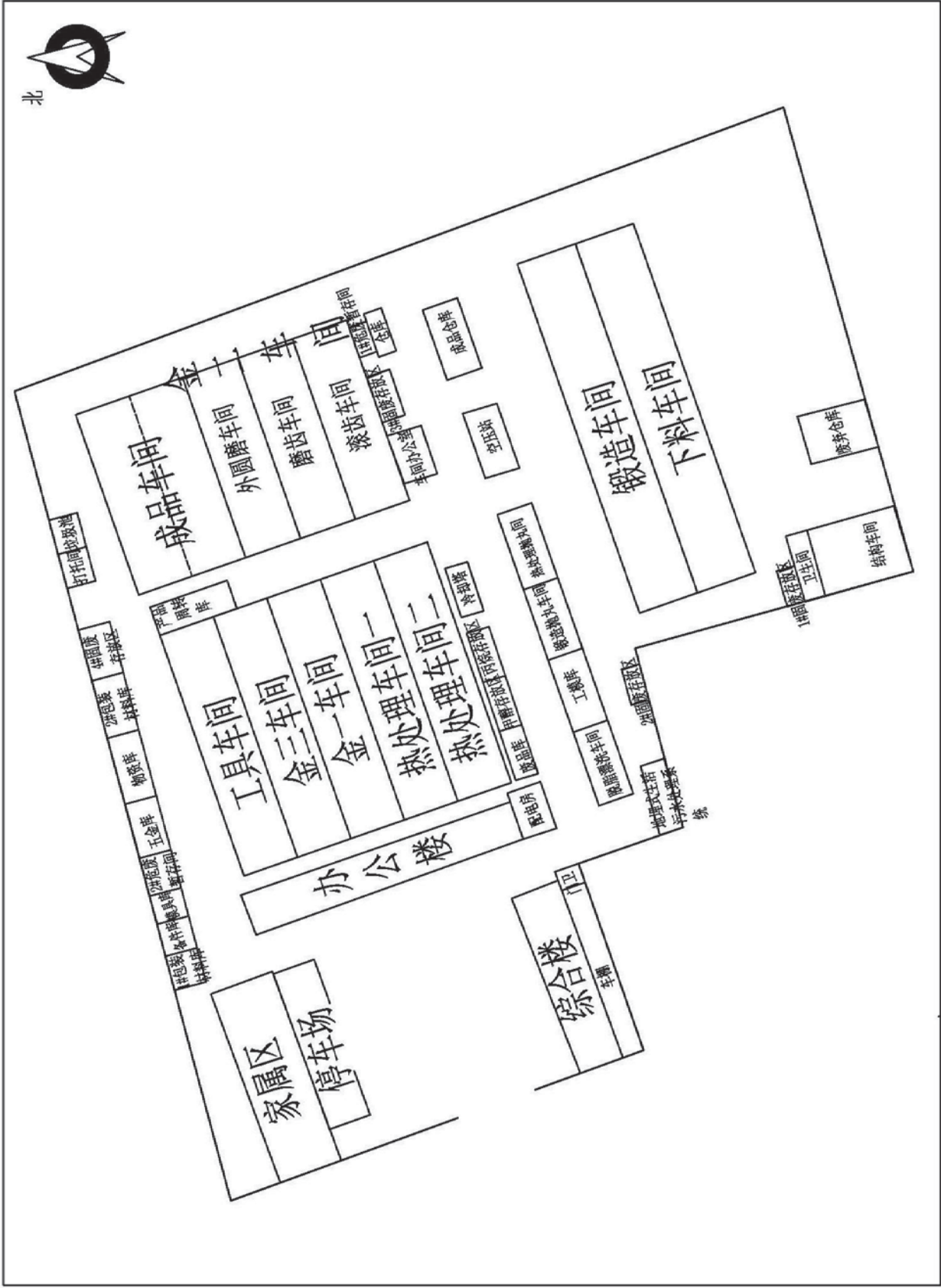
清洗设备后续废气治理设施及排气筒



生活污水一体化处理设施



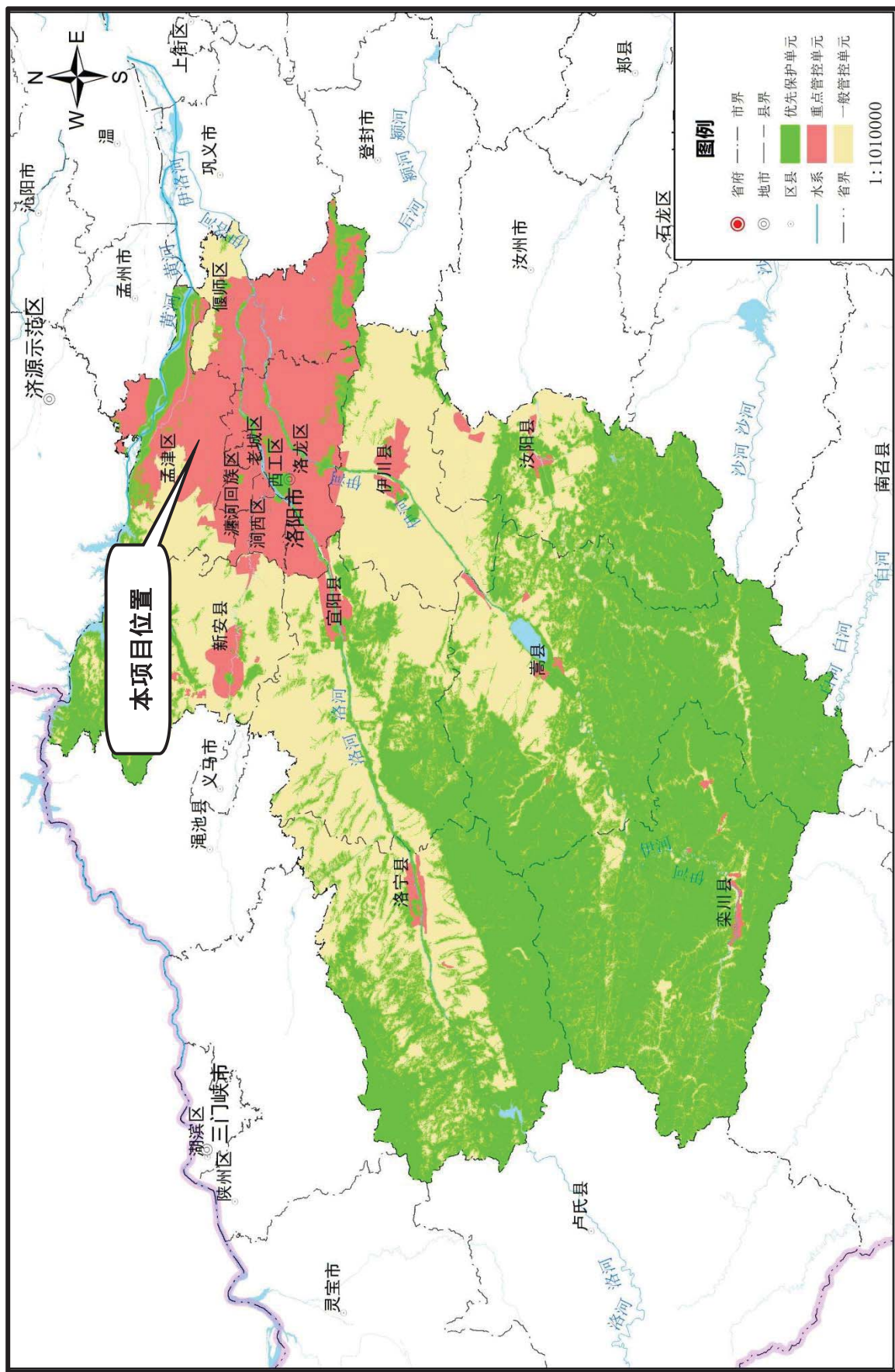
附图 1 项目地理位置图



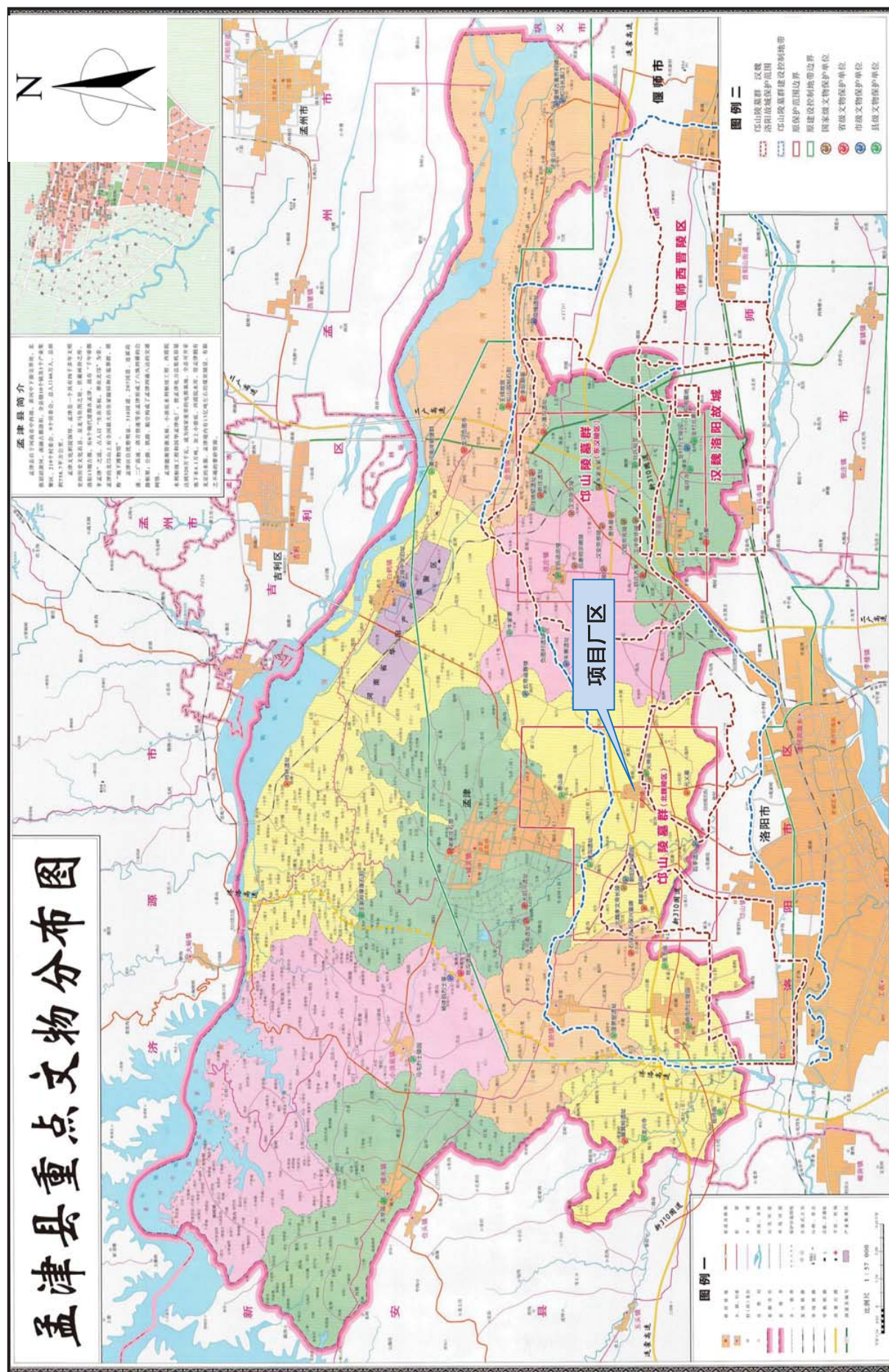
附图 2-1 厂区现状平面布置图



附图 3 项目周围概况及敏感目标分布图



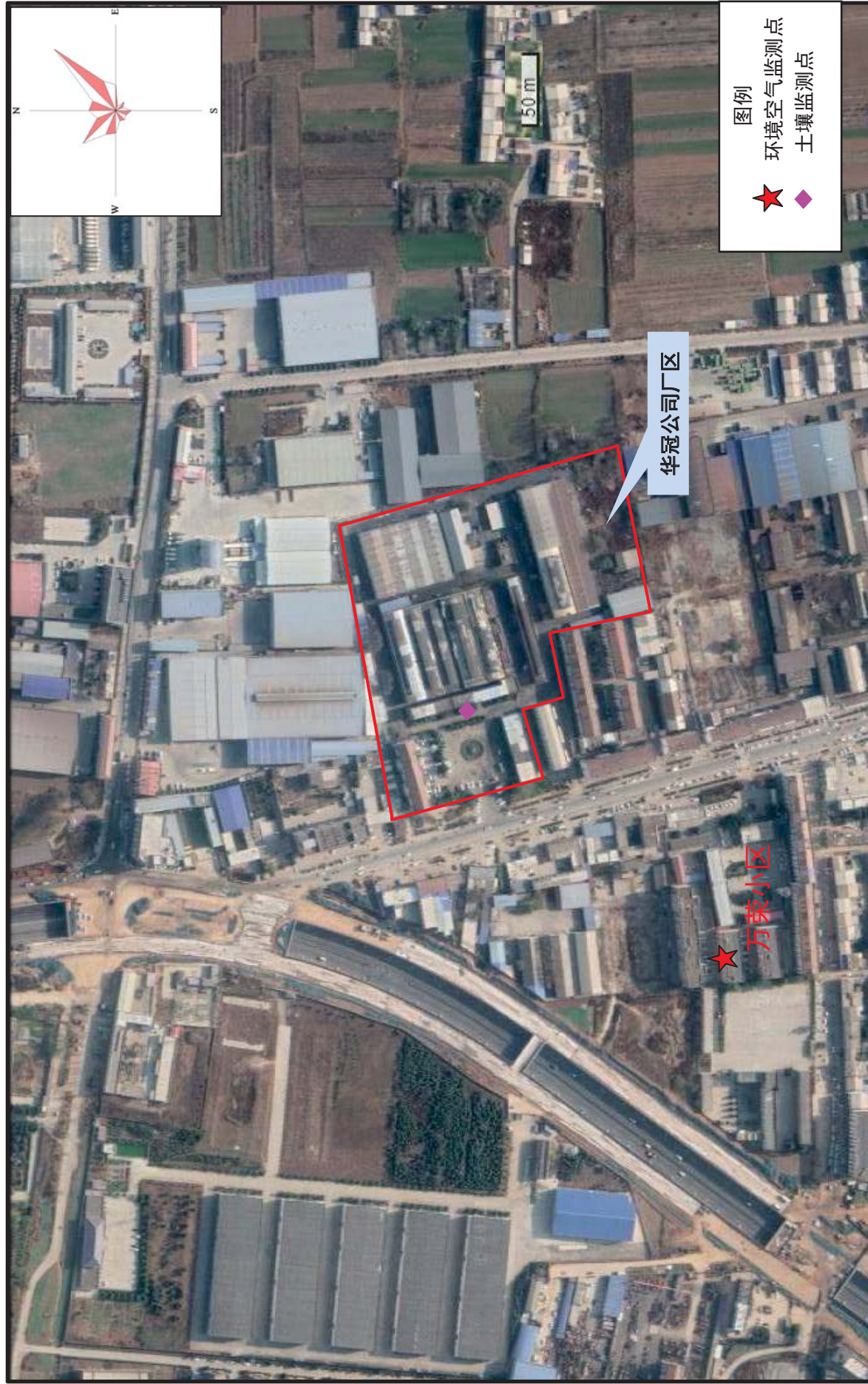
附图 4 项目与洛阳市生态环境管控单元分布图相对位置关系



附图5 项目与孟子津县重点文物保护单位位置关系



附图 6 华冠公司与朝阳镇集中式饮用水水源保护区位置关系图



附图 7 项目监测布点图

环评委托书

河南赛佳节能环保科技有限公司：

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》，我公司委托贵单位对洛阳华冠齿轮股份有限公司年产 10 万套新能源汽车变速器总成项目环境影响评价文件进行编制，并承诺对提供的洛阳华冠齿轮股份有限公司年产 10 万套新能源汽车变速器总成项目所有资料的真实性、准确性、有效性负责。望你单位接收委托后，尽快组织有关技术人员开展编制工作。

特此委托！

委托单位：洛阳华冠齿轮股份有限公司（盖章）

2023 年 3 月



河南省企业投资项目备案证明

项目代码: 2202-410322-04-02-681866

项 目 名 称: 年产10万套新能源汽车差速器总成项目

企业(法人)全称: 洛阳华冠齿轮股份有限公司

证 照 代 码: 9141030069999890X4

企业经济类型: 私营企业

建 设 地 点: 洛阳市孟津县朝阳镇朝阳街

建 设 性 质: 改建

建设规模及内容: 项目在原厂区内(原项目编号: 2019-410322-34-03-072102), 通过改造提升旧设备、采购新设备等, 实现年产10万套新能源汽车差速器总成的生产; 工艺技术: 外购钢材—下料—成型—机加工—抛丸—精加工—清洗—装配—包装—入库—销售; 新增设备: 电动螺旋压力机、插齿机、加工中心、数控车床、端面外圆磨床、数控磨齿机、数控滚齿机、差减总成装配线等; 项目建成后, 新增10万套新能源汽车差速器总成生产, 借助数控机床、工业机器人等智能装备, 生产过程中结合MES、ERP、PLM等信息化系统, 实现生产过程的自动化、数字化、智能化, 市场前景良好。

项 目 总 投 资: 3500万元

企业声明: 本项目符合《产业结构调整目录(2019年本)》且对项目信息的真实性、合法性和完整性负责。



项目入驻情况说明

洛阳华冠齿轮股份有限公司年产 10 万套新能源汽车差速器总成项目，计划投资 3500 万元，主要内容：项目在原厂区内通过改造提升旧设备、采购新设备等，实现新增 10 万套新能源汽车差速器总成的生产。主要设备：电动螺旋压力机、插齿机、加工中心、数控车床、端面外圆磨床、数控磨齿机、数控滚齿机、差减总成装配线等；项目建成后新增 10 万套新能源汽车差速器总成生产，借助数控机床、工业机器人等智能装备，生产过程中结合 MES、ERP、PLM 等信息化系统，实现生产过程的自动化、数字化、智能化。计划建设周期为 2021 年 12 月--2023 年 11 月。该项目建设地点位于孟津区朝阳镇朝阳村，用地情况为工业建设用地。该项目符合我镇规划及产业发展定位，市场前景良好，同意洛阳华冠齿轮股份有限公司年产 10 万套新能源汽车差速器总成项目入驻我镇。



记 事

本宗地出让面积41684平方米，道路占地面积(划拨)1082.8平方米。

证书监制机关



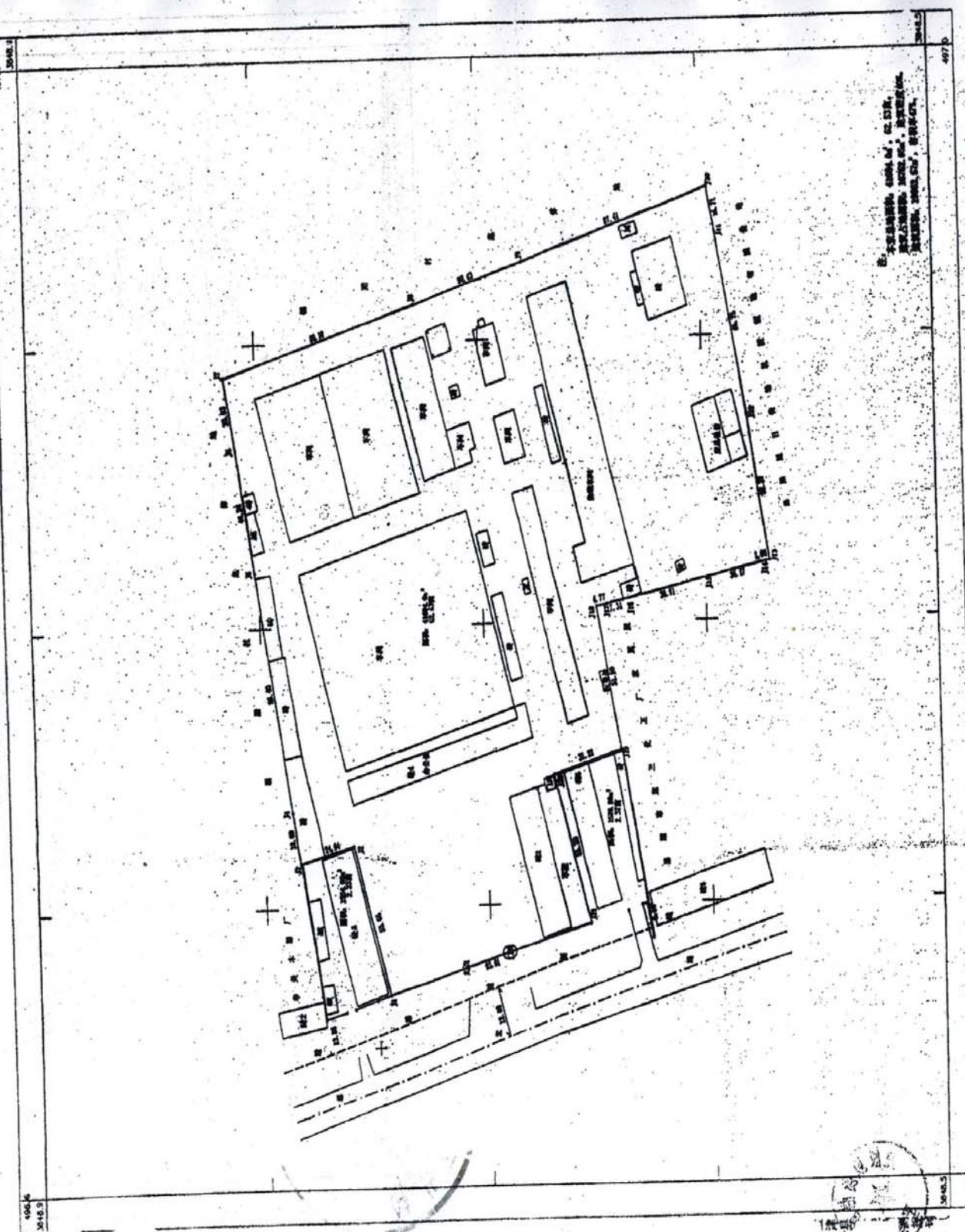
No. 012198060015

登记机关



2010年2月12日

洛阳华冠齿轮股份有限公司宗地图



注：1. 本宗地面积：4994.47㎡，合0.75亩。
2. 宗地内建筑总面积：4994.47㎡，合0.75亩。
3. 宗地内建筑密度：100%。
4. 宗地内绿化率：100%。
5. 宗地内容积率：1.0。

宗地权利人：华冠公司
宗地使用权人：华冠公司
宗地使用权期限：20年

2010年02月全宗地面积：4994.47㎡，合0.75亩。
1985年全宗地面积：4994.47㎡，合0.75亩。
1990年全宗地面积：4994.47㎡，合0.75亩。

1:1000

环保备案公告（第九批）

信息来源： 点击数：112 更新时间：2016-12-29 19:42:45

孟津县环境保护局公告[2016]09号

按照洛阳市整治违法排污企业保障群众健康环保专项领导小组办公室《关于清理整改环保违法违规建设项目的通知》（洛环专办〔2016〕1号）、洛阳市环境保护委员会办公室《关于做好环保违法违规建设项目清理整改工作的实施意见》（洛环委办〔2016〕1号）和孟津县人民政府环境保护委员会《关于做好环保违法违规建设项目清理整改工作的实施意见》（孟环委〔2016〕2号）要求，下列项目经环评机构编制的《现状环境影响评估报告》评估，专家技术审查，孟津县环境监察大队出具的环境监管意见，孟津县环境保护局清理整改领导小组会议集体讨论决定，在孟县环保局网站进行了环保备案前公示，经公示无异议，现对下列建设项目进行环保备案并公告。

2016年12月28日

附表：

序号	项目名称	建设单位	建设地点	建设内容	污染治理设施情况	污染物稳定达标情况
1	年产20万套钢木门、仿木门项目	洛阳市永康门业有限公司	孟津县朝阳镇高沟村	年产20万套钢木门、仿木门	污染治理设施完善	现有工程污染物能做到达标排放。
2	年产10万套驱动桥桥箱齿轮项目	洛阳华冠齿轮股份有限公司	孟津县朝阳镇	年产10万套驱动桥桥箱齿轮	污染治理设施完善	现有工程污染物能做到达标排放。
3	年产15000吨有机肥生产项目	洛阳鑫盈源环境治理有限公司	孟津县送庄镇莫沟村	年产15000吨有机肥	污染治理设施完善	现有工程污染物能做到达标排放。
4	磁选项目	洛阳坤昂商贸有限公司	孟津县会盟镇上河图村	原料堆场、办公室及环保配套设施	污染治理设施完善	现有工程污染物能做到达标排放。

备注：备案仅是环保备案，作为发放排污许可证的依据。

孟津县环境保护局

关于洛阳华冠齿轮股份有限公司 年产 30 万套高端汽车车桥零部件智能化工厂 环境影响报告表告知承诺制审批申请的批复

孟环告知（2020）59 号

洛阳华冠齿轮股份有限公司：

你公司（统一社会信用代码：9141030069999890X4）关于《年产 30 万套高端汽车车桥零部件智能化工厂环境影响报告表》的告知承诺制审批的申请收悉。该项目审批事项在我局网站公示期满。根据《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国行政许可法》《中华人民共和国环境影响评价法》《建设项目环境保护管理条例》以及生态环境部《关于统筹做好疫情防控和经济社会发展生态环保工作的指导意见》（环综合〔2020〕13 号）等规定，依据你公司及环评文件编制单位的承诺，我局原则同意你公司按照《环境影响报告表》所列项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺和环境保护对策措施进行项目建设。

你公司应全面落实《环境影响报告表》提出的各项环境保护措施，各项环境保护设施与主体工程同时设计、同时施

工、同时投入使用，确保各项污染物达标排放，并满足总量控制要求。该批复有效期为5年，如该项目逾期方开工建设，其环境影响报告表应报我局重新审核。按照规定及时进行竣工环境保护验收和办理排污许可证。





排污许可证

证书编号: 9141030069999890X4001U

单位名称: 洛阳华冠齿轮股份有限公司

注册地址: 洛阳市孟津县朝阳镇朝阳街

法定代表人: 梅利红

生产经营场所地址: 洛阳市孟津县朝阳镇朝阳街

行业类别: 齿轮及齿轮减、变速箱制造, 金属表面处理及热处理加工

统一社会信用代码: 9141030069999890X4

有效期限: 自 2020 年 06 月 03 日至 2023 年 06 月 02 日止



发证机关: (盖章) 孟津县环境保护局

发证日期: 2020 年 06 月 03 日

中华人民共和国生态环境部监制

孟津县环境保护局印制



合同编号：DXHT-2022-1016419

附件 8

危险废物处置利用 合同书

甲方：洛阳华冠齿轮股份有限公司（产废单位）

乙方：洛阳德鑫环保科技有限公司（处置接收单位）

签订时间：2022 年 10 月 16 日



危险废物处置合同

甲方：洛阳华冠齿轮股份有限公司

乙方：洛阳德鑫环保科技有限公司

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《中华人民共和国民法典》等法律、法规以及规章的规定，在平等、自愿、公平的基础上，经甲、乙双方共同协商，就甲方在生产、生活和其他活动中产生的危险废物的收集、贮存、集中无害化处置等相关事宜达成以下合同条款，以供信守。

一、 合同概述：

1.1 甲方委托乙方将其产生的危险废物进行集中无害化处置，使之达到国家有关环保法律、法规和技术规范之要求。

序号	废物名称	危废代码	形态	包装要求	拟产生数量 (吨/年)	处置总价 (元)
1	磨削泥	900-200-08	固态	桶装	≤1.6	4000
2	废矿物油	900-249-08	液态	桶装	≤1	4000
3	废乳化液	900-006-09	液态	桶装	≤1	4000
备注：各项危废超出上述量后，按实际产生量*单价进行收费						

1.2 上述合同报价乙方含运输费、装卸车费、处置费用及税金(6%增值税)，包装事宜由甲方负责，乙方提供技术支持。

二、 甲方保证产生的上述危险废物，全部交于乙方处理处置。

三、 为了保障本合同的顺利执行，甲方应在本合同签订时向乙方支付 12000 元的履约保证金作为合作保障，待甲方在合同有效期内进行危废转移时此履约保证金将自



动转换为《危险废物处置合同》的预付处置费，用于冲抵合同内实际发生的处置费用。若合同有效期内因甲方原因未将产生的危险废物转移给乙方，此履约保证金乙方不予退还；若合同有效期内因乙方原因造成甲方产生的危险废物未及时有效得到转移处置或因此造成甲方损失的，乙方应如数退还甲方履约保证金。

四、 合同期限

4.1 本合同有效期自 2022 年 10 月 16 日至 2023 年 10 月 15 日止。

4.2 本合同期限届满后，经甲、乙双方协商，可以续签、变更或重新签订合同。

五、付款

按照合同约定，甲乙双方签订合同后，一周内甲方一次性支付 12000 元到乙方指定的账户。

六、危废管理

6.1 双方必须按《危险废物转移联单》中内容标准要求交接危险废物。乙方根据商定的运输计划（汽车运输），及时接收甲方储存的危险废物，并采取相应的安全防范措施。

6.2 乙方要按照环境保护法律法规、规章及地方政府的各项规范性文件要求，对危险废物进行无害化处理，在处理过程中对环境或他方利益造成损害的，全部责任由乙方承担。

6.3 乙方负责危险废物的运输，并确保危险废物在运输途中的安全，运输途中及运输至乙方厂区后，对环境或他方利益造成损害的，全部责任由乙方承担。

七、甲乙双方的权利义务

（一）甲方的权利与义务

7.1.1 甲方保证提供给乙方的危险废物不出现下列异常情况：

- (1) 品种未列入本合同；
- (2) 标识不规范或者错误、包装破损或者密封不严；
- (3) 两类及以上危险废物混合装入同一容器；
- (4) 其他违反国家危险废物包装、运输，标准及通用技术条件的异常情况。



7.1.2 认真遵守合同约定的装运时间，如发生变动，双方可以另行协商。

7.1.3 甲方应积极配合乙方在甲方厂内的危险废物的运输、处置等工作，并安排相关人员协助装车；甲方处置运输时应提前五个工作日通知乙方，并确定运输计划具体的时间。

7.1.4 甲方应保证其实际交付的危险废物种类、组成、形态等事项与本合同或变更、补充约定的事项一致。

7.1.5 甲方应对乙方的商业秘密、商业活动进行保密。

7.1.6 甲方应按照合同约定要求向乙方支付委托处置费用。

(二) 乙方的权利与义务

7.2.1 乙方必须具有相关资质证书，且在本合同生效时向甲方提供资质证书复印件。

7.2.2 乙方在与甲方进行危险废物交接过程中，应对甲方的危险废物进行初验，对于包装或盛装不完善有可能导致安全、环保事故发生的，有权要求甲方予以重新包装、处理；对于甲方重新包装、处理仍达不到危险废物包装标准的，乙方应拒绝接收。

7.2.3 乙方派来的接收人员应按照相关法律法规的要求做好自我防护工作并承担因此造成的健康、安全责任。

7.2.4 乙方或委托的运输人员进入甲方厂区范围内，应当遵守甲方厂区的相关管理规定，保证运输车辆整洁进入厂区，并按甲方规定路线行驶。

7.2.5 乙方对甲方生产经营状况有义务进行保密。

八、违约责任

违约方承担，由此产生的后续影响被违约方有权向违约方索赔。

九、本合同一式肆份，甲乙双方各执贰份，自双方当事人签字并加盖合同章后生效。

十、本合同未尽事宜，可以由双方另行协商解决，协商不成由甲方所在地法院管辖处理。

甲方（盖章）：洛阳华冠齿轮股份有限公司 乙方（盖章）：洛阳德鑫环保科技有限公司

法定代表人（签字）：

委托代理人（签字）：

下页无正文，附开票信息

法定代表人（签字）：

委托代理人（签字）：

李志玲



单位地址：孟津朝阳镇朝阳街

电 话：0379-67878890

开户行：中行孟津支行

账 号：250701151203

税 号：9141030069999890X4

日期：2022 年 10 月 16 日

单位地址：洛阳市吉利区石化产业集聚区污
水处理厂对面

电 话：0379-66965881

开户行：中国工商银行洛阳分行吉利支行

账 号：1705023609200040686

税 号：91410306MA3X68X74R

日期：2022 年 10 月 16 日

危险废物转移联单



联单编号: 20224103013839

第一部分 危险废物移出信息 (由移出人填写)

单位名称: 洛阳华冠齿轮股份有限公司					应急联系电话: 0379-97876729			
单位地址: 河南省洛阳市孟津县								
经办人: 王新有		联系电话: 0379-97876729			交付时间: 2022 年 12 月 23 日 16 时 37 分			
序号	废物名称	废物代码	危险特性	形态	有害成分名称	包装方式	包装数量	移出量 (吨)
1	废矿物油	900-249-08	T,I	液态	矿物油 添加剂	圆桶	5	0.85

第二部分: 危险废物运输信息 (由承运人填写)

单位名称: 洛阳丰安运输有限公司		营运证件号: 410300001089	
单位地址: 洛阳市吉利区康乐新村18号楼10号门面房		联系电话: 0379-66929369	
驾驶员: 张龙		联系电话: 15090151039	
运输工具: 重型厢式货车		牌号: 豫CM8980	
运输起点: 洛阳华冠齿轮股份有限公司		实际起运时间: 2022年 12 月 23 日 16 时 37 分	
经由地: 孟津			
运输终点: 洛阳德鑫环保科技有限公司		实际到达时间: 2022年 12 月 23 日 19 时 03 分	

第三部分: 危险废物接受信息 (由接受人填写)

单位名称: 洛阳德鑫环保科技有限公司				危险废物经营许可证编号: 豫环许可危废字49号		
单位地址: 河南省洛阳市吉利区						
经办人: 解怡霏		联系电话: 0379-66965881		接受时间: 2022 年 12 月 23 日 19 时 06 分		
序号	废物名称	废物代码	是否存在重大差异	接受人处理意见	拟利用处置方式	接受量 (吨)
1	废矿物油	900-249-08	无	接受	R9	0.85



扫描全能王 创建

危险废物转移联单



联单编号: 20224103013840

第一部分 危险废物移出信息 (由移出人填写)

单位名称: 洛阳华冠齿轮股份有限公司					应急联系电话: 0379-97876729			
单位地址: 河南省洛阳市孟津县								
经办人: 王新有		联系电话: 0379-97876729			交付时间: 2022 年 12 月 23 日 16 时 37 分			
序号	废物名称	废物代码	危险特性	形态	有害成分名称	包装方式	包装数量	移出量 (吨)
1	废切削液	900-006-09	T	液态	矿物油、乳化剂	圆桶	4	0.66

第二部分: 危险废物运输信息 (由承运人填写)

单位名称: 洛阳丰安运输有限公司		营运证件号: 410300001089	
单位地址: 洛阳市吉利区康乐新村18号楼10号门面房		联系电话: 0379-66929369	
驾驶员: 张龙		联系电话: 15090151039	
运输工具: 重型厢式货车		牌号: 豫CM8980	
运输起点: 洛阳华冠齿轮股份有限公司		实际起运时间: 2022 年 12 月 23 日 16 时 37 分	
经由地: 孟津			
运输终点: 洛阳德鑫环保科技有限公司		实际到达时间: 2022 年 12 月 23 日 19 时 03 分	

第三部分: 危险废物接受信息 (由接受人填写)

单位名称: 洛阳德鑫环保科技有限公司				危险废物经营许可证编号: 豫环许可危废字49号		
单位地址: 河南省洛阳市吉利区				接受时间: 2022 年 12 月 23 日 19 时 06 分		
经办人: 解怡霏		联系电话: 0379-66965881				
序号	废物名称	废物代码	是否存在重大差异	接受人处理意见	拟利用处置方式	接受量 (吨)
1	废切削液	900-006-09	无	接受	D9	0.66



扫描全能王 创建

危险废物转移联单



联单编号: 20224103013841

第一部分 危险废物移出信息 (由移出人填写)

单位名称: 洛阳华冠齿轮股份有限公司					应急联系电话: 0379-97876729			
单位地址: 河南省洛阳市孟津县								
经办人: 王新有		联系电话: 0379-97876729			交付时间: 2022 年 12 月 23 日 16 时 37 分			
序号	废物名称	废物代码	危险特性	形态	有害成分名称	包装方式	包装数量	移出量 (吨)
1	磨油泥	900-200-08	T,I	半固态	废矿物油	圆桶	9	1.08

第二部分: 危险废物运输信息 (由承运人填写)

单位名称: 洛阳丰安运输有限公司		营运证件号: 410300001089	
单位地址: 洛阳市吉利区康乐新村18号楼10号门面房		联系电话: 0379-66929369	
驾驶员: 张龙		联系电话: 15090151039	
运输工具: 重型厢式货车		牌号: 豫CM8980	
运输起点: 洛阳华冠齿轮股份有限公司		实际起运时间: 2022年 12 月 23 日 16 时 37 分	
经由地: 孟津			
运输终点: 洛阳德鑫环保科技有限公司		实际到达时间: 2022年 12 月 23 日 19 时 03 分	

第三部分: 危险废物接受信息 (由接受人填写)

单位名称: 洛阳德鑫环保科技有限公司				危险废物经营许可证编号: 豫环许可危废字49号		
单位地址: 河南省洛阳市吉利区						
经办人: 解怡霏		联系电话: 0379-66965881		接受时间: 2022 年 12 月 23 日 19 时 06 分		
序号	废物名称	废物代码	是否存在重大差异	接受人处理意见	拟利用处置方式	接受量 (吨)
1	磨油泥	900-200-08	无	接受	D9	1.08



扫描全能王 创建

危险废物转移联单



联单编号: 20224103013842

第一部分 危险废物移出信息 (由移出人填写)

单位名称: 洛阳华冠齿轮股份有限公司					应急联系电话: 0379-97876729			
单位地址: 河南省洛阳市孟津县								
经办人: 王新有		联系电话: 0379-97876729			交付时间: 2022 年 12 月 23 日 16 时 38 分			
序号	废物名称	废物代码	危险特性	形态	有害成分名称	包装方式	包装数量	移出量 (吨)
1	磨油泥	900-200-08	T,I	半固态	废矿物油	圆桶	2	0.24

第二部分: 危险废物运输信息 (由承运人填写)

单位名称: 洛阳丰安运输有限公司		营运证件号: 410300001089	
单位地址: 洛阳市吉利区康乐新村18号楼10号门面房		联系电话: 0379-66929369	
驾驶员: 张龙		联系电话: 15090151039	
运输工具: 重型厢式货车		牌号: 豫CM8980	
运输起点: 洛阳华冠齿轮股份有限公司		实际起运时间: 2022年 12 月 23 日 16 时 38 分	
经由地: 孟津			
运输终点: 洛阳德鑫环保科技有限公司		实际到达时间: 2022年 12 月 23 日 19 时 03 分	

第三部分: 危险废物接受信息 (由接受人填写)

单位名称: 洛阳德鑫环保科技有限公司				危险废物经营许可证编号: 豫环许可危废字49号		
单位地址: 河南省洛阳市吉利区						
经办人: 解怡霏		联系电话: 0379-66965881		接受时间: 2022 年 12 月 23 日 19 时 06 分		
序号	废物名称	废物代码	是否存在重大差异	接受人处理意见	拟利用处置方式	接受量 (吨)
1	磨油泥	900-200-08	无	接受	D9	0.24



扫描全能王 创建



受控编号:YLJC-2019-TF-119
报告编号:YLJC2303003H

201612050043
有效期2026年3月3日

附件 9

检测报告

委托单位: 洛阳华冠齿轮股份有限公司

项目名称: 环境空气、土壤

检测类别: 委托检测

报告日期: 2023 年 3 月 24 日

河南永蓝检测技术有限公司

(加盖检验检测专用章)

检验检测专用章

检测报告说明

- 1、本报告无公司检验检测专用章、骑缝未加盖“检验检测专用章”及  章无效。
- 2、复制本报告中的部分内容无效。
- 3、复制报告未重新加盖“检验检测专用章”无效。
- 4、报告内容需填写齐全，无编制、审核、签发人签字无效。
- 5、对本报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向本公司提出，逾期不受理投诉。
- 6、由委托单位自行采集的样品，仅对送检样品检测数据负责，不对样品来源负责。无法复现的样品，不受理投诉。
- 7、本报告未经同意不得用于广告宣传。

河南永蓝检测技术有限公司

地址： 河南省洛阳市洛龙区安乐镇农林科学院
赵村生活区 6 排 1 栋 2 号楼

邮编： 471000

电话： 0379-60609197

一、概述

受洛阳华冠齿轮股份有限公司（联系方式：13513798308）委托，河南永蓝检测技术有限公司于 2023 年 3 月 11 日~3 月 13 日对项目的环境空气、土壤进行了现场采样，并于 2023 年 3 月 12 日~3 月 23 日对现场采集的样品进行了分析。依据检测后的数据结果，对照相关标准，编制了本检测报告。

二、检测内容

检测内容详见下表：

表 2-1 检测内容一览表

检测类别	采样点位	检测项目	检测频次
环境空气	万荣小区	非甲烷总烃、甲醇	4 次/天，共 3 天
土壤	厂区办公楼附近绿化带(0~0.2m) (E:112.46517098, N:34.76458371)	砷、镉、六价铬、铜、铅、汞、镍、挥发性有机物（四氯化碳、氯仿、氯甲烷、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1-二氯乙烯、顺-1,2-二氯乙烯、反-1,2-二氯乙烯、二氯甲烷、1,2-二氯丙烷、1,1,1,2-四氯乙烷、1,1,2,2-四氯乙烷、四氯乙烯、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、三氯乙烯、1,2,3-三氯丙烷、氯乙烯、苯、氯苯、1,2-二氯苯、1,4-二氯苯、乙苯、苯乙烯、甲苯、间二甲苯+对二甲苯、邻二甲苯）、半挥发性有机物（硝基苯、苯胺、2-氯酚、苯并[a]蒽、苯并[a]芘、苯并[b]荧蒽、苯并[k]荧蒽、蒽、二苯并[a,h]蒽、茚并[1,2,3-cd]芘、萘）、石油烃（C ₁₀ ~C ₄₀ ）、氨氮	1 次/天，共 1 天

三、检测依据

检测过程中采用的分析方法及检测仪器见下表：

表 3-1 检测分析及仪器一览表

序号	检测项目	检测标准	检测方法	检测仪器	检出限/最低检出浓度
1	砷	GB/T 22105.2-2008	土壤质量 总汞、总砷、总铅的测定 原子荧光法 第 2 部分：土壤中总砷的测定	原子荧光光度计 AFS-8520 YLYQ-1-001-1	0.01mg/kg

序号	检测项目	检测标准	检测方法	检测仪器	检出限/最低检出浓度
2	汞	GB/T 22105.1-2008	土壤质量 总汞、总砷、总铅的测定 原子荧光法 第1部分 土壤中总汞的测定	原子荧光光度计 AFS-8520 YLYQ-1-001-1	0.002mg/kg
3	镉	GB/T 17141-1997	土壤质量 铅、镉的测定 石墨炉原子吸收分光光度法	原子吸收分光光度计 TAS-990AFG YLYQ-1-003-1	0.01mg/kg
4	六价铬	HJ 1082-2019	土壤和沉积物 六价铬的测定 碱溶液提取-火焰原子吸收分光光度法	原子吸收分光光度计 TAS-990AFG YLYQ-1-003-1	0.5mg/kg
5	铜	HJ 491-2019	土壤和沉积物 铜、锌、铅、镍、铬的测定 火焰原子吸收分光光度法	原子吸收分光光度计 TAS-990AFG YLYQ-1-003-1	1mg/kg
6	铅				10mg/kg
7	镍				3mg/kg
8	四氯化碳	HJ605-2011	土壤和沉积物 挥发性有机物的测定 吹扫捕集/气相色谱-质谱法	吹扫捕集-气相色谱-质谱联用仪 AtomxXYZ-8860(G2790A)-G7081B YLYQ-1-008-1	1.3μg/kg
9	氯仿				1.1μg/kg
10	氯甲烷				1.0μg/kg
11	1,1-二氯乙烷				1.2μg/kg
12	1,2-二氯乙烷				1.3μg/kg
13	1,1-二氯乙烯				1.0μg/kg
14	顺-1,2-二氯乙烯				1.3μg/kg
15	反-1,2-二氯乙烯				1.4μg/kg
16	二氯甲烷				1.5μg/kg
17	1,2-二氯丙烷				1.1μg/kg
18	1,1,1,2-四氯乙烷				1.2μg/kg
19	1,1,2,2-四氯乙烷				1.2μg/kg
20	四氯乙烯				1.4μg/kg
21	1,1,1-三氯乙烷				1.3μg/kg
22	1,1,2-三氯乙烷				1.2μg/kg
23	三氯乙烯				1.2μg/kg

序号	检测项目		检测标准	检测方法	检测仪器	检出限/最低检出浓度	
24		1,2,3-三氯丙烷				1.2μg/kg	
25		氯乙烯				1.0μg/kg	
26		苯				1.9μg/kg	
27		氯苯				1.2μg/kg	
28		1,2-二氯苯				1.5μg/kg	
29		1,4-二氯苯				1.5μg/kg	
30		乙苯				1.2μg/kg	
31		苯乙烯				1.1μg/kg	
32		甲苯				1.3μg/kg	
33		邻二甲苯				1.2μg/kg	
34		间二甲苯+对二甲苯				1.2μg/kg	
35	半挥发性有机物	硝基苯	HJ 834-2017	土壤和沉积物 半挥发性有机物的测定 气相色谱-质谱法	气相色谱-质谱联用仪 8860(G2790A)-G7081B YLYQ-1-008-1	0.09mg/kg	
36		苯胺				4-氯苯胺	0.09mg/kg
						2-硝基苯胺	0.08mg/kg
						3-硝基苯胺	0.1mg/kg
						4-硝基苯胺	0.1mg/kg
37		2-氯酚				0.06mg/kg	
38		苯并[a]蒽				0.1mg/kg	
39		苯并[a]芘				0.1mg/kg	
40		苯并[b]荧蒽				0.2mg/kg	
41		苯并[k]荧蒽				0.1mg/kg	
42		蒽				0.1mg/kg	
43		二苯并[a,h]蒽				0.1mg/kg	
44		茚并[1,2,3-cd]芘				0.1mg/kg	
45		萘				0.09mg/kg	
46	氨氮		HJ 634-2012	土壤 氨氮、亚硝酸盐氮、硝酸盐氮的测定 氯化钾溶液提取-分光光度法	紫外可见分光光度计 T6 新世纪 YLYQ-1-009-1	0.10mg/kg	

序号	检测项目	检测标准	检测方法	检测仪器	检出限/最低检出浓度
47	石油烃 (C ₁₀ -C ₄₀)	HJ 1021-2019	土壤和沉积物 石油烃 (C ₁₀ -C ₄₀) 的测定 气相色谱法	气相色谱仪 GC7980 YLYQ-1-004-3	6mg/kg
48	甲醇	《空气和废气监测分析方法》 (第四版 增补版)	甲醇 气相色谱法	气相色谱仪 GC7900 YLYQ-1-004-1	0.1mg/m ³
49	非甲烷总烃	HJ 604-2017	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法	气相色谱仪 GC7900 YLYQ-1-004-1	0.07mg/m ³

四、质量保证和质量控制

质量控制与质量保证严格按照国家相关标准要求进行, 实施全过程质量保证:

1. 所有检测及分析仪器均在有效检定期内, 并参照有关计量检定规程定期校验和维护。
2. 检测人员均经考核合格, 并持证上岗。
3. 所有项目按国家有关规定及我公司质控要求进行质量控制, 检测数据严格实行三级审核。

五、样品编号信息

表 5-1 样品编号信息

检测类别	采样点位	检测因子	样品编号
环境空气	万荣小区	非甲烷总烃	2303003HH11(1~12)
		甲醇	2303003HH12(1~12)

表 5-2 样品编号信息

检测类别	采样点位	样品编号	样品状态
土壤	厂区办公楼附近绿化带(0~0.2m)	2303003HT1(1~5)1	黄褐色、微潮、壤土

六、检测分析结果

检测结果详见下表:

表 6-1 环境空气检测结果

采样日期	时间	采样点位	甲醇 (mg/m ³)	非甲烷总烃 (mg/m ³)	气象参数			
					气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向
2023.03.11	02:00~03:00	万荣小区	未检出	0.23	4.5	101.0	1.9	NE
	08:00~09:00	万荣小区	未检出	0.31	8.2	100.9	2.5	NE
	14:00~15:00	万荣小区	未检出	0.27	19.3	100.6	2.6	NE
	20:00~21:00	万荣小区	未检出	0.30	15.1	100.7	2.3	NE
2023.03.12	02:00~03:00	万荣小区	未检出	0.25	2.6	101.2	2.1	NW
	08:00~09:00	万荣小区	未检出	0.26	4.1	101.1	3.2	NW
	14:00~15:00	万荣小区	未检出	0.23	13.7	100.8	2.8	NW
	20:00~21:00	万荣小区	未检出	0.29	10.2	100.9	2.5	NW
2023.03.13	02:00~03:00	万荣小区	未检出	0.30	6.6	101.2	2.6	SW
	08:00~09:00	万荣小区	未检出	0.29	10.1	100.9	3.3	SW
	14:00~15:00	万荣小区	未检出	0.32	21.4	100.7	2.5	SW
	20:00~21:00	万荣小区	未检出	0.31	17.7	100.8	1.8	SW

表 6-2 土壤检测结果

采样日期	检测因子		单位	采样点位
				厂区办公楼附近绿化带(0~0.2m)
2023.03.11	砷		mg/kg	5.64
	镉		mg/kg	0.72
	六价铬		mg/kg	未检出
	铜		mg/kg	28
	铅		mg/kg	23
	汞		mg/kg	0.0717
	镍		mg/kg	31
		四氯化碳	mg/kg	未检出
		氯仿	mg/kg	未检出
		氯甲烷	mg/kg	未检出

采样日期	检测因子		单位	采样点位
				厂区办公楼附近绿化带(0~0.2m)
2023.03.11	挥发性有机物	1,1-二氯乙烷	mg/kg	未检出
		1,2-二氯乙烷	mg/kg	未检出
		1,1-二氯乙烯	mg/kg	未检出
		顺-1,2-二氯乙烯	mg/kg	未检出
		反-1,2-二氯乙烯	mg/kg	未检出
		二氯甲烷	mg/kg	未检出
		1,2-二氯丙烷	mg/kg	未检出
		1,1,1,2-四氯乙烷	mg/kg	未检出
		1,1,2,2-四氯乙烷	mg/kg	未检出
		四氯乙烯	mg/kg	未检出
		1,1,1-三氯乙烷	mg/kg	未检出
		1,1,2-三氯乙烷	mg/kg	未检出
		三氯乙烯	mg/kg	未检出
		1,2,3-三氯丙烷	mg/kg	未检出
		氯乙烯	mg/kg	未检出
		苯	mg/kg	未检出
		氯苯	mg/kg	未检出
		1, 2-二氯苯	mg/kg	未检出
		1,4-二氯苯	mg/kg	未检出
		乙苯	mg/kg	未检出
		苯乙烯	mg/kg	未检出
		甲苯	mg/kg	未检出
		间二甲苯+对二甲苯	mg/kg	未检出
		邻二甲苯	mg/kg	未检出
	苯胺	硝基苯	mg/kg	未检出
		4-氯苯胺	mg/kg	未检出
		2-硝基苯胺	mg/kg	未检出
		3-硝基苯胺	mg/kg	未检出

采样日期	检测因子			单位	采样点位
					厂区办公楼附近绿化带(0~0.2m)
2023.03.11	半挥发性有机物		4-硝基苯胺	mg/kg	未检出
			2-氯酚	mg/kg	未检出
			苯并[a]蒽	mg/kg	未检出
			苯并[a]芘	mg/kg	未检出
			苯并[b]荧蒽	mg/kg	未检出
			苯并[k]荧蒽	mg/kg	未检出
			蒽	mg/kg	未检出
			二苯并[a,h]蒽	mg/kg	未检出
			茚并[1,2,3-cd]芘	mg/kg	未检出
			萘	mg/kg	未检出
	石油烃 (C ₁₀ ~C ₄₀)			mg/kg	未检出
	氨氮			mg/kg	5.03

七、检测人员

陈飞龙、郭佳佳等

编制人:

审核人:

签发人:

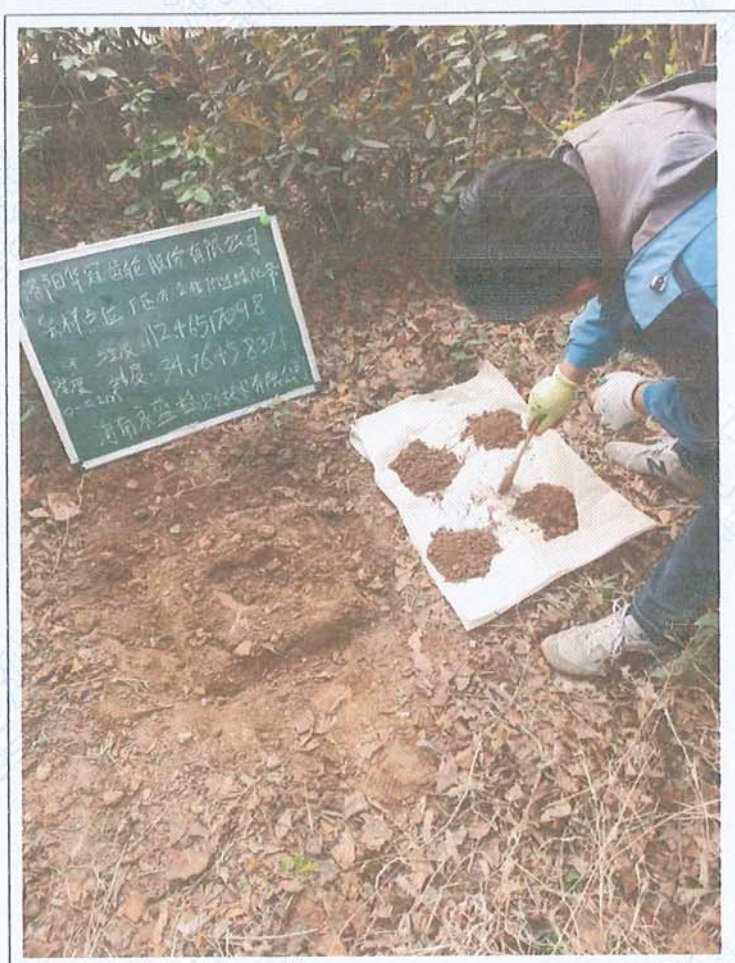
签发日期: 2023 年 3 月 24 日

盖章:



报告结束

附图



洛阳华冠齿轮股份有限公司
年产 10 万套新能源汽车变速器总成项目
环境影响报告表技术审查意见

受洛阳华冠齿轮股份有限公司委托，洛阳市生态环境局孟津分局、建设单位洛阳华冠齿轮股份有限公司、环评单位河南赛佳节能环保科技有限公司等单位的领导、代表及邀请的专家于 2023 年 4 月 4 日对《洛阳华冠齿轮股份有限公司年产 10 万套新能源汽车变速器总成项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）进行函审，与会代表及专家首先对项目厂址及周围环境状况进行了实地勘查，经过专家认真讨论和评议，形成技术函审意见如下：

一、报告表质量

该项目以报告表形式完成，报告表编制较规范，评价目的明确，工程产污环节分析基本清楚，评价结论总体可信，报告表经修改完善后可上报。

二、建议报告表修改完善以下内容：

- 1、核实金一车间设备去向，完善现有工程废水去向、危废类别等问题。
- 2、完善循环冷却水系统、废气处理设施、生活污水处理设施等依托可行性分析。
- 3、核实噪声预测内容，核实固废种类和产生量。
- 4、核实环保投资，完善敏感目标分布图等附图附件。

函审专家：闫葵 刘宗耀

2023 年 4 月 4 日